

DMG森精機製 横型マシニングセンタ  
NHX5500 2017年製 S/No.NHX56170901  
制御装置 : ERGO line(メルダス M-730UM)  
BBT50 ATC60本 8,000 rpm

### 《機械仕様》

テーブルサイズ/枚数 : 500角 / 2パレット  
テーブル割出角度 : 1度割出  
積載質量 : 500kg  
ストローク X:800 Y: 800 Z: 880 mm  
主軸穴のテーパ : BBT50(2面拘束) MAS1 45°  
主軸速度 : 8,000 rpm  
工具収納本数 : 60本

所要床面 : 3,365 × 5,367 mm 高さ : 3,200 mm  
機械重量 : 14,500kg

### 《オプション内容》

スケールフィードバック X,Y,Z 3軸  
タッチセンサー(主軸) レニショー製 \*タッチセンサ無し  
センタースルークーラント 1.5Mpa  
チップコンベア : 背面出し  
スマートキー MODE 1,2,4  
ユーザー記憶エリア : 6GB  
工具補正組数 : 200組  
カスタムマクロコモン変数 : 200個  
座標回転  
一方向位置決め

・主な機械仕様

・主な装備一覧

NHX 5500 / NHX 6300

## 主な機械仕様

		NHX 5500	NHX 6300
<b>移動量</b>			
X軸移動量 (サドル左右)	mm	800	1,050
Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	800	900
Z軸移動量 (パレット前後)	mm	880	1,030
パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	70~950	50~1,080
<b>パレット</b>			
パレット作業面の大きさ	mm	500 × 500	630 × 630
パレットの最大積載質量	kg	500 [700]	1,500
ワーク最大振り半径	mm	φ 800	φ 1,050
ワーク最大高さ	mm	1,100*1	1,300
パレットの割出し時間(クランプ、アンクランプ時間含む) <90°>	秒	1.30 [1.45*2] (1°割出し) [1.54, 1.94*2 (任意割出し)]	1.48 (1°割出し) [2.09 (任意割出し)]
<b>主軸</b>			
主軸最高回転速度	min <sup>-1</sup>	8,000 [8,000 (高トルク仕様)] [15,000 (高速仕様)]	
<b>送り速度</b>			
早送り速度	mm/min	X・Y・Z: 60,000	
切削送り速度	mm/min	X・Y・Z: 0~60,000 <高精度制御(先行制御)時>	
<b>ATC装置</b>			
ツールシャンク形式		BT50*3 [CAT50] [DIN50] [HSK-A100]	
工具収納本数*4	本	リング式: 60 チェーン式: [100] [120] ラック式: [180] [240] [330]	
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110	
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 320: リング式	
工具最大長さ	mm	550	630
工具最大質量	kg	30	
工具交換時間	ツール・ツール・ツール	1.97	2.05
	カット・ツール・カット <MAS>	4.4: 60本 (リング式)	4.8: 60本 (リング式)
	チップ・ツール・チップ ISO 10791-9 JIS B6336-9	60本 (リング式): 10.0 / 4.4 (最大 / 最小)	60本 (リング式): 10.2 / 4.7 (最大 / 最小)
<b>APC装置</b>			
パレットの数		2	
パレット交換時間*5	秒	9.0 [14.5*2]	20.0
<b>電動機</b>			
主軸用電動機 (30分 / 連続)	8,000 min <sup>-1</sup>	30 / 22	30 / 25
	8,000 min <sup>-1</sup> (高トルク仕様)	[30 / 25]	[37 / 30]
	15,000 min <sup>-1</sup> (高速仕様)	[30 / 25]	
<b>機械の大きさ</b>			
機械の高さ (床面から)	mm	3,200	3,228
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	mm	3,365 × 5,367	3,930 × 5,823
機械質量 (クーラントタンク含む)	kg	14,500	18,400
<b>制御装置</b>			
三菱電機		M730UM	

[ ] オプション ISO: 国際標準化機構

\*1 LPP仕様: 1,000 mmまたは1,100 mmより選択。

\*2 パレットの最大積載質量700 kg仕様

\*3 2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用する事はできません。

\*4 RPP、CPP、LPP仕様は60本 (リング式マガジン) の選択ができません。

\*5 オートカブラ仕様の場合、治具側への油圧遮断・供給の時間を含みません。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 15,000 min<sup>-1</sup>以上で使用する場合は、2面拘束ツールをご使用ください。

● 工具最大径: 10,000 min<sup>-1</sup>以上で使用する場合は工具最大径はφ 255 mmに制限されます。

● 工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。

● 上記の内容は2016年10月現在のものです。

RPP: Round Pallet Tool CPP: Corner Pallet Tool LPP: Linear Pallet Tool

NHX 5500 / NHX 6300

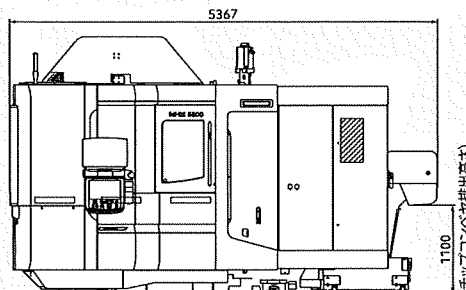
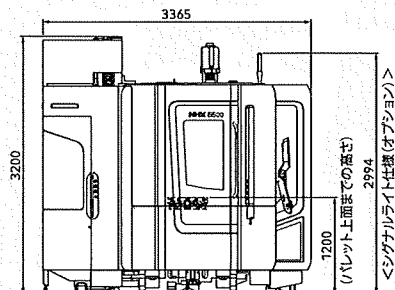
# 姿図

単位 (mm)

NHX 5500

正面

側面



● 図面は60本仕様

Q55614A05  
Q55604B03

## NHX 5500

工具収納本数	本	リング式: 60	チェーン式: [100][120]	ラック式: [180]	ラック式: [240]	ラック式: [330]
高さ × 幅 × 奥行き	mm	3,200 × 3,365 × 5,367	3,260 × 3,470 × 5,962	3,300 × 4,203 × 5,367	3,300 × 4,203 × 5,723	3,300 × 4,203 × 6,803

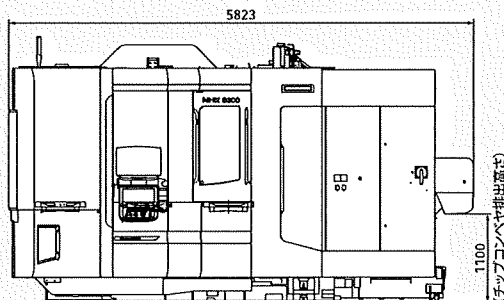
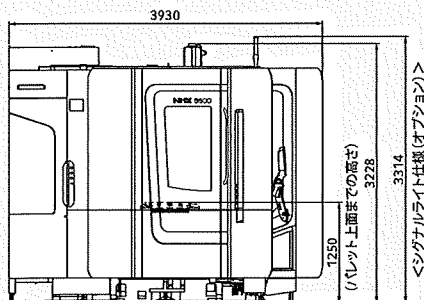
[ ] オプション

単位 (mm)

NHX 6300

正面

側面



● 図面は60本仕様

Q55605A05  
Q55599A05

## NHX 6300

工具収納本数	本	リング式: 60	チェーン式: [100][120]	ラック式: [180]	ラック式: [240]	ラック式: [330]
高さ × 幅 × 奥行き	mm	3,228 × 3,930 × 5,823	3,260 × 3,672 × 6,419	3,300 × 4,405 × 5,823	3,300 × 4,405 × 6,135	3,300 × 4,405 × 7,215

[ ] オプション