

マザック NC旋盤
QT-200L U500 型 2018年製 S/No. 296051
制御装置 : MAZATROL SmoothC

《機械仕様》

最大の振り : $\phi 660$ mm
最大加工径 \times 最大加工長 : $\phi 350 \times 514$ mm
ストローク X : 195 Z : 560 mm
主軸最高回転速度 : 5,000 rpm
主軸貫通穴径 : $\phi 76$ mm
刃物台形式 : 12角ドラム
心押台移動量 : 550 mm

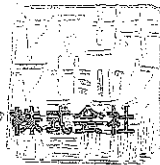
所要床面 : 3,630 \times 1,980 mm (コンベア含む)
機械の高さ : 1,700 mm
機械重量 : 4,800 kg

《オプション》

8インチ中空チャック BB-208(北川)
横出しチップコンベア(前右出し、ヒンジタイプ)
ツールアイ(自動)
パワフルクーラント(1.1KW)
NCテールストック
USB I/F(2ポート)
MAZA-CAREシステム装備
移設検知装置

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF015-1] ページ 1

発行日 2018 / 12 / 10

受注№ 2020447200	機番 296051	数量 1台	契約納期 2018 / 12 / 26
機種 QUICK TURN 200 L UNIVERSAL (500)		B7Z4	出荷年月日

刃物台、ATC本数 12D	(AT)パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 5000RPM	(SR)主軸径 (SB)	主軸モーター (SP) AC15KW	出力 (KW)	電圧 200- V	サイクル 60 Hz
制御装置 SMOOTH C 10.4"LCD	(NC)テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板 JPN	ROM JPN	表示 ミリ	色 STD. Fホワイト	マニュアル JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラント仕様	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (敷板)	1	
	M A Z A K 標準色 (Fホワイト / Sブラック)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	標準ツールリングパッケージ式	1	
	M A Z A T R O L S m o o t h C 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸AC15KW (20HP)仕様	1	
	主軸5000回転仕様	1	
	12D刃物台仕様 (ボルトオン)	1	
	N.C. テールストック	1	
	テールストック 推力自動切換	1	
	デットセンタースタックMT5 (500U)	1	
	主軸貫通穴φ76仕様	1	
	チャック爪閉鎖確認	1	
	絶対位置検出機能	1	
	油圧圧力保証インターロック	1	
	ローテータガイド	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	自動電源遮断	1	
	E.I.A / I.S.O パッケージ	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	早送りオーバーラップ	1	
	図面寸法直接入力	1	
	スムーズリスタート機能	1	
	L A N ポート	1	
	S D I / F (1 P) + U S B メモリ I / F (1 P)	1	
	M A Z A - C A R E 2 システム装備	1	
	移設検知装置	1	
	【特別附属品】		
	マニュアル (ペーパー)	1	
	標準チャック&シリンダ <不要>	1	
	8"中空チャックBB208A615 (北川)	1	
	ツールアイ (自動)	1	
	パワフルクーラント (1.1KW)	1	
	漏電ブレーカー (200mA)	1	
	3段シグナルタワー (スクエア)	1	
	チップコンベア (横出し・ヒンジタイプ) 500U	1	

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. QT-200 L, 250 L 心間 500

項目		単位	QT-200 L		QT-250 L	
			標準仕様 【15.0 kw】	オプション 【18.5 kw】	標準仕様 【18.5 kw】	オプション 【26.0 kw】
能力容量	チャックサイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径		φ212		φ255	
	最大加工径		φ350		φ380	
	棒材作業能力		φ65(注意 1)		φ80(注意 2)	
	主軸端と刃物台端面の距離		687		665.5	
	最大支持荷重 (チャックを含む) (注意 3)	チャックワーク	kg	200	300	450
シャフトワーク		500				
主軸	主軸回転速度 (注意 4)	min ⁻¹	35~5000		35~4000	
	主軸端形状	—	JIS A2-6"		JIS A2-8"	
	加速時間 (注意 5)	s	2.5	3.3	2.8	2.4
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.5(デッドセンタ)			
	移動量	mm	565			
	最小推力 (注意 6)	N	1000			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数(ミル本数)	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
	割出し時間	one/full	s			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			
	早送り時定数	X/Z	ms			
	移動量	X	195 (190 + 5)		210 (205 + 5)	
		Z	560 (555 + 5)			
その他	クーラントタンク	L	180			
	電源容量(連続/30分)	kVA	20.6/26.3	26.4/31.4		35.7/40.6
	エア圧力	MPa	0.5			
総合	大きさ	心高	mm			
		全長	1020			
		全幅	2630			
		全高	1680			
	フロアスペース(注意 7)	m ²	1700			
機械質量(注意 8)	kg	4500	4700	4800	4850	

注意 1: 中空チャック&シリンダ BB08A0615 + S1875-15Y(北川鉄工所)装着時。
B-208A615+SR1453C 装着時はφ52 となります。