

マザック製 NC旋盤
M4N型 2007年製 S/No. 189739
制御装置 : MAZATROL FUSION 640T

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : $\phi 560$ mm
往復台上の振り : $\phi 280$ mm
心間距離 : 1,000 mm (心押台無し)
最大支持質量 チャックワーク : 300 kg
主軸回転速度 : 5~2,200 rpm
主軸貫通穴径 : 80 mm
主軸端形式 : JIS A2-8
ストローク X : 365~550 Z : 1,020 mm

所要床面 : 3,695 × 2,320 mm 高さ : 2,187 mm
機械重量 : 5,100 kg

《オプション内容》

クーラントシステム
北川製12インチ3爪中実油圧チャック
8角刃物台

MAZAK Brand CNC Lathe
Model : M4N Year : 2007 S/No. 189739
Controller : MAZATROL FUSION 640T

《Specifications》

Swing over bed : $\phi 560$ mm
Swing over carriage : $\phi 280$ mm
Center distance : 1,000 mm (No tailstock)
Max. support weight Chuck work : 300 kg
Spindle speed : 5~2,200 rpm
Spindle bore : 80 mm
Tool shank : JIS A2-8
Travel X : 365~550 Z : 1,020 mm

Required floor space : 3,695 × 2,320 mm
Machine height : 2,187 mm
Machine weight : 5,100 kg

《Options》

Coolant system
KITAGAWA Brand 12 inch 3 jaw solid hydraulic chuck
8 squares turret

3 機械本体の仕様

3-1 仕様

項目		UNIVERSAL	
		1000	1500
ベッド上の振り		φ560 mm	
往復台上の振り		φ280 mm	
心間距離		1000 mm	1510 mm
最大支持質量 (チャック質量を含む)	チャックワーク	300 kg	
	センターワーク	1500 kg	
主軸端形状		JIS A ₂ -8	
主軸貫通穴径		φ80 mm	
主軸回転数		5~2200 min ⁻¹ (6~3000 min ⁻¹ はオプション)	
刃物台の形式		4 角クイック/8 角乗せ換え刃物台 (8 角ディスク対向 6 角刃物台はオプション)	
X 軸刃物台移動量		365 mm(乗せ換え)/550 mm(対向刃物台)	
Z 軸刃物台移動量		1020 mm	1530 mm
早送り速度		X 軸: 12 m/min Z 軸: 16 m/min	
心押軸センタ/外径		MT No. 5/φ85 mm	
心押軸移動量		180 mm	
主電動機/総電源容量(30 分定格)		AC 20 HP (15 kW)/36 kVA AC 26 HP (19.5 kW)/41 kVA はオプション	
機械の全高		2187 mm	
製品概質量	シングルタレット	5100 kg	5700 kg
	対向タレット	5200 kg	5800 kg

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

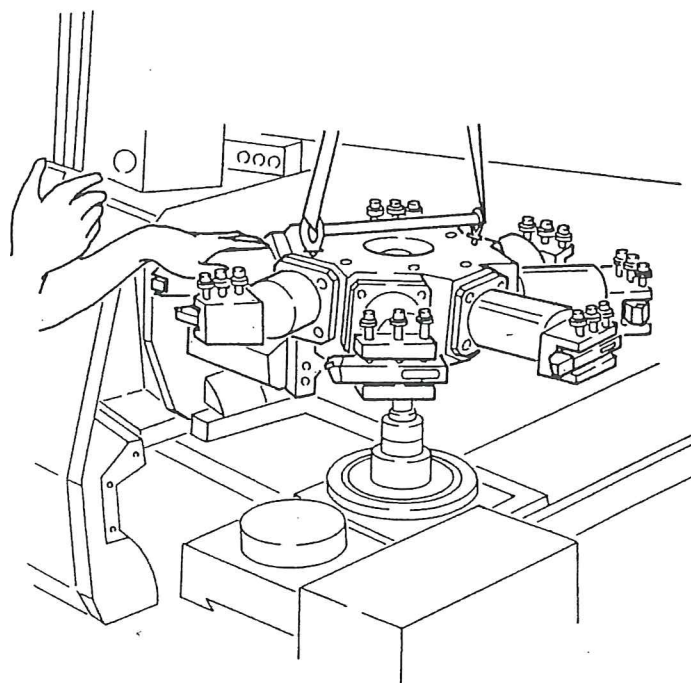
発注 標準 品 名

1	1	クーラントシステム
1	1	スプラッシュガード
1	1	照明装置
1	1	マニュアル
1	1	加工条件変更機能
1	1	刃先経路記憶機能
1	1	分解調整工具
1	1	基礎用品(アンカーボルト, ナット, 敷板)
1	1	MAZAK 標準色(ブラックグレー)
1	1	標準ツーリングパッケージ式
1	1	MAZATROL FUSION 640T 仕様
1	1	10.4" カラーLCD
1	1	12" 中実チャックN-12A0815(北川)
1	1	主軸AC15KW(20HP)仕様
1	1	主軸2200回転仕様
1		8Bフロントシングル刃物台
1		標準テールストック <不要>
1	1	主軸貫通穴φ80仕様
1	1	フットスイッチ(ロータリー式)
1		加工完了パトライト(1段)黄色
1	1	RS-232Cインターフェース
1	1	バックグラウンドツールパスチェック
1		再ネジ切り機能
1		ネジ切り開始位置自動補正機能
1	1	加工ナビゲーション(予測)機能
1	1	加工ナビゲーション(モニタ)機能
1	1	加工ナビゲーション(結果)機能
1	1	PCMCIA I/F(2スロット)
1	1	ICメモ리카ード I/F
1	1	3.5" FDDユニット
1	1	ネットワークI/F(LAN用&モデム用)
1	1	MAZA-CAREシステム装備

2-2 8角ボーリング刃物台(8B)

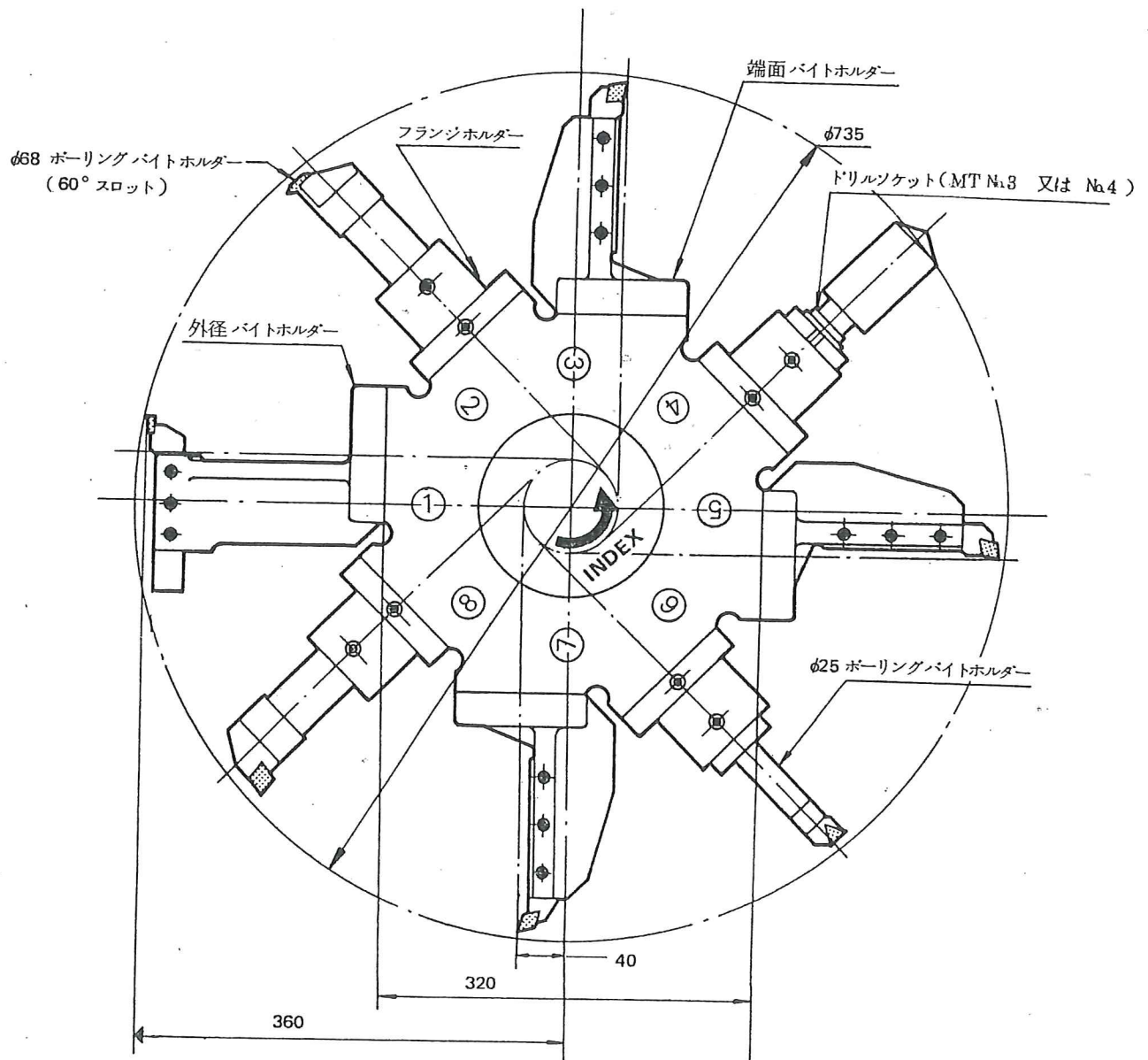
この刃物台は主としてチャック切削に使用され、加工物に合わせて用意した8本のバイトを装着することができます。中ぐり、穴あけ、内面旋削及び外面旋削等各種のバイト・ホルダーを利用できます。

下図は8角刃物台のツーリングの1例です。

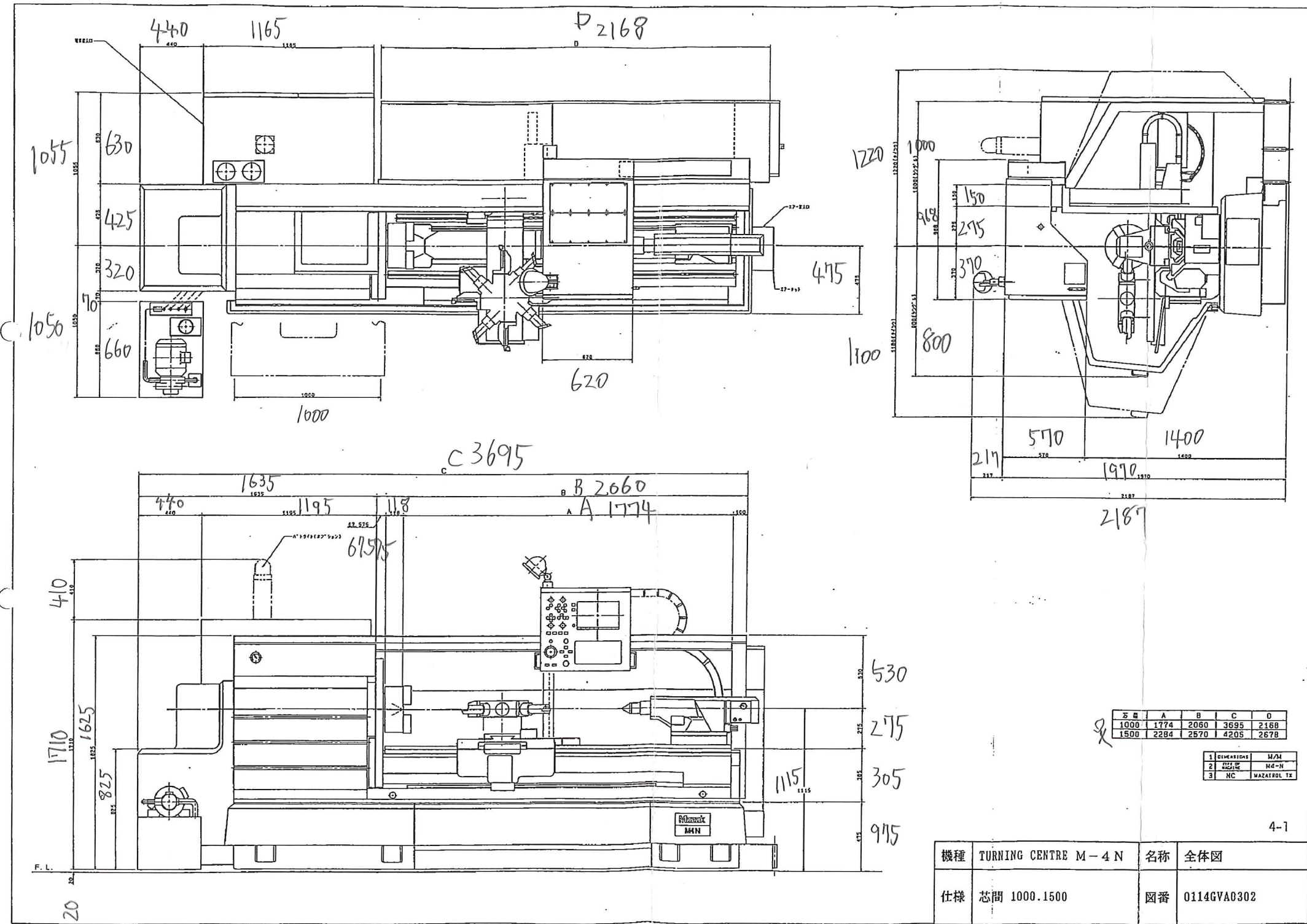


2-2-2 ツーリング配置

下図は 8 角刃物台の ツーリングの 1 例です。



位 置	シャンク寸法	位 置	シャンク寸法
1	25sq×150	5	25sq×150
2	19sq	6	φ25
3	25sq×150	7	25sq×150
4	MT No.3 又は MT No.4	8	19sq



機種	TURNING CENTRE M-4 N	名称	全体図
仕様	芯間 1000.1500	図番	0114GVA0302