

大日製 汎用旋盤 リニューアル機
DLG-SH63×100型
2020年6月製 S/No. 18670

《機械仕様》

センタの高さ : 315 mm
ベッド上の振り : 630 mm
往復台上の振り : 400 mm
主軸端の形式 : JIS A1-6
主軸貫通穴の直径 : 54 mm
主軸回転数 : 12.5~1,120 rpm(14段)
横送り台の最大移動量 : 380 mm
上部刃物台の最大移動量 : 200 mm
センタの大きさ : モールステーパ No.5
心押軸の最大移動量 : 200 mm
センタ間の最大距離 : 1,000 mm
センタ間の支持質量(140 rpm以下) : 1,200 kg

所要床面 : 2,750×1,050 mm
機械の重量 : 2,400 kg

《オプション》

チャック : 3爪スクロール ϕ 300
デジタル2軸(X,Z軸)
切削油装置無し

DAINICHI Brand Manual Lathe Overhaul Machine
Model : DLG-SH63 × 100
Year : June, 2019 S/No. 18670

《《 Specification 》》

Center height : 315 mm
Swing over bed : 630 mm
Swing over carriage : 400 mm
Bed width : 425 mm
Tool shank : JIS A1-6
Spindle bore : 54 mm
Spindle speed : 12.5~1,120 rpm(14 steps)
Max. travel of cross slide : 380 mm
Max. travel of upper slide : 200 mm
Tail stock taper : Morse taper No.5
Travel of tail stock : 200 mm
Max. distance between center : 1,000 mm
Support weight between center (under 140 rpm) : 1,200 kg
Max. weight without support (under 50 rpm) : 400 kg
Diameter and pitch of guide screw (metric size)
: $\phi 45 \times 6$ mm
(inch size) : $\phi 45 \times 6.35$ mm

Required floor space : 3,250 × 1,050 mm
Machine height : 1,265 mm
Machine weight : 2,800 kg

《《 Options 》》

Chuck : 3 jaw chuck $\phi 300$ mm
Digital 1 axis (Z axis)

A-1 主要寸法

1. 選択仕様

DLG-SH 63型

1-1	センタの高さ							315
1-2	ベッド上の振り							630
1-3	面板からの切落しの巾							300
1-4	チャック取付端面からの切落しの巾							370
1-5	往復台上の振り							400
1-6	切落し上の振り							900
1-7	センタ間の距離	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
1-8	ベッドの長さ	2410	2910	3410	3910	4410	4910	5410
1-9	所要床面積	2750 ×1050	3250 ×1050	3750 ×1050	4250 ×1050	4750 ×1050	5250 ×1050	5750 ×1050
1-10	概算総重量 kg	2400	2600	2800	3000	3200	3500	3700
1-11	親ねじの直径×ピッチ (メートル式)							∅45×6
	" " (インチ式)							∅45×6.35

2. 一般仕様

2-1	ベッド巾							425
2-2	主軸中心より刃物台内側迄の最大距離							270
2-3	主軸端の形状					JIS A1		-6
2-4	主軸前軸受の径							110
2-5	" 中 "							80
2-6	" 後 "							75
2-7	主軸孔径							∅54
2-8	主軸テーパ孔径					メートルテーパ		60
2-9	心押軸径							80
2-10	横送り台巾							240
2-11	センタの大きさ					M. T		№5
2-12	バイトの寸法							25角

A-2 主要機能

1. 選択仕様

1-1	主軸速度の段数及び範囲 (7.5kW及び特別仕様 11kW)	14段	18 ~ 1600 rpm
	(7.5kW)	"	12.5 ~ 1120 "
	(5.5kW)	"	9 ~ 800 "

2. 一般仕様

2-1	縦機械送り	56段	0.062 ~ 7mm
2-2	横機械送り	56段	0.031 ~ 3.5mm
2-3	メートルねじ切り	31段	0.5 ~ 28mm
2-4	インチねじ切り	38段	56 ~ 1山 / 25.4
2-5	モジュールねじ切り	21段	0.25 ~ 7mm
2-6	D・Pねじ切り	27段	56 ~ 4山 / 25.4π
2-7	横送り台の最大移動量		380mm
2-8	上部対物台	"	200mm
2-9	心押軸	"	200mm

3. 特別仕様

荒ねじ切り特別仕様 (送り量は同じ)

3-1	親ねじの直径×ピッチ (メートル式)		∅45 × 6 × 2□
	" (インチ式)		∅45 × 6.35 × 2□
3-2	メートルねじ切り	36段	1 ~ 56mm
3-3	インチねじ切り	31段	28 ~ 1/2山 / 25.4
3-4	モジュールねじ切り	28段	0.25 ~ 14mm
3-5	D・Pねじ切り	31段	56 ~ 2山 / 25.4π

A-3 主要性能

1. 選択仕様

1-1	主軸最大回転力と（特別仕様 11KW）	11200 kg-cm	70 rpm以下
	一定回転力の範囲	（ 7.5 KW）	50 "
		（ 5.5 KW）	36 rpm以下
1-2	主軸駆動電動機出力（特別仕様 11KW）		70 rpm以上
	と一定出力の範囲	（ 7.5 KW）	50 "
		（ 5.5 KW）	36 rpm以上

2. 一般仕様

2-1	センタ間支持重量（往復台上）	140rpm以下	1200 kg
2-2	チャック片持支持重量（切落し上）	50 "	400 kg
2-3	チャック及び面板の制限速度	φ230 スクロールチャック	全速度域
		φ406 インデチャック	800 rpm以下
		φ500 面 板	560 rpm以下
		φ750 面 板	200 rpm以下

注：(1)(2)(3)は工作物の形状、振れ等により増減します。

又、電動機起動、停止の頻度、機械寿命、工作物精度にも影響しますし、
作業者の安全のためにも充分御留意下さい。

2-4	往復台最大切削力	630 kg
2-5	ねじ切り	400 kg
2-6	心押軸最大推力	1000 kg

A-4 主要動力

1. 選択仕様

1-1	主電動機	防滴	4P 7.5KW	（標準仕様）直入起動
			" 6P 7.5KW	" "
			" 4P 11KW	（特別仕様）△起動 以上何れか1台

2. 一般仕様

2-1	潤滑油ポンプ電動機	全閉外扇	4P 0.2KW	1台
-----	-----------	------	----------	----

3. 特別仕様

3-1	切削油ポンプ電動機	全閉外扇	2P 0.18KW	1台
-----	-----------	------	-----------	----

A-5 入力

5-1	入力電源容量	AC, 3相	11KW（特別仕様）	12 KVA
		"	7.5 KW	8 KVA
		"	5.5 KW	6 KVA

エイケイテクノス 株式会社 殿

検査成績書

型 式 DLG-SH63X100

機械番号 NO.18670 1982年製

検査月日 令和2年5月25日

(株)大日工作機サービスセンター

確認者		担当者
		