

OKK製 立型マシニングセンター

VM7Ⅲ型 2007年製

機番：MA67461

FANUC-180iS-MB ATC30本 BT#50 13,000 rpm

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 1,550 × 740 mm

テーブル積載重量 : 1,500 kg

ストローク X : 1,530 Y : 740 Z : 660 mm

コラム前面から主軸中心までの距離 : 780 mm

テーブル上面から主軸端面までの距離 : 150～810 mm

主軸端形式 : BT No.50

最大主軸回転速度 : 13,000 rpm

工具収納本数 : 30本

所要床面 : 3,980 × 3,860 mm 高さ : 3,226 mm

機械重量 : 10,500 kg

《オプション内容》

エアブロー装置 自動

工具長自動測定

ハイパーHQ制御モードB

後出しコイルコンベア(機内)

NCオプションパック

特別固定サイクル

HQチューナーFANUC

データサーバー

OKK brand Vertical Machining Center
VM7Ⅲ Year : 2007
S/No. : MA67461
FANUC-180iS-MB ATC30 stations BT#50 13,000 rpm

《《Specification》》

Table size : 1,550 × 740 mm
Table loading weight : 1,500 kg
Travel X : 1,530 Y : 740 Z : 660 mm
Distance between column front and spindle center : 780 mm
Distance between table and spindle nose : 150~810 mm
Type of spindle nose : BT No.50
Max. spindle speed : 13,000 rpm
ATC : 30 stations

Required floor space : 3,980 × 3,860 mm
Machine height: : 3,226 mm
Machine weight: : 10,500 kg

《《Options》》

Air blow device (Auto)
Tool length measurement (Auto)
Hyper HQ control mode B
Last out coil conveyor (In machine)
NC option pack
Special fixed cycle
HQ tuner FANUC
Data server

納入仕様 VM7III MA67461

制御装置 F180iS	チョッピング機能
主軸テーパBT50	データサーバ
X軸ストローク標準	任意角度面取/コーナR
主軸回転13,000 rpm	ダイナミックグラフィック
MG 30本 (BT50)	プログラム座標回転
コラム 標準	手動ハンドル割込
照明装置は日本国内仕様12V	図形コピー
標準色	一方向位置決め
天井カバー	GCパターンマクロ
オイルコン	プログラムミラーイメージ
ATCシャッター	加工時間スタンプ機能
電圧 220V	特別固定サイクル
サイクル 60HZ	スケーリング
レベリングブロック	工具寿命管理 128組
切削油剤装置	カスタムマクロ B
切削油ポンプ 1.5kw	稼働時間・部品数表示
Sガード 手動開閉	工具位置オフセット
シグナル3灯式赤・黄・緑	オプションブロックスキップ
後出しコイルコンベア (機内)	プレイバック
Z軸シャッタ	ヘリカル補間
自動電源断	記憶容量追加計2,560 m
エアブロー装置 自動	登録プログラム追加計400個
主軸インプロシール	拡張テープ編集
ワーク洗浄 シャワーガン	工具補正追加計200組
機内照明追加 マガジン側	ワーク座標系組数追加48組
マガジン側含む全体カバー	カスタムマクロコモン変数追加600個
工具長自動測定	PMC軸制御
極座標補間	ハイパーHQ制御モードB
ソフトスケール III	NCオプションパック
	HQチューナーFANUC

NC仕様一覧表

OKK

作成日: 2007年2月26日

OKK
F510-09-B-14XXE-AZ022. 2003

納入先	VM7III	NC装置	FANUC180is-MB
機械名	機番	NC機番	HP05716
製番	MA67461 A	現調日	2007年 2月 26日

①:標準機能

① F180i ベイスック機能	
② 第2リアレンス点検帰 [G30]	
③ スキップ機能 [G31]	
④ 登録プログラム	125 個
⑤ 工具補正組数	99 組
⑥ テープ記憶長	80 m
⑦ 10.4"カラーTFT	
⑧ 日本語表示	NC 表示言語
⑨ ドット語/フランス語表示	英語
⑩ デジタルサーボ機能 (絶対位置検出)	
⑪ 制動軸拡張	
⑫ 同時制動軸拡張	
⑬ 切前送り補間後直線加速減速	
⑭ インデックステーブル割り出し (B軸)	
⑮ リジッドタップ	
⑯ 手動ハンドル送り 1台	
⑰ プログラム再開	
⑱ 記憶形ピッチ誤差補正	
⑲ 早送り/切前送り別バックラッシュ補正	
⑳ シリアル出力	
㉑ 第1主軸オリエンテーション	
㉒ オフセット量プログラム入力 [G10]	
㉓ インチ/ミリメートル切り換え	
㉔ 図形対話入力	
㉕ 固定サイクル	
㉖ 自動コーナオパーバインド	
㉗ ワーク座標系 [G52, G53, G54~G59]	
㉘ リーダーペンチヤー I/F (RS232C)	
㉙ 外部データ入力 (外部工具補正、外部メッセジ、外部プログラム番号サーチ、外部機械原点シフト機能含む)	
㉚ 工具径補正C	
㉛ 工具測定	
㉜ 工具補正量メモリC	
㉝ バックグラウンド編集	
㉞ グラフィック表示	
㉟ マクロ登録/セキユータ	
㊱ PMC機能	
㊲ ストアドストロークリミット 3	
㊳ HQ制御 (先行制御機能)	
㊴ ソフトスケール II m	
㊵ MS主軸 (第1主軸出力切り替え)	
㊶ 簡易同期制御	
㊷ 早送り/ヘルプ短加速減速	

●:オプション O:オプションパッケージA		
07060	付加軸制御軸 (制御軸拡張、軸取り外し含む)	1軸追加
07160		2軸追加
07260		3軸追加
01360	FS15 テープフォーマット	
00160	一方向位置決め	✓
51260	ヘルパル補間	✓
02360	極座標補間	✓
02260	円筒補間	
11460	仮想軸補間	
02160	インボリュート補間	
◎	補間形ピッチ誤差補正	
20560	ハンドル送り 3軸	160 m
61460		320 m
60560		640 m
60760		1280 m
61060		2560 m
61260		5120 m
61760		200 個
31360		400 個
31460		1000 個
31660	登録PGM追加計	✓
11060	拡張テープ編集	✓
70560	ハンドレアップ (和文)	
71360	プロビセセットディスプレイ表示	
80460	リモートバックアップ	
71060	高速リモートバックアップB	
●	データサバ	✓
03360	工具位置オフセット	✓
12360	3次元工具補正	✓
20160	工具補正メモリ B	200 組
12460		400 組
◎		499 組
12660	工具補正追加計	999 組
03060		48 組
03560		300 組
03660	ワーク座標系組数追加	✓
◎		計3組
05760	オプションプロブロックスキップ追加	✓
05960	手動ハンドル割込	✓
●	工具退避・復帰	✓
20660	シーケンス番号照合停止	✓
14360	カスタムマクロB	✓
21160	割込みマクロ	✓
○	カスタムマクロ	✓
10560	カスタムマクロ変数追加 600個	✓
90660	プログラム座標回転	✓
●	図形コピー	✓
11260	スケールリニア	✓
20260	プログラマブルミラーイメージ	✓
22560	任意角度面取/コーナー	✓
21660	チョッピング機能	✓
72060	PMC軸制御	✓
40160		✓
22360		✓
●		✓

発行	取付	品管
石田	山	杯

T1-A (マクロB+エモン変数追加)	
T1-B (マクロB+エモン変数追加)	
T1-C (マクロB+エモン変数追加)	
T0	
T0 ソフト	
自動再開機能	
レーザ計測	

50360	プレイバック	✓
30460	ダイナミックグラフィック表示	✓
71860	移動前ストロークチェック	
04360	法線方向制御	
22960	極座標指令	
11160	ストロークリミット外部設定	
00660	ストアードストロークリミット 2	
01460	NC文出力機能	✓
08160	工具長自動測定	✓
08260	工具寿命管理	128組
11560	工具寿命管理組数追加 計512組	✓
11660	稼働時間・部品数表示	✓
22240	加工時間スタンバイ機能	✓
24460	自動コーナー減速	✓
24360	ハイパーHQ制御モードA (簡易高精度制御)	✓
51160	ハイパーHQ制御モードB (64 Bit RISC付)	✓
51060	NURBS補間 (ハイパーHQ制御モードB必要)	
	なめらか補間 (ハイパーHQ制御モードB必要)	
	円切削	
	ラズ補間	
	CS輪郭制御	
	OKKネットモニタ	
	デジタル	リニアスケール (軸)
	サーボ機能	
	HQチューナー (加工条件選択機能)	✓

F23080	ヘルパルゲイダンス	
F05030	サイクルメイト	✓
F50090	特別固定サイクル	✓
F50091	プログラムエディタ	
F50092	ソフトCCM	
F50093	ソフトAC	
F50094	ソフトサボート	
F50030	GC支援システム	
F50040	マニュアルガイド	
F50040	ツール・M信号カレント	
F50040	GCパターニングマクロ (プログラムのみ)	

1999年 5月 1日

2004年 8月 3日 改定

組立課

