

オークマ製 NC旋盤
LB25Ⅱ型 1994年1月製 S/No. 0006
制御装置 : OSP7000L

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : $\phi 620$ mm
刃物台上の振り : $\phi 420$ mm
心間 : 675 mm (心押台付)
ストローク X : 300 Z : 675 mm
主軸回転速度 : 65~3,500 rpm
主軸貫通穴径 : 80 mm
主軸端形式 : JIS A2-8
心押軸の移動量 : 120 mm

所要床面 : 3,400 × 1,950 mm 高さ : 1,865 mm
機械重量 : 6,500 kg

《オプション内容》

12インチ3爪中実油圧チャック

OKUMA Brand CNC Lathe
Model : LB25 II Year : Jan.1994 S/No. 0006
Controller : OSP7000L

《Specifications》

Swing over bed : ϕ 620 mm
Swing over turret : ϕ 420 mm
Center distance : 675 mm (equipped tailstock)
Travel X : 300 Z : 675 mm Tail stock : 120 mm
Spindle speed : 65~3,500 rpm
Spindle bore : 80 mm
Tool shank : JIS A2-8
Travel of tailstock spindle :

Required floor space : 3,400 × 1,950 mm
Machine height : 1,865 mm
Machine weight : 6,500 kg

《Options》

12 inch 3 jaw solid hydraulic chuck

OSP管理カード

OSP5020L



本機名称 (LB)/LS/LH/LR/LT/FTL/LCC/LAW 25II		納入先 新泉精機 株式会社	
1 S C タレット VIZM		所在地 兵庫県尼崎市東向島東之町1	
機械番号 # 0006 立番 9312-1		Tel 06-411-1531	
振当 B 556-3154-65		納入 1994年 1月 末日	
主軸(AC)/DC モータ容量 11/15 Kw	M軸回転数 ~ r p m	電圧 200 V 50 / (60) Hz	
主軸回転数 65 ~ 3500 r p m	サブ主軸回転数 ~ r p m		

コントロールソフト構成

No. 1 BIN08-016-B .BBM	No. 2 NOSJ5-00-A .SYS	No. 3 LVU - - - .PBU	No. 3 LVU - - - .PBU
No. 3 LAU16-BA-W3 .PBU	No. 3 LVU16-BA-D-1 .PBU	No. 3 LVU - - - .PBU	No. 3 LVU - - - .PBU
No. 3 LSU16-BA-F .PBU	No. 3 LGU06-13-G .PBU	No. 3	No. 3
M M M M M M M M			
No. 4 LAA07-A0EL .POL	No. 4 LASO - .POL	No. 4 LIAO - - - .POL	No. 4 LIMJ - - - .POL
No. 4 LAMJ7-A0EL .POL	No. 4 LBAO - .POL	No. 4 LICO - - - .POL	No. 4 LIDO - - - .POL
No. 4 LAB07-A0EL .POL	No. 4 LBMJ - .POL	No. 4 LDAO - - - .POL	No. 4 LDAO - - - .POL
No. 4 LACO - .POL	No. 4 LBB0 - .POL	No. 4 LDAO - - - .POL	No. 4 LDAO - - - .POL
No. 4 LADO - .POL	No. 4 LDA01-01-B .POL	No. 4 LDAO - - - .POL	No. 4 LDAO - - - .POL
No. 5 LRA06-21-R .POL	No. 5 LRS06-20A-H-SA .POL	No. 5	No. 5
No. 60 LAZ - - .POL	No. 60	No. 60	No. 60
No. 60 LAZ - - .POL	No. 60	No. 60	No. 60
No. 60 LAZ - - .POL	No. 60	No. 60	No. 60
No. 7 LFMJ7-00-M .LOB	No. 7 LRMJ6-12-A .LOB	No. 7 LCMJ6-01-C-007A .LOB	No. 7 LCMJ6-01-C-007A .LOB
No. 8 LATO - - .POL	No. 8	No. 8	No. 8
No. 10 LAQ06-01-U .MSB	No. 10 LAQ06-03-A .SSB	No. 10	No. 10

システム構成

MB-II B	○ SVP-II D (E105B)	○ 共通パネル5020L	○
MC11 (0.5MB) ×2	SVP-II D 2AX (E10)	共通パネル5020Lカラー	○
MC12 (2MB) ×2	○ SPC1 (E801B)	○ PANEX CARD 2A	○
MC13 (RS232C CARD)	○ SPC3	PANEX CARD 3A	○
MC16 (SUB CPU)	SPC4	PANEX CARD 4	○
MC17 (SUB CPU)	SPC6	○ RLP	○
MEMORY CARD4M1 (4Mbit × 1)	ECB (E0, E1, E2, E3, E4, E5)	○ RHP	○
MEMORY CARD4M2 (4Mbit × 2)	○ ECC	○ GHP	○
MEMORY CARD4M3 (4Mbit × 3)	FDCBII V2	○ フラット機種パネル	○
MEMORY CARD4M4 (4Mbit × 4)	FRPC V2	PSCB	○
CRP-9 (キャラクター)	○ IJPC3		
CRPIC (グラフィック)	○ ECP-II A		
TCC	○ ECP CARD2		

特別仕様

テープストア容量 160 m	追加クーラント ()	ユーザータスク2入出力変数
パンチャーI/F (RS) / PA	○ 自動電源遮断	○ 状態表示灯3段式 (A / B)
フロッピー (IF) ユニット本体 (3.5", 8")	○ 予備Mコード (組)	
テープリーダー	○ タッチセッター (M / A / IA)	○
プリセットカウンター (サイクル停止/起動不可)	○ ロボット/ローダー I/F (Type B / C / D / E)	
エアブロー (チャック / 心押 / クーラント)	○ 主軸定位停止 (電気) / ビン / ブレーキ	○
高低圧切換 (チャック / 心押 / クーラント)	○ 積算総備計 (電源ON/主軸回転中/NC動作中)	

第1章 概 要

1. 機 械 仕 様

1-1. 仕様一覧

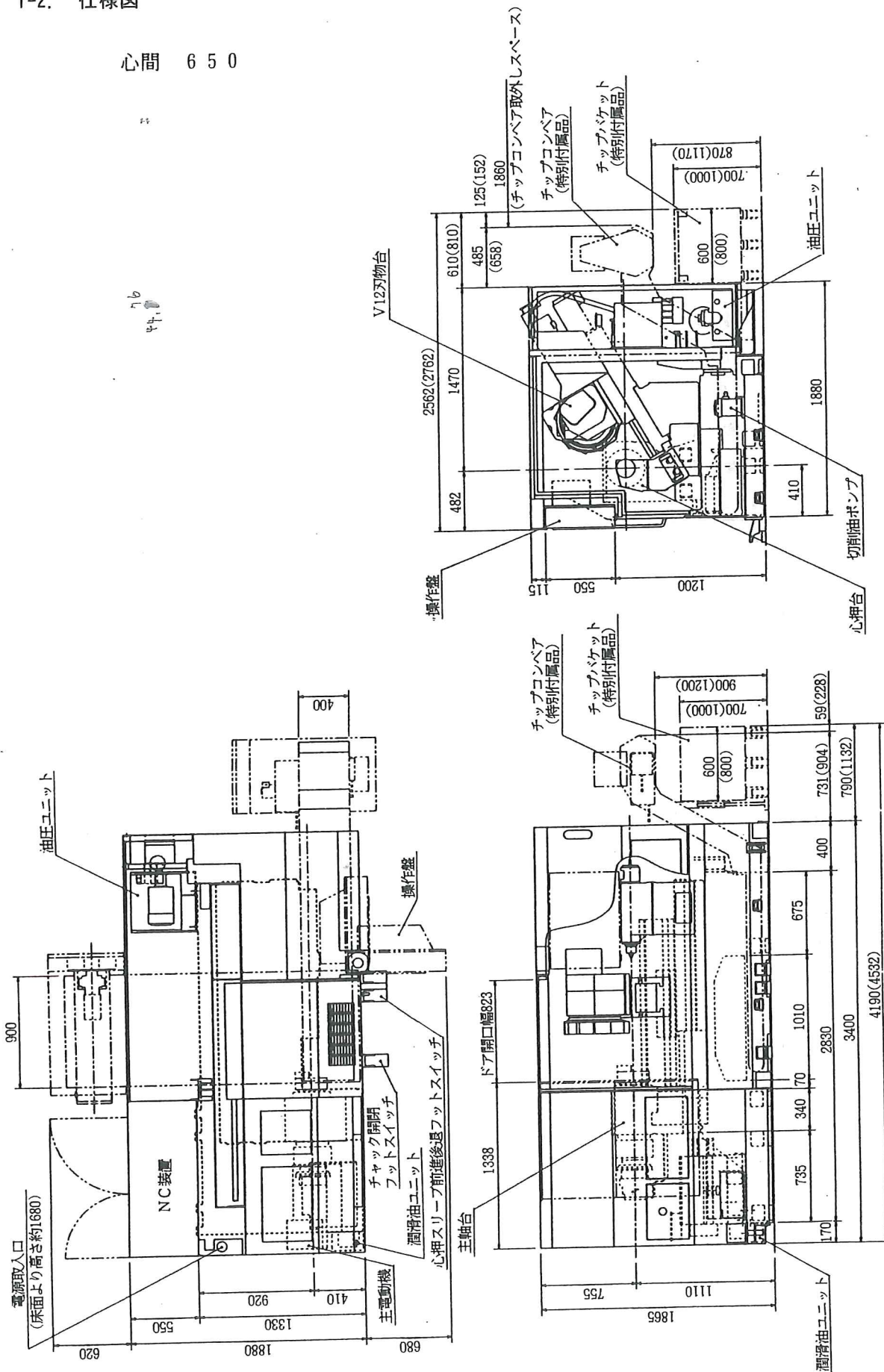
機 種		単 位	L B 25Ⅱ T 420×300	L B 25Ⅱ C 420×650	L B 25Ⅱ C 420×1250
能力・容量	ベッド上の振り	mm	620		
	往復台上の振り	mm	420		
	センタ間距離	mm	—	675	1275
	最大加工径	mm	420		
	最大加工長さ	mm	330	650	1250
移動量	X 軸 移 動 量	mm	300(210+90)		
	Z 軸 移 動 量	mm	675		1275
主 軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹ {rpm}	65～3,500〔40～2,800〕		
	主軸変速レンジ数		無段×自動2段（VACモータ巻線切換）		
	主 軸 端		JIS A 2－8〔JIS A 2－11〕		
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	80〔110〕		
	主 軸 軸 受 内 径	mm	120〔150〕		
刃 物 台	刃物台の形式		V12NC刃物台		
	刃物台の工具取付本数		12本		
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40		
	刃物台の割出し時間	s	0.2（1インデックス）		
送り速度	早送り速度	mm/min	X：15,000／Z：20,000		
	切削送り量	mm/rev	X. Z：0.001～1,000.000		
心押し台	心押し軸の直径	mm	—	100	
	心押し軸のテーパ穴の形式		—	MT. No.5（回転センタ）	
	心押し軸の移動量	mm	—	120	
電動機	主軸用電動機	kw	VAC15/11(30分/連続)〔22/15〕 ※		
	送り軸用電動機	kw	X：BL2.4／Z：BL3.6		
	切削済用電動機	kw	0.25		
	電 源	KVA	36.8(連続)		
機械の大きさ	機 械 の 高 さ	mm	1,865		2,043
	所要床面の大きさ	mm×mm	3,400×1,950		4,000×1,880
	機械質量（数値制御装置を含む）	kg	6,200	6,500	7,400
	数 値 制 御 装 置		OSP7000L		

OSP5020L

※ 馬力アップ仕様〔〕内は大径主軸仕様

1-2. 仕様図

心間 6 5 0



() 寸法はチップコンベアHの寸法