

静岡製 汎用横フライス盤  
SP-CH型 2012年製 S/No. 212056

《機械仕様》

テーブルサイズ : 1,300 × 280 mm  
テーブル最大積載重量 : 300 kg  
ストローク X : 1,000 Y : 300 Z : 450 mm  
主軸中心からテーブル上面までの距離 : 20~470 mm  
主軸中心からオーバーアーム下面までの距離 : 125 mm  
主軸回転速度 : 45~700 rpm (9段)  
主軸穴のテーパ : NT50  
切削剤タンク容量 (本体ベース内) : 25L

所要床面 : 2,910 × 1,800 mm 機械高さ: 1,580 mm  
機械重量 : 2,100 kg

《オプション内容》

津田駒製ロータリーテーブル (コントローラー、心押台付き)  
7インチスクロールチャック  
カッターアーバー

## 3. 仕様

### 3-1 機械仕様

#### 移動量

|                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| 左右移動量 (テーブル)      | 1,000 mm (オートサイクル 960 mm) |
| 前後移動量 (サドル)       | 300 mm                    |
| 上下移動量 (ニー)        | 450 mm                    |
| 主軸中心からテーブル上面まで    | 20 ~ 470 mm               |
| 主軸中心からオーバーアーム下面まで | 125 mm                    |

#### テーブル

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| テーブル作業面の大きさ       | 1,300 × 280 mm    |
| テーブルの最大積載質量       | 300 kg            |
| T溝寸法 (幅 × 数 × 間隔) | 16 mm × 3 × 60 mm |

#### 主軸

|        |                                 |
|--------|---------------------------------|
| 主軸回転速度 | 45 ~ 700 min <sup>-1</sup> (9段) |
| 主軸テーパ穴 | 7/24 テーパ NST No.50              |

#### 送り速度

|             |                   |
|-------------|-------------------|
| 早送り速度 (左右)  | 1,200 mm/min      |
| (ニー上下)      | 800 mm/min        |
| 切削送り速度 (左右) | 10 ~ 1,200 mm/min |

#### 電動機

|            |        |
|------------|--------|
| 主軸用モータ     | 3.7 kw |
| テーブル送り用モータ | 0.9 kw |
| ニー上下送り用モータ | 0.6 kw |
| 摺動面自動給油装置  | 3 w    |
| 切削油用ポンプ    | 100 w  |

#### 所要原動力

|    |                    |
|----|--------------------|
| 電源 | AC 200/220V, 8 kVA |
|----|--------------------|

#### タンク容量

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 摺動面潤滑油タンク容量       | 1.5 L |
| 切削剤タンク容量 (本体ベース内) | 25 L  |

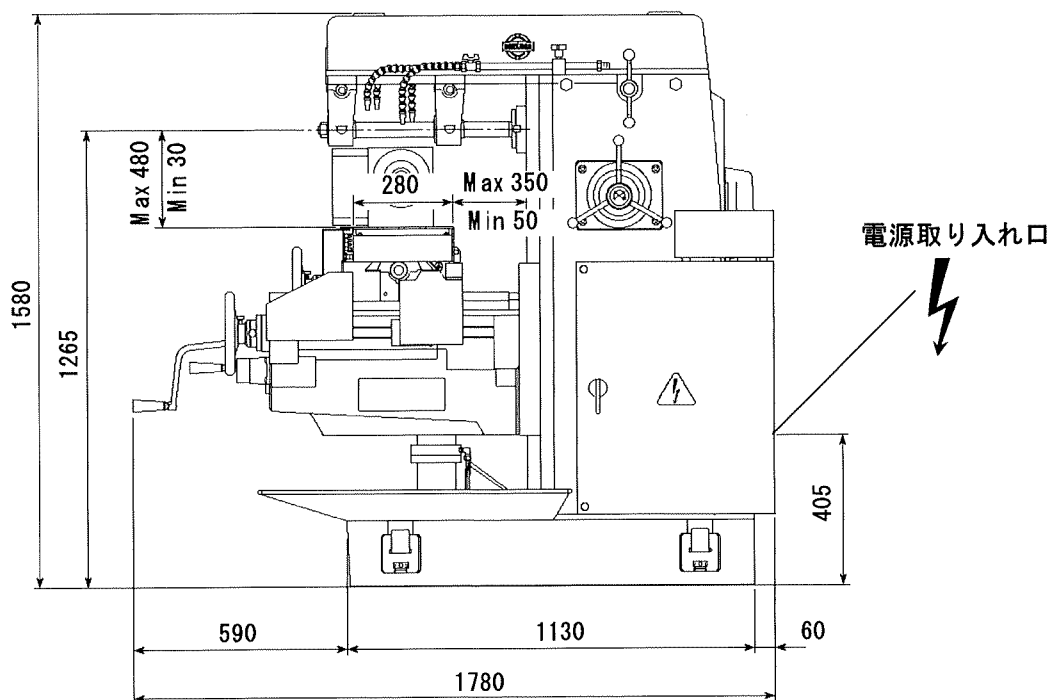
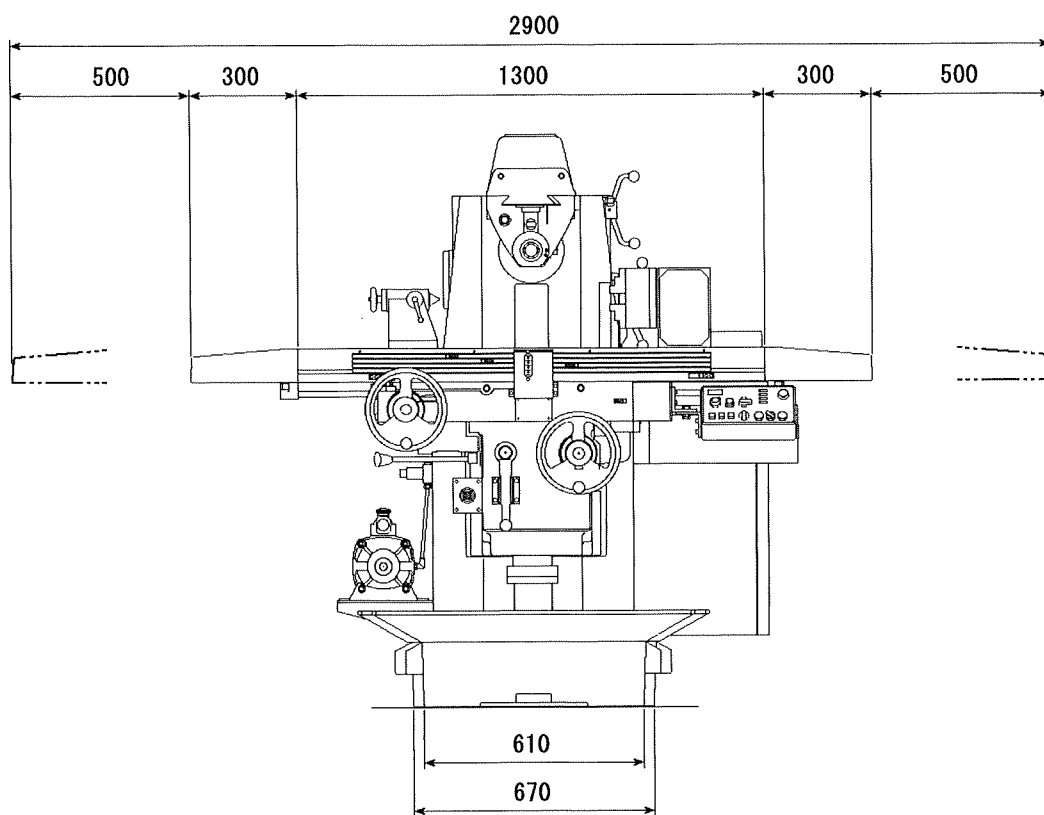
#### 機械の大きさ

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 機械の高さ    | 1,580 mm            |
| 所要床面の大きさ | 2,910 mm × 1,800 mm |
| 機械質量     | 2,100 kg            |

### 3-2 機械寸法

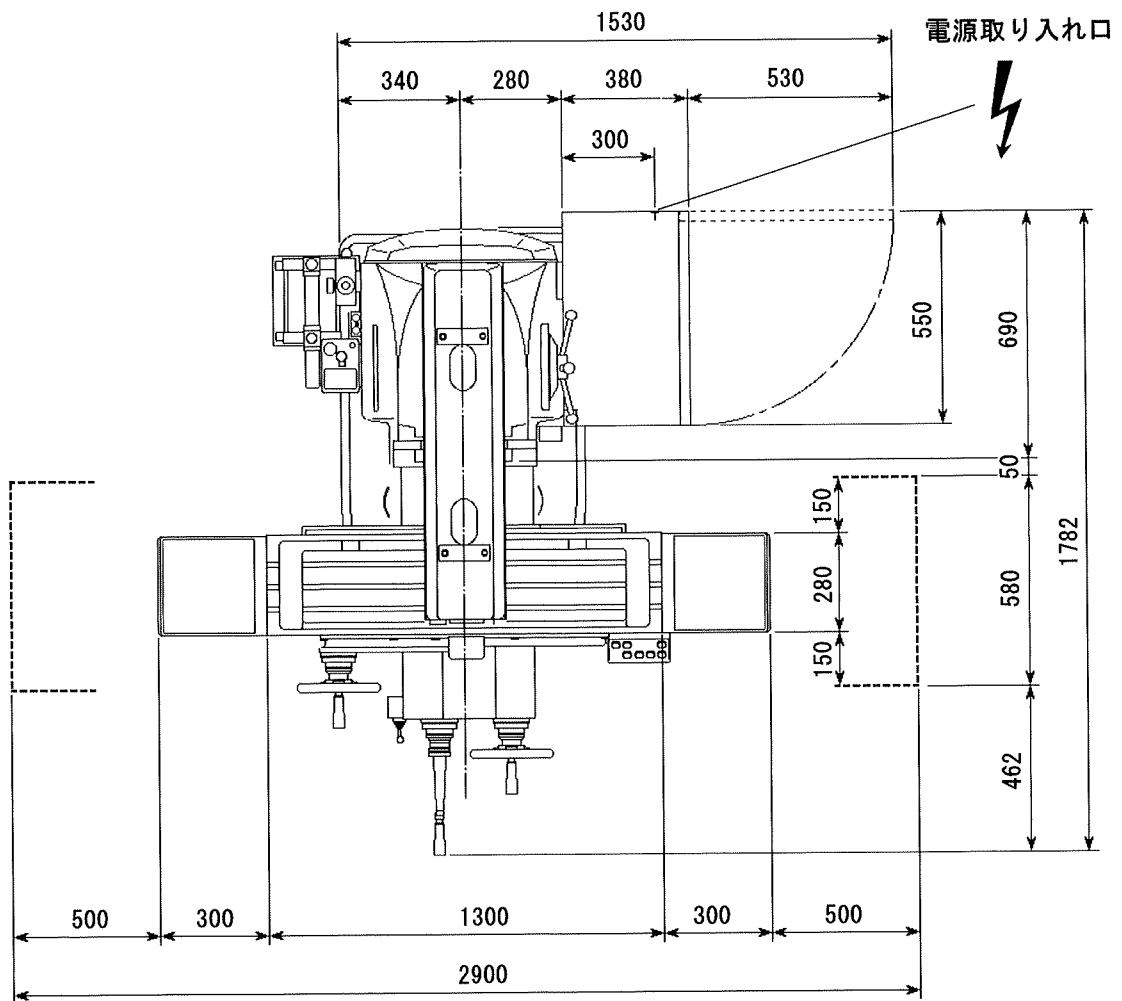
#### 3-2-1 機械寸法

[mm]



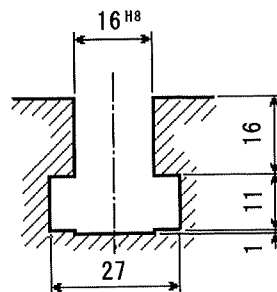
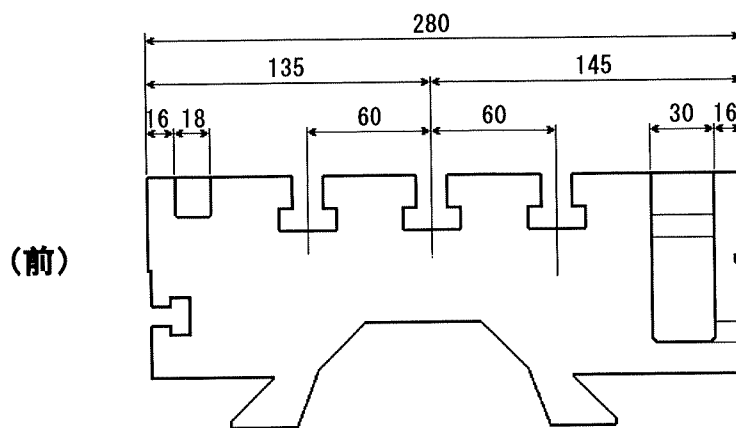
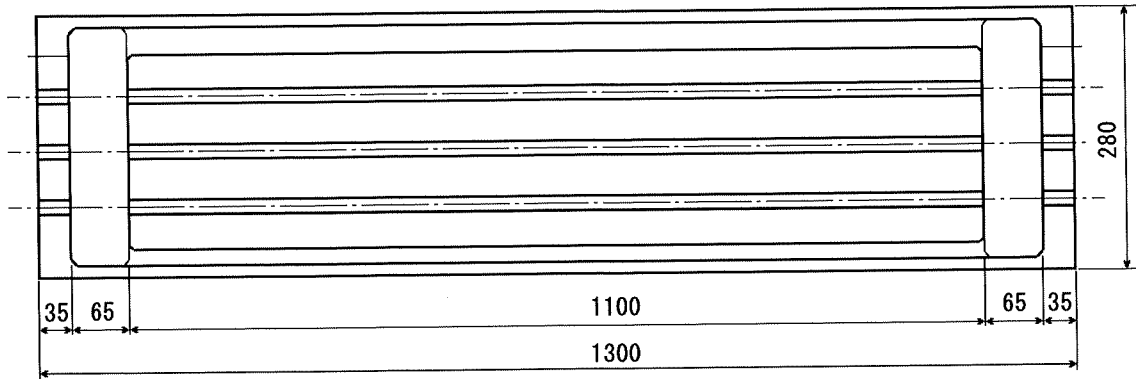
### 3-2-2 フロアスペース

[mm]

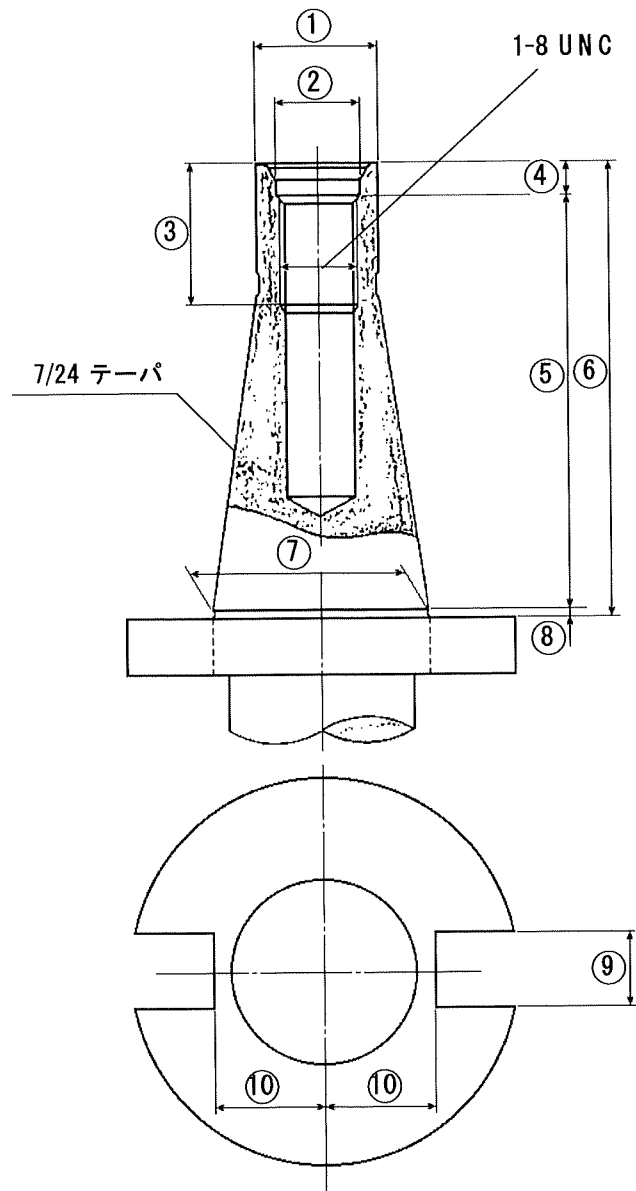


### 3-2-3 テーブル寸法

[mm]



### 3-2-4 使用ツール寸法



<標準> [mm]

|                 | 1                           | 2         | 3  | 4    | 5     | 6   | 7            | 8   | 9                | 10   |
|-----------------|-----------------------------|-----------|----|------|-------|-----|--------------|-----|------------------|------|
| <b>NT No.50</b> | $\phi 39.6^{+0.31}_{-0.41}$ | $\phi 25$ | 45 | 11.5 | 115.3 | 130 | $\phi 69.85$ | 3.2 | $25.7^{+0.21}_0$ | 35.5 |

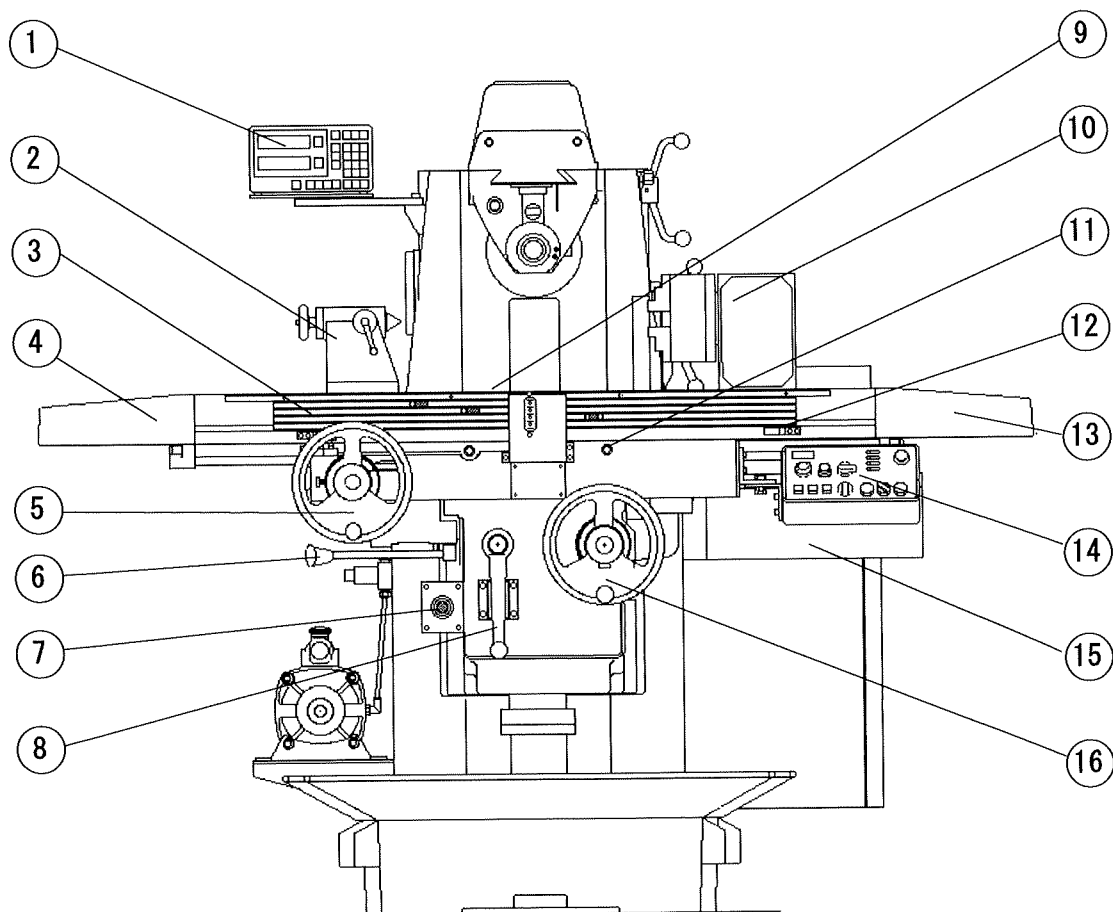


#### メモ

1. 主軸端部は、NST#50を採用しています。特別なアーバーは必要なく、工具は他の汎用フライス盤とも共用できるようになっております。
2. 引きネジは、標準として 1-8 UNC が付属しています。

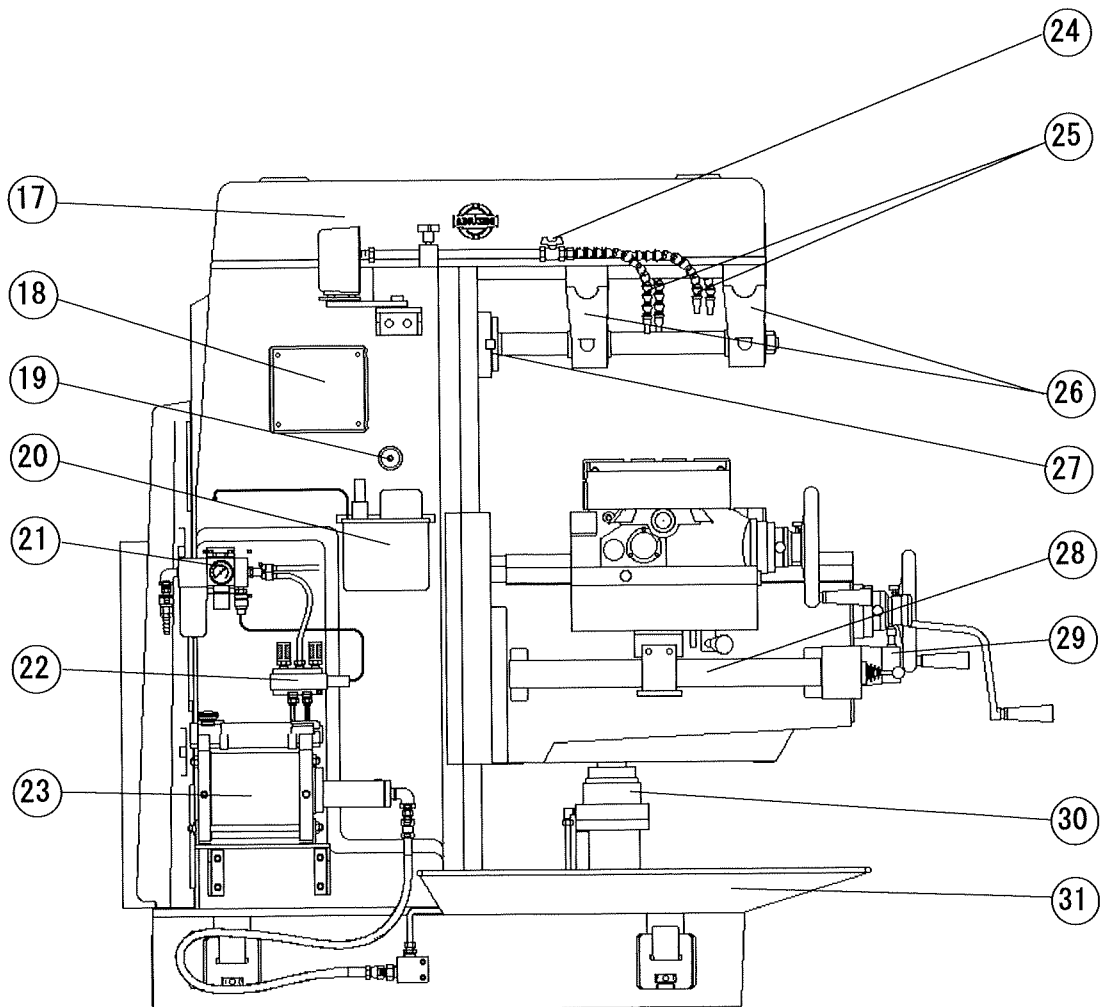
### 3-3 機械主要部分名称

〈正面〉



- |               |                 |
|---------------|-----------------|
| ① デジタルカウンタ    | ⑨ テーブル          |
| ② テールストック     | ⑩ インデックス        |
| ③ オートサイクル用レール | ⑪ 左右クランプボルト     |
| ④ 補助テーブル (左)  | ⑫ 非常停止用ドッグ      |
| ⑤ 丸ハンドル (左右)  | ⑬ 補助テーブル (右)    |
| ⑥ 前後クランプレバー   | ⑭ 操作ボックス        |
| ⑦ 左右早送りレバー    | ⑮ バックラシュエリミネーター |
| ⑧ 上下ハンドル      | ⑯ 丸ハンドル (前後)    |

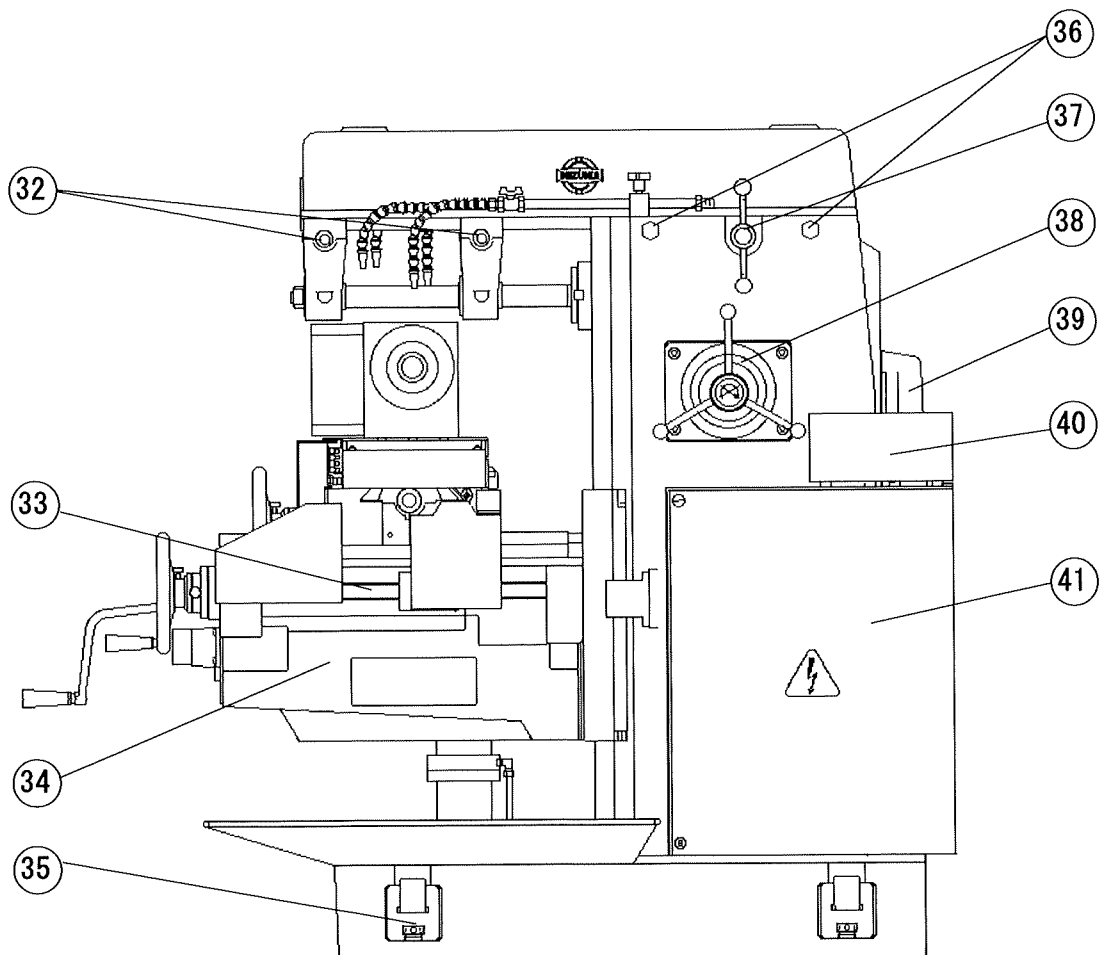
《左側面》



- |                |                 |
|----------------|-----------------|
| ①⑦ オーバーアーム     | ②④ 切削油用コック      |
| ①⑧ 主軸歯車箱用給油口   | ②⑤ 切削油ノズル       |
| ①⑨ オイルゲージ      | ②⑥ サポート         |
| ②⑩ 摺動面給油装置     | ②⑦ スピンドル        |
| ②⑪ エアーコンビネーション | ②⑧ リニヤスケール      |
| ②⑫ ソレノイドバルブ    | ②⑨ 上下ハンドル安全スイッチ |
| ②⑬ ニューマロック     | ③⑩ 上下スタンド       |
|                | ③① オイルパン        |



《右側面》



③② サポート固定ナット

③③ 前後送りネジ

③④ ニー

③⑤ レベリングボルト

③⑥ オーバーアーム固定ナット

③⑦ オーバーアーム出入ハンドル

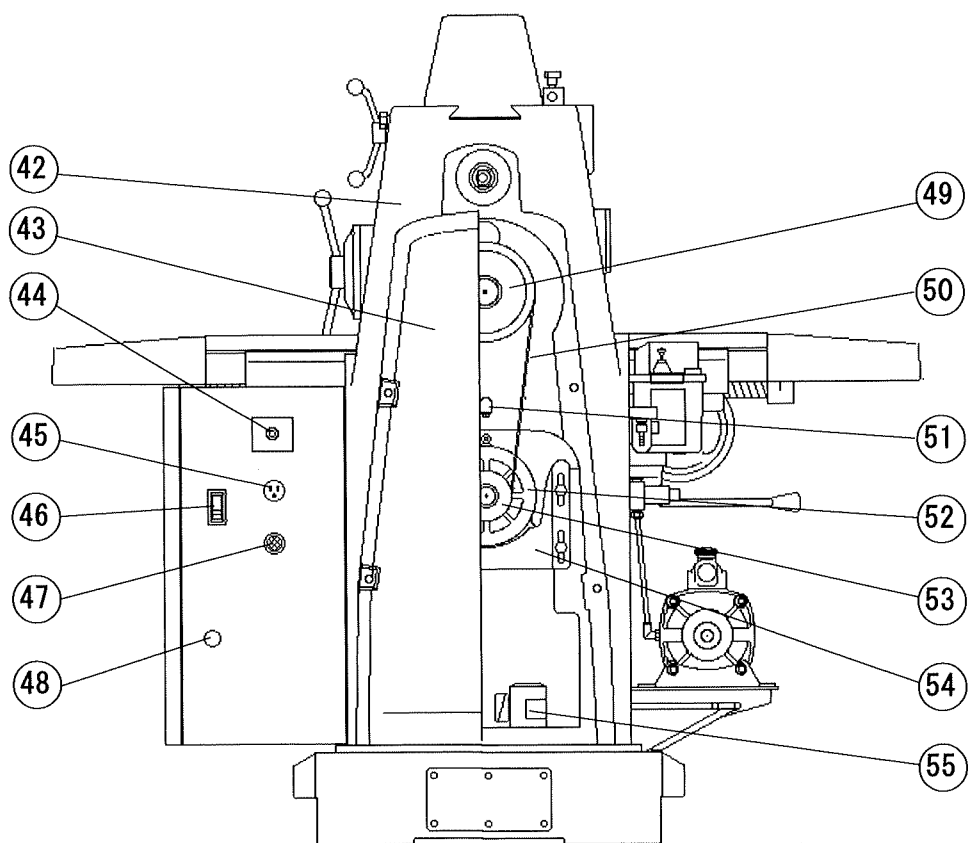
③⑧ 主軸変速レバー

③⑨ 後部カバー

④⑩ インデックスコントローラー

④⑪ 電装箱

## 〈背面〉



- |                     |                  |
|---------------------|------------------|
| ④2 コラム              | ④9 主軸側Vプーリー      |
| ④3 後部カバー            | ⑤0 Vベルト          |
| ④4 コントローラ接続ケーブル     | ⑤1 ドレーン口 (主軸ギヤ箱) |
| ④5 照明用コンセント(AC100V) | ⑤2 主軸モーター        |
| ④6 メインスイッチ          | ⑤3 モーター側Vプーリー    |
| ④7 警報ブザー            | ⑤4 モーターベース台      |
| ④8 電源取り込み口          | ⑤5 クーラントポンプ      |