

大日製 汎用旋盤 リニューアル機
DLG-SHB63×250型
2020年10月製 S/No. 18869

《機械仕様》

センタの高さ : 315 mm
ベッド上の振り : 630 mm
往復台上の振り : 400 mm
ベッド幅 : 425 mm
主軸端の形式 : JIS A1-11
主軸貫通穴の直径 : 84 mm
主軸回転数 : 12.5~1,120 rpm(14段)
横送り台の最大移動量 : 380 mm
上部送り台の最大移動量 : 200 mm
センタの大きさ : モールステーパ No.5
心押軸の最大移動量 : 200 mm
センタ間の最大距離 : 2,500 mm
センタ間の支持質量(100 rpm以下) : 1,250 kg

所要床面 : 4,250×1,050 mm
機械の重量 : 3,200 kg

《オプション》

チャック : 12インチ3爪スクロール
固定振止 : $\phi 20\sim 200$ 1丁
 $\phi 150\sim 300$ 1丁
デジタル2軸(X, Z軸)
切削油装置付

DAINICHI Brand Manual Lathe Overhaul Machine

Model : DLG-SHB63 × 250

Year : Oct, 2020 S/No. 18869

《 Specification 》

Center height : 315 mm
Swing over bed : 630 mm
Swing over carriage : 400 mm
Bed width : 425 mm
Tool shank : JIS A1-11
Spindle bore : 84 mm
Spindle speed : 12.5~1,120 rpm (14 steps)
Max. travel of cross slide : 380 mm
Max. travel of upper slide : 200 mm
Tail stock taper : Morse taper No.5
Travel of tail stock : 200 mm
Max. distance between center : 2,500 mm
Support weight (under 100 rpm) : 1,250 kg

Required floor space : 4,250 × 1,050 mm
Machine weight : 3,200 kg

《 Options 》

Chuck : 12 inch 3 jaw scroll
Steady rest : ϕ 20~200 1set
 ϕ 150~300 1set
Digital 2 axis (X・Z axis)
Cutting oil device

1. 仕様 (DLG-SHB63型)

1-1 主要寸法

A. 一般仕様

(単位: mm)

1) センタの高さ	315
2) ベッド上の振り	630
3) 往復台上の振り	400
4) 主軸中心から刃物台内側までの最大距離	270
5) ベッド幅	425
6) 主軸端の形式	JIS A1-11
7) 主軸前軸受の直径	140
8) 主軸中軸受の直径	110
9) 主軸後軸受の直径	105
10) 主軸貫通穴の直径	84
11) 主軸テーパ穴の大きさ	メートルテーパ No.100
12) 心押軸の直径	80
13) 横送り台の幅	240
14) センタの大きさ	モールステーパ No. 5
15) バイトの大きさ	25 × 25

B. 選択仕様

1) センタ間の最大距離	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000
2) ベッドの長さ	2410	2910	3410	3910	4410	4910	5410	6410
3) 所要床面積	2750	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6750
	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050	x1050
4) 機械総重量 (kg)	2600	2800	3000	3200	3400	3700	3900	4300
5) 親ネジの直径とピッチ (メートル式)								φ45 × 6
								(インチ式) φ45 × 6.35

C. 特別仕様

1) 切落し上の振り	900
2) 面板から切落し端面までの距離	300
3) チャック取付面から切落し端面までの距離	370

1-2 主要機能

A. 一般仕様

1) 縦送りの段数と範囲	56段	0.062~7 mm
2) 横送りの段数と範囲	56段	0.031~3.5mm
3) メートルねじ	31段	0.5~28 mm
4) インチねじ	38段	56~1山/吋
5) モジュールねじ	21段	0.25~7π mm
6) D・Pねじ	27段	56~4山/吋π
7) 横送り台の最大移動量		380mm
8) 上部送り台の最大移動量		200mm
9) 心押軸の最大移動量		200mm

B. 選択仕様

1) 主軸速度の段数と範囲			
	7.5Kw または 11 Kw (特別仕様)	14段	18 ~1600rpm
	7.5Kw	14段	12.5~1120rpm
	5.5Kw	14段	9 ~ 800rpm

C. 特別仕様 (荒ねじ切り)

1) 親ネジの直径とピッチ (メートル式)		φ45×6 ×2口
(インチ式)		φ45×6.35×2口
2) メートルねじ	36段	1~56 mm
3) インチねじ	31段	28~½山/吋
4) モジュールねじ	28段	0.25~14π mm
5) D・Pねじ	31段	56~2山/吋π

1-3 主要性能

A. 一般仕様

1) センタ間の支持重量	100rpm以下	1250kg
2) 片持ち支持重量	36rpm以下	400kg
3) チャックおよび面板の制限速度	四爪チャック φ400	800rpm以下
	面 板 φ630	315rpm以下

注(1): 上記 1,2の支持重量は、チャックの重量も含まれます。

注(2): 上記 1,2,3は、工作物の形状、振れなどにより増減します。

また、電動機の起動・停止の頻度、機械の寿命、工作物の精度にも影響し、
作業者の安全のためにも充分ご注意下さい。

4) 往復台最大切削力	630kg
5) ねじ切り最大切削力	400kg
6) 心押軸最大推力	1000kg

B. 選択仕様

1) 主軸の最大回転力と一定回転力の範囲

(特別仕様) 11 Kw	11200kg-cm	70rpm以下
7.5Kw	11200kg-cm	50rpm以下
5.5Kw	11200kg-cm	36rpm以下

2) 主軸駆動用電動機の出力と一定出力の範囲

(特別仕様) 11 Kw	70rpm以上
7.5Kw	50rpm以上
5.5Kw	36rpm以上

1-4 主要動力

A. 一般仕様

1) 潤滑油ポンプ電動機 全閉外扇 4P 0.2KW 1台

B. 選択仕様

1) 主電動機

防滴 4P 11 Kw (特別仕様)	△起動
防滴 4P 7.5Kw	直入起動
防滴 6P 5.5Kw	直入起動

以上いずれか1台

C. 特別仕様

1) 切削油ポンプ用電動機 全閉外扇 2P 0.18KW 1台

2) 早送り用電動機 全閉外扇 4P 0.4 KW 1台

1-5 入力電源

1) 入力電源容量

AC 3相 11 Kw (特別仕様)	12 KVA
AC 3相 7.5Kw	8 KVA
AC 3相 5.5Kw	6 KVA