

オークマ製 NC複合旋盤
MULTUS-U4000(2SW)型 2024年製 S/No. 257148
制御装置 : OSP-P500S

《機械仕様》

往復台上の振り(上刃物台、下刃物台) : ϕ 650、 ϕ 320 mm
最大加工径 : 上 ϕ 650mm / 下 ϕ 320 mm
最大加長さ : 1,500 mm
最大ワーク重量(チャック重量含む)
片持ち支持 : 118~335 kg / 両センタ支持 : 620 kg
ストローク: 上刃物台 X : 695 Z : 1,600 Y : 300(±150)
B: 30~210° (0.001° 割出)
下刃物台 X : 235 Z : 1,524 mm
C: 360° (0.0001° 割出) W : 1,524 mm
主軸回転数 : 45~4,200rpm
主軸端 : JIS A2-8
主軸貫通穴径 : ϕ 91mm
対向主軸回転数 : 38~3,800rpm
対向主軸主軸端 : JIS A2-8
主軸貫通穴径 : ϕ 80mm
刃物台形式 : 上 : H1(L・M共有)、下 : V12
工具収納本数 : 40本
工具主軸回転数 : 上 : 50~12,000 rpm
ツーリング : HSK-A63

所要床面積 : 5,425 × 3,082 mm 高さ : 3,030 mm
機械重量 : 18,000 kg

《オプション内容》

メイン主軸 : D230 2J COMP 帝国チャック
対向主軸 : FD-215 帝国チャック
油圧シリンダー : メイン・対向 SIN-L125 SMW製
SMW製 特殊振れ止め(下刃物台に取付)
クーラント回路(上刃物台スルーSP低圧)
刃物台エアブロー(HI切削液兼用) : L,M回転中スルー/M外周
刃物台エアブロー(下刃物台) : クーラントノズル兼用式
機内ワーク計測 RMP60 (レニショー製)
タッチセッタ
ワーク仮受台(下刃物台に取付)
らくらく対話アドバイス
周期タップ
DNC-TI
ヘリカル切削
傾斜加工モード
チップコンベア(前右出し)