

牧野製 横形マシニングセンター
a81-5XR 2015年
制御装置 : Professional 5 (FANUC 310is)
ATC186本 BBT50 10,000rpm

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 630×630 mm (2APC) 割出 : 0.0001°
ワーク重量 : 1,200kg/ 1パレット
最大ワーク (直径、高さ) : 1,000 x 1,300 mm
パレット上面から主軸中心までの距離 : 80~800 mm
パレット中から主軸端面までの距離 : 50~1070 mm
主軸中心からコラム前面までの距離 : 1,050 mm
ストローク X : 900 Y : 800 Z : 1,020 mm C : 360° (片側)
B : 片側 360° / 片側 210° (-60° ~+150°)
主軸端形式 : BBT50 (BIGプラス)
主軸回転速度 : 20~10,000 rpm
ATC本数 : 186本

所要床面 : 4,511×6,830 mm (ATC含む) 高さ : 3,342 mm
機械重量 : 16,000kg

《オプション内容》

立型NC ロータリーテーブル仕様(C軸)パレット1枚のみ
松本製 MDVi503 0500 T溝
同時制御軸 : 4軸 + 付加軸追加1軸
モアレスケールX Y Z 0.1 μm
B軸 NCロータリテーブル (0.0001° エンコーダー)
C軸 ロータリワークテーブル (インダクトシンスケール)
機内センタラフコンベア (ヒンジ式)
後出し2段チップコンベア BDW1030
オイルスキマ(水溶性切削液用、ベルト式)
スルースピンドルクーラント (7Mpa) 及びエアー(標準)
切削温度コントローラ
エアーブロー装置
ミストコレクタ
接触工具自動測定装置(特殊仕様)
ワーク自動測定装置(マーボス製)
パレット着座確認機能
プログラム記憶容量 : 1,280 m
登録プログラム個数 : 1,000個
工具補正量メモリタイプC
座標回転
カスタムマクロコモン変数追加 合計 : 600個
スーパーGI. 4制御 (5XR用) (X, Y, Z, B, C軸)
工具先端点制御
高速スムーズTCP
3次元工具径補正
ワークセッティング機能