

ワシノ製 汎用旋盤
LEO-80A型 2020年製 S/No. 10195

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : $\phi 490$ mm
往復台上の振り : $\phi 260$ mm
センター間距離 : 800 mm
主軸端 : A1. No.6
貫通穴径 : $\phi 54$ mm
主軸回転速度 : 19~1,500 rpm(16段)
ストローク X : 295 Z : 800 mm
心押軸テーパ穴 : No.4
心押軸移動量 : 150 mm

全長×全巾×全高 : 2,290×1,110×1,320 mm
機械重量 : 2,000 kg

《オプション内容》

デジタル2軸(X, Z軸)
チャック無し

WASHINO Brand Manual Lathe
Model : LEO-80A Year : 2020 S/No. 10195

《Specifications》

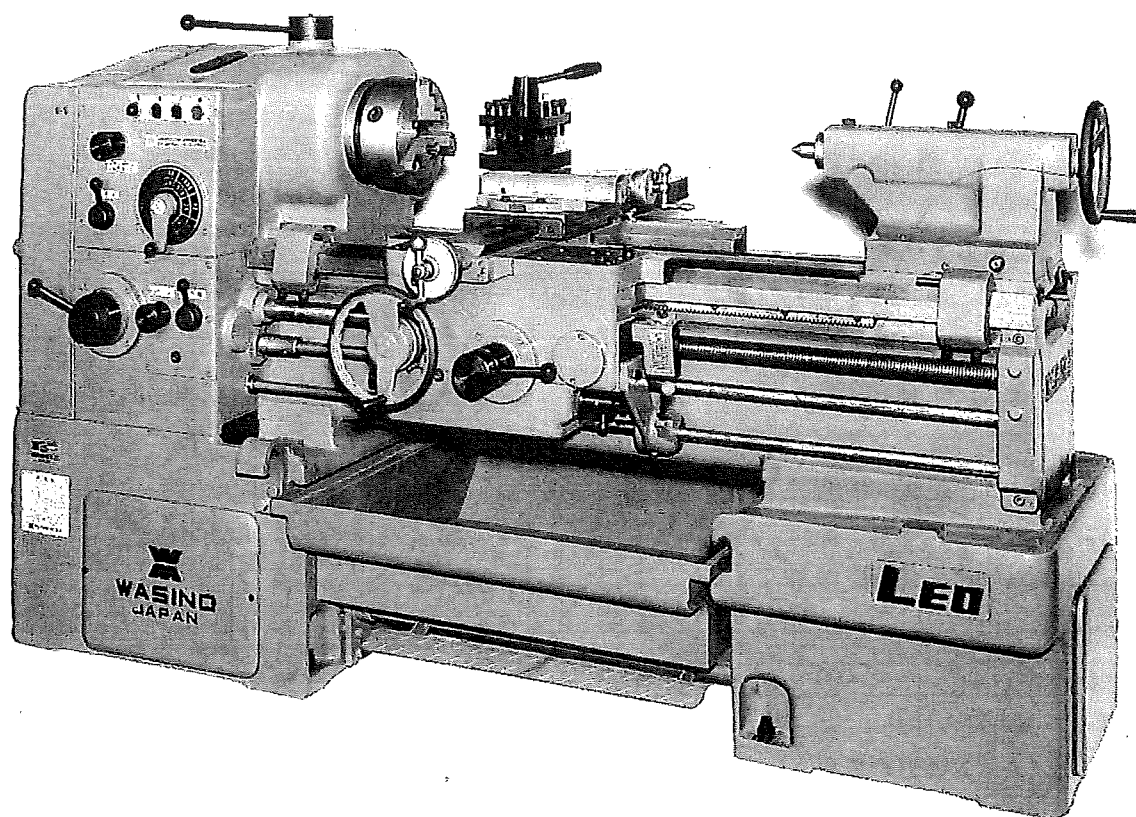
Swing over bed : ϕ 490 mm
Swing over carriage : ϕ 260 mm
Distance between centers : 800 mm
Tool shank : A1. No.6
Spindle bore : ϕ 54 mm
Spindle speed : 19~1,500 rpm (16 steps)
Travel X : 295 Z : 800 mm
Tailstock spindle taper : No.4
Travel of tailstock spindle : 150 mm

Machine size (L × W × H) : 2,290 × 1,110 × 1,320 mm
Machine weight : 2,000 kg

《Options》

Digital 2 axis (X, Z axis)
No chuck

LEO型 高速精密旋盤



本写真は LEO-80A型

レオ旋盤の特長

1. ベッドのすべり面は焼入・研削仕上げされ ベッド巾は 415mm と特に広くしてあるので 剛性があり強剛な主軸台・往復台とあいまって強力な切削ができます。
2. 主軸速度の変換は16段で 主軸高低速切換えレバーを併用した便利なダイヤル直示式になっています。
3. 主軸速度の変速域はきわめて広いので 広範囲の作業ができ よく使われる回転数帯は特に速度比が細かくなっています。
4. 主軸は3点で支持され 主軸端はチャック類を直接つけるショートテーパノーズ方式 (A1. No.6) で すから 工作物を軸受に近くつけることができます。
5. 歯車を取替えることなく 広範囲なメートルねじ・インチねじの切削ができ 換え歯車を2個交換するだけでモジュールねじ またはD.Pねじも切削できます。
ノルトン歯車の交換はワンレバー操作でできます。
6. 1本のレバーで ハーフナットの掛け・はずしと自動送りの縦・横の切換え および掛け・はずしが迅速・正確に行なえます。
7. 自動送り中に過負荷のかかった場合にはエプロンのドロップウォームが有効に働きます。
8. 作業者がどの位置でも踏める急停止用ブレーキを備えています。

1. 仕様および付属品

1.1 仕様

機 種		LEO-80A ◎LEOG-80A	LEO-125A ◎LEOG-125A
仕 様			
能 力 ・ 容 量			
ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	4 9 0	
〃 (面板から185mmの間)	mm	5 3 0	
◎ 切 落 し 上 の 振 り	mm	◎ 7 2 0	
◎ 面板端面からの切落しの巾	mm	◎ 2 6 0	
往 復 台 上 の 振 り	mm	2 6 0	
セ ン タ 間 距 離	mm	8 0 0	1, 2 5 0
主 軸			
床 面 か ら の 心 高	mm	1, 0 8 0	
主 軸 端		A1. No. 6	
テ ー パ 穴	M.T.	No. 6	
貫 通 穴 径	mm	54	
セ ン タ	M.T.	No. 4	
回 転 速 度 変 換 数		16	
回 転 速 度	rpm	19~1,500 または 23~1,800 または 25~2,000	
往 復 台			
往 復 台 の 移 動 量	mm	8 0 0 ◎ 7 1 0	1, 2 6 0 ◎ 1, 1 7 0
横 送 り 台 の 移 動 量	mm	2 9 5 ◎ 4 0 0	
刃 物 送 り 台 の 移 動 量	mm	1 4 0	
送 り 変 換 数		3 2	
縦 横 送 り 量	mm/rev	0. 0 5 ~ 0. 7 1	
縦 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	1 目 0. 2 0	
横 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	1 目 0. 0 2 5	
刃 物 台 送 り ハ ン ド ル 目 盛	mm	1 目 0. 0 2	
ね じ 切 り			
メ ー ト ル ね じ	mm	1 ~ 7	
イ ン チ ね じ	t.p.i	2 8 ~ 4	
モ ジ ュ ー ル ね じ	M	0. 5 ~ 3. 5 (親ねじメートルの場合のみ)	
D ・ P ね じ	P	5 6 ~ 8	
親 ね じ (直径×ピッチ)	mm	メートル親ねじ旋盤 40 × 6 イ ン チ 親ねじ旋盤 40 × 4 t.p.i	
心 押 台			
心 押 軸 の テ ー パ 穴	M.T.	No. 4	
心 押 軸 の 移 動 量	mm	1 5 0	
ベ ッ ド			
長 さ	mm	1, 9 6 0	2, 4 2 0
巾	mm	4 1 5	
電 動 機			
主 電 動 機	kW-P	5. 5 - 4	
機 械 の 大 き さ			
全 長 × 全 巾 × 全 高	mm	2, 290 × 1, 110 × 1, 320	2, 750 × 1, 110 × 1, 320
所 要 床 面 積	mm	3, 060 × 1, 900	3, 520 × 1, 900
概 重 量	kg	2, 0 0 0 ◎ 2, 1 0 0	2, 2 0 0 ◎ 2, 3 0 0

注 ◎印は切落し付の仕様であります。

回転速度 (r. p. m)

19. 30. 48. 60. 77. 95. 118. 155. 185. 243. 300. 375. 475. 580. 950. 1,500

23. 36. 58. 72. 92. 113. 142. 184. 222. 290. 360. 448. 570. 700. 1,140. 1,800

25. 40. 65. 80. 102. 126. 158. 204. 246. 324. 400. 500. 630. 780. 1,270. 2,000

