

DMG森精機製 NC旋盤  
NLX2000MC/500型 2015年製  
制御装置:M-730BM S/No. NL202150302

《機械仕様》

ベッド上の振り : 923 mm  
クロススライド上の振り : 755 mm  
最大加工径 : 366 mm  
標準加工径 : 271 mm  
最大加工長さ : 510 mm  
ストローク X:260 Z:590 mm  
主軸回転速度 : 5,000 rpm  
主軸変速レンジ数 : 2  
最小割出角度 : C: 0.001°  
主軸貫通穴径 :  $\phi$ 73 mm  
主軸端形状 : JIS A2-6  
刃物台形式 : 12角  
刃物台工具回転速度 : 10,000 rpm  
心押台移動量 : 564 mm  
心押台テーパ穴 : MT4

所要床面 : 3,599 × 2,100 mm  
機械の高さ : 2,120 mm  
機械重量 : 5,400 kg

《オプション》

8インチ 3爪中空油圧チャック  
チップコンベア (右出し)  
機内ツールプリセッター  
MAPPSIVB (対話)  
プログラム記憶容量 320m  
登録プログラム個数 200個  
カスタムマクロコモン変数 200個

注記

1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2.
  - \*1 20 角刃物台仕様の場合。
  - \*2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
  - \*3 8000 min<sup>-1</sup> 回転仕様の場合。
  - \*4 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
  - \*5 ダブルボーリングバーホルダの場合。
  - \*6 <ANR> は温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を表します。
  - \*7 自動ドア仕様の場合

NOTE

1. Values in [ ] are optional specifications.
2.
  - \*1 For 20 station turret specifications
  - \*2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
  - \*3 For spindle speed 8000 min<sup>-1</sup> specifications
  - \*4 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
  - \*5 For double boring bar holder
  - \*6 <ANR> indicates the standard air state - temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.
  - \*7 For automatic door specifications

1-3 NLX2000MC/500, NLX2000SMC/500  
NLX2000MC/500, NLX2000SMC/500

項目 Item		NLX2000MC/500	NLX2000SMC/500
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	923.8 <前カバーと干渉 : 560.6> 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 560.6 (22.07)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	—	844 (33.22)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	366 (14.4) <sup>*5</sup> , 356 (14.0) <sup>*6</sup> [278 (10.94) <sup>*1</sup> ]	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	271 (10.67) <sup>*5</sup> , 275 (10.82) <sup>*6</sup> [192 (7.56) <sup>*1</sup> ]	
	最大加工長さ Max. Turning Length	510 (20.07)	
	棒材作業能力 <sup>*2</sup> Bar Work Capacity <sup>*2</sup>	65 (2.55)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	260 (10.24)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	590 (23.23) [580 (22.83) <sup>*1</sup> ]	
	第 2 主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel	—	624 (24.57)

項目 Item		NLX2000MC/500	NLX2000SMC/500
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度*3 Spindle Speed Range*3	min <sup>-1</sup>	5000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A2-6
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)
	使用チャック Chuck		8インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	— 6000 [5000]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	— 1
	主軸端 Spindle Nose Type		— JIS A2-5 [JIS A2-6]
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	— 43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	— 0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	— 85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck		— 6インチソリッド & ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8インチソリッド & ホロー] [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12角 [20角] 12 Stations [20 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [20]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1) [20 (0.75)*1]
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側: 32> [32*4] 50 (2) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25)*4] {32 <第2主軸側: 25> [25*4]} *1 {32 (1.25) <Spindle 2: 25 (1)> [25 (1)*4]} *1
刃物台回転工具 主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min <sup>-1</sup>	10000
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル: φ20 Drill: φ20 (φ0.75) タップ: M16 Tap: Max. M16

項目 Item		NLX2000MC/500	NLX2000SMC/500
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm) X, Z: 30000、心押 : 20000 (退) 7000 (出) X, Z: 30000 (1181.10), Tailstock: 20000 (787.4) (Retract) 7000 (275.6) (Advance)	X, Z, B: 30000 (1181.10)
	ジヨグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm) X, Z、心押 : 0 ~ 5000 X, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)	X, Y, Z, B: 0 ~ 5000 (0 to 196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.) 564 (22.20)	—
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.) 80 (3.15)	—
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトイン センタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>].	—
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (50% ED / 30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (50% ED/30 min/ Cont.)	kW (HP) 15/15/11 (20.1/20.1/14.74) [18.5/18.5/15 (24.79/24.79/20.1)]	
	第2主軸用電動機 (25% ED / 連続) Spindle 2 Drive Motor (25% ED/Cont.)	kW (HP) —	11/7.5 (14.74/10.05)
	回転工具主軸用電動機 (3分 / 5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (3 min/ 5 min/Cont.)	kW (HP) 5.5/5.5/3.7 (7.37/7.37/4.96)	
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP) X: 2.0 (2.7), Z: 3.0 (4.0)	Z: 3.0 (4.0), X, B: 2.0 (2.7)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP) 0.75 (1.01)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP) 0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP) 0.52/0.325 (0.70/0.44)	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP) コンプレッサ : 0.5、循環ポンプ : 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
所要動力源 Required Air Sources	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi), L/min (gpm) 0.5 (72.5), 100 (26.4) [ANR] <sup>*7</sup>	0.5 (72.5), 250 (66.0) [ANR] <sup>*7</sup>
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.) 235 (62.04)	
	オイルクーラタンク容量 Oil Cooler Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)	

項目 Item		NLX2000MC/500	NLX2000SMC/500
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	2120 (83.46) [2162 (85.12) <sup>*8</sup> ]	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	2800 <チップコンベヤ: +759、EN規格 チップコンベヤ: +991> × 1855 2800 (110.23) <Chip conveyor: +759 (+29.88), Chip conveyor conforming to EN standards: +991 (+39.02)> × 1855 (73.03)	
	機械質量 Machine Mass	5400 (11880)	5500 (12100)

## 注記

- [ ] 内の数値はオプションを示します。
- \*1 20角刃物台仕様の場合。
  - \*2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
  - \*3 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
  - \*4 ダブルボーリングバーホルダの場合。
  - \*5 外径バイト突出し量 35 mm の場合。
  - \*6 外径バイト突出し量 40 mm の場合。
  - \*7 <ANR> は温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を表します。
  - \*8 自動ドア仕様の場合

## NOTE

- Values in [ ] are optional specifications.
- \*1 For 20 station turret specifications
  - \*2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
  - \*3 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
  - \*4 For double boring bar holder
  - \*5 For 35 mm overhang of O.D. cutting tool.
  - \*6 For 40 mm overhang of O.D. cutting tool.
  - \*7 <ANR> indicates the standard air state - temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.
  - \*8 For automatic door specifications

1-4 NLX2000Y/500, NLX2000SY/500  
NLX2000Y/500, NLX2000SY/500

項目 Item		NLX2000Y/500	NLX2000SY/500
能力・容量 Capacity	ヘッド上の振り Swing Over Bed	923.8 <前カバーと干渉: 560.6> 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 560.6 (22.07)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	—	844 (33.22)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	366 (14.4) <sup>*5</sup> , 356 (14.0) <sup>*6</sup> [278 (10.94) <sup>*1</sup> ]	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	271 (10.67) <sup>*5</sup> , 275 (10.82) <sup>*6</sup> [192 (7.56) <sup>*1</sup> ]	
	最大加工長さ Max. Turning Length	510 (20.07)	
	棒材作業能力 <sup>*2</sup> Bar Work Capacity <sup>*2</sup>	65 (2.55)	

組立		

# 仕様連絡書

No 201807 発行日 2015/03/10

機種 NLX2000MC/500 機番 NL202150302 制御装置 M730BM 受注番号 0  
 注文番号 \_\_\_\_\_ 組立工場 奈良工場 営業担当者 \_\_\_\_\_  
 お客様住所 \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_  
 出荷日 2015/03/27 出荷時刻 \_\_\_\_\_ 納入日 2015/03/29 納入時刻 \_\_\_\_\_  
 搬送業者 \_\_\_\_\_  
 納入先 \_\_\_\_\_  
 担当 \_\_\_\_\_ 輸出先 \_\_\_\_\_ 仕向地 大阪

【A 欄】 項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置メーカー	三菱
<input type="checkbox"/> 制御装置	M-730BM (MAPPSIV)
<input type="checkbox"/> 対話	CAPS-L
<input type="checkbox"/> CRTサイズ (インチ)	10.4インチ
<input type="checkbox"/> MAPPS	MAPPSIVB
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	220V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	60Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 輸出貿易管理令	該当
<input type="checkbox"/> 機械移設検知機能	有効
<input type="checkbox"/> 移設検知解除方式	パスワード
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語 (本機)	日本語
<input type="checkbox"/> フラットパネル言語	日本語
<input type="checkbox"/> 呼び長さ (mm)	500mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min <sup>-1</sup> )	5000min <sup>-1</sup>
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ73mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャック型式	✓ ホロー8吋
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャック連続貫通穴径 (mm)	φ66mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックシリンダストローク確認	ストローク端検出
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 冷却装置	オイルクーラ
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
<input type="checkbox"/> 主軸リジッドタップ	有
<input type="checkbox"/> 主軸エアパーシ	有
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) の形式	✓ 12角
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	✓ 有
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸出力 (kW)	標準 (5.5 (3min) / 3.7kW)
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	10000min <sup>-1</sup>
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸トルク (N・m)	標準 (29N・m (3min) / 14N・m)
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	✓ ボルト締め
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 外径用回転工具突き出し量	✓ 50mm
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 製作	内製
<input type="checkbox"/> 心押台	✓ 有
<input type="checkbox"/> 心押台移動	自動式

# 仕様連絡書

No 201807 発行日 2015/03/10

機種 NLX2000MC/500 機番 NL202150302 制御装置 M730BM 受注番号 0  
 注文番号 組立工場 奈良工場 営業担当者

お客様住所 TEL 06-6784-5010

出荷日 2015/03/27 出荷時刻 納入日 2015/03/29 納入時刻

搬送業者

納入先

担当 輸出先 仕向地 大阪

- 心押軸 回転センタ MT4
- チップコンベヤ  有
- 切りくず排出方向  右出し
- チップコンベヤタイプ  ヒンジ
- チップバケット  有
- クーラント装置 (50Hz/60Hz) ハイプレッシャ (635W/1040W)
- 切削油  水溶性
- (第1主軸) 機内ツールプリセット  手動-(昇降式)-
- チャックフットスイッチ  1連
- エア圧カスイッチ  有
- エア機器  有
- 自動電源しゃ断  有
- 手動パルスハンドル配置  操作パネル
- 異電圧トランス 不要
- 異電圧トランスケーブル 不要
- キーボード種類 PCキーボード
- NC画面言語 日本語
- PC画面言語 日本語
- MAPPS II/III/IV 警告画面言語 日本語
- MAPPS II/III/IV 画面言語 日本語
- プログラム記憶容量 (m) 320m
- 登録プログラム個数 200個
- ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵) 50MB
- ワーク座標系組数 6組
- X軸方向  JIS仕様
- カスタムマクロコモン変数 200個
- MORI-NET Global Edition 有 (携帯電話 (日本のみ))
- MAPPS MTCCONNECTアダプタ 有

【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

名称	個数
<input type="checkbox"/> チャック型式 BB208A621 <input checked="" type="checkbox"/>	1
<input type="checkbox"/> チャック/リソダ' 型式 SR1566C21	1

【C欄】

部番	版	差	名称	呼称	型式
T00385	A	3	O.D. CUTTING HOLDER	O.D. CUTTING HOLDER	
T10097	B	3	BORING BAR HOLDER	BORING BAR HOLDER	
T13128	A	1	U DRILL HOLDER	U DRILL HOLDER	

【付属部品】

部番	版	必	名称	呼称	型式
<input type="checkbox"/> A28000	A	9	PLATE	プレート	
<input type="checkbox"/> A43025	A	1	LEVEL BASE	レベル台	
<input type="checkbox"/> B08002	A	1	HOOK	フック	
<input type="checkbox"/> I97056	C	1	MORI-SERVER		

# 2 姿図 GENERAL VIEW

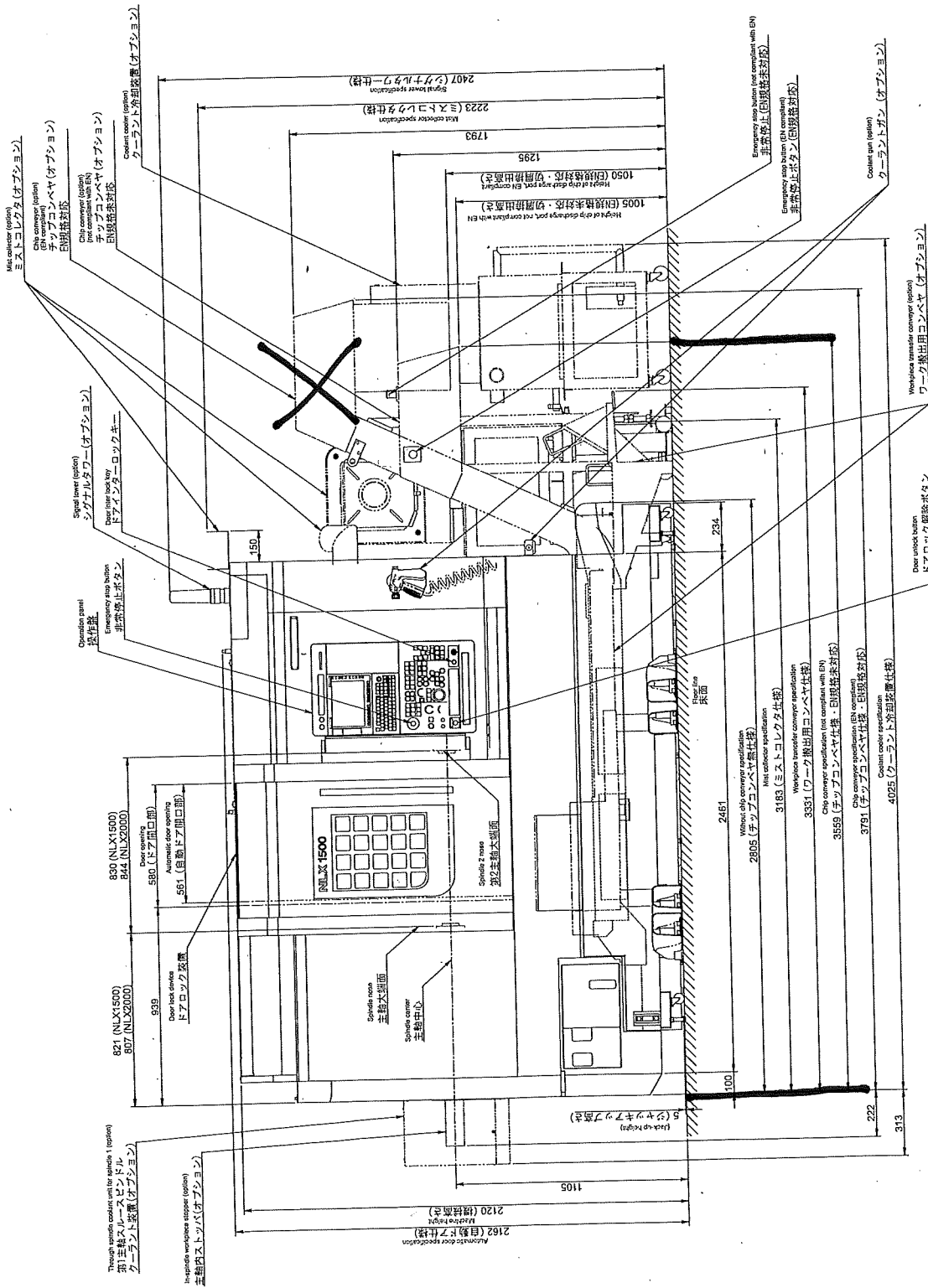
## 2-1 標準仕様 (EN 規格適合・EN 規格非対応共通) Standard Specification (EN Compliant and Not Compliant with EN)

<正面図>

<Front View>

(Q56177 C01 1/2)

Unit: mm



NLX1500, 2000 General View  
 ・ NLX1500, 2000 姿図 - 概中図  
 ・ 切刃挿出高さ: 5mm

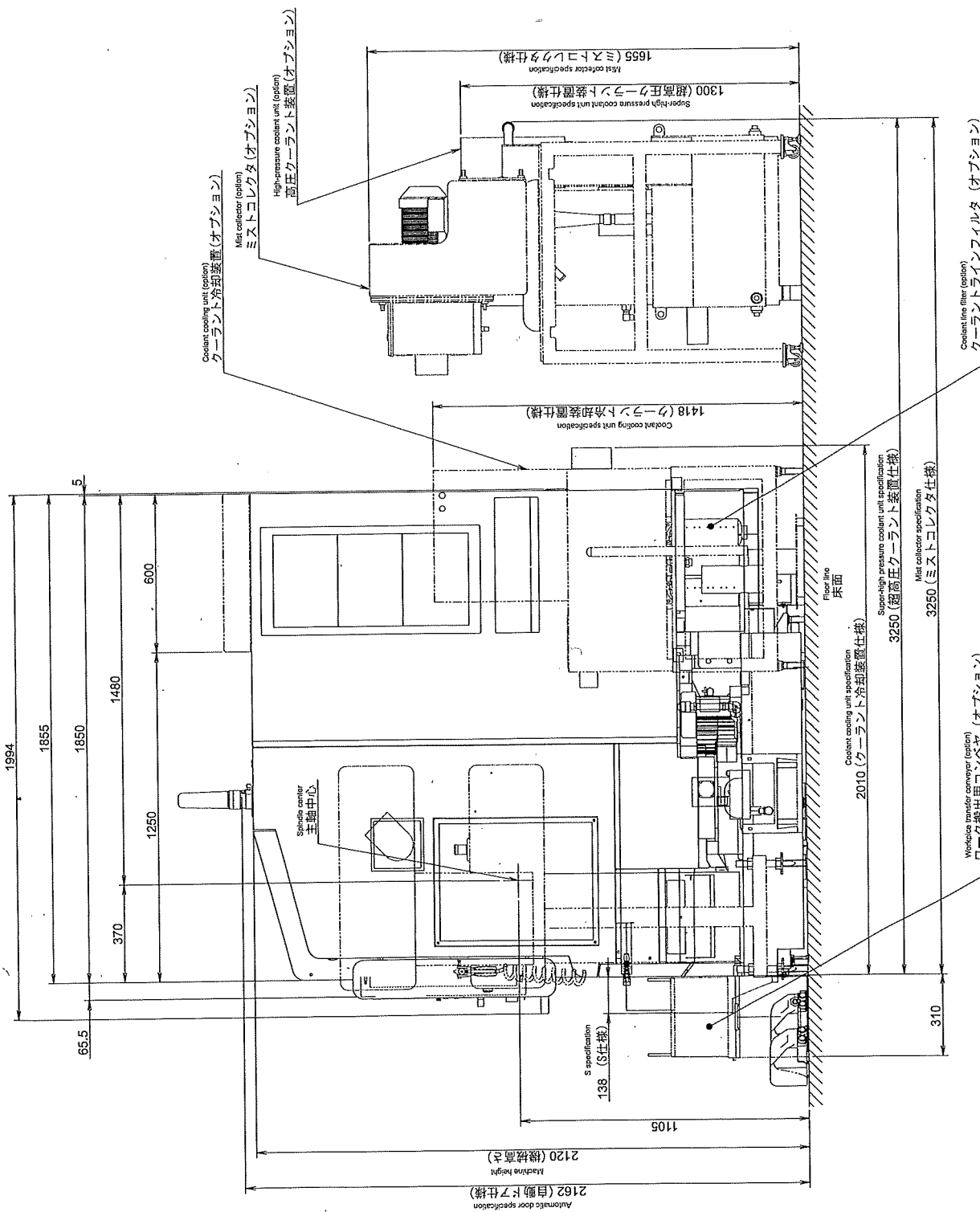


(Q56177 C01 1/2)

Unit: mm

<側面図>

<Side View>



\* N1140, 2000 General view  
 \* N11500, 2000 姿図・据付図  
 \* 切戻線は力向に引出し

