

オークマ製 立型マシニングセンター
MILLAC-611VL型 1997年6月製 S/No. 61543
制御装置 : FANUC-18MC
ATC20本 BT#50 4,000 rpm

《機 械 仕 様》

テーブルサイズ : 1,600 × 610 mm
ストローク X : 1,300 Y : 610 Z : 560 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離 : 200 ~ 760 mm
工作物許容質量 : 1,500 kg
主軸端形式 : BT No.50
主軸回転速度 : 20 ~ 4,000 rpm
工具収納本数 : 20本

所要床面 : 3,750 × 3,385 mm 高さ : 2,856 mm
機械重量 : 9,300 kg

《オプション内容》

ハーフカバー

OKUMA Brand Vertical Machining Center
Type : MILLAC-611VL Year : Jun.1997 S/No. 61543
Controller : FANUC-18MC
ATC20 BT#50 4,000 rpm

《《Specification》》

Table size : 1,600 × 610 mm
Travel X : 1,300 Y : 610 Z : 560 mm
Distance between spindle nose to table surface : 200 ~ 760 mm
Max. work piece weight : 1,500 kg
Tool shank : BT No.50
Spindle speed : 20 ~ 4,000 rpm
ATC : 20 stations

Required floor space : 3,750 × 3,385 mm
Machine height : 2,856 mm
Machine weight : 9,300 kg

《《Options》》

Half cover

1. 仕様

1-1 機械仕様 (OH-FANUC-MC、FANUC-16M)

		X1100 (標準)	X1300
X軸方向(左右)移動量	mm	1100	1300
Y軸方向(前後)移動量	mm	610	
Z軸方向(上下)移動量	mm	560	
主軸端面～テーブル上面	mm	200～760	
主軸中心～コラム前面	mm	650	
テーブル寸法(作業面積)	mm	1400×655(1400×610)	1600×655(1600×610)
工作物許容質量	kg	1500	
床面～テーブル作業面	mm	900	
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)	
切削送り速度	mm/min	1～5000	
手動送り速度	mm/min	10～5000	
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC3.8 Z軸 AC3	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	20	
切削油ポンプ用電動機	w	180	
摺動面潤滑油タンク容量	L	6	
切削油タンク容量	L	300	
機械全高さ	mm	2856	
所要床面積(左右×前後)	mm	3350×3385 (標準仕様)	3750×3385 (標準仕様)
		2995×3365 (全体カバー仕様)	3410×3540 (全体カバー仕様)
機械質量	kg	8800	9300
最大使用電力	KVA	37	

本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用して下さい。
漏電ブレーカを取付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間0.1秒

接地工事 第3種接地(100Ω以下)

1-2 主軸仕様

主軸穴テーパー		No.50
主軸速度(Sコード直接指定)	min ⁻¹	20~4000 (高速仕様 30~6000)
速度変速域変換数		2段
主軸軸受内径	mm	φ100
主軸用電動機(連続/30分)	kw	VAC 11/15
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200
主軸潤滑油タンク容量	L	15

1-3 ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT50
工具ブルスタッド		MAS407-P50T-Ⅱ (オプション MAS407-P50T-I)
工具選択方法		メモリランダム
マガジン工具保有数	本	20 (30オプション)
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ150
工具最大長さ	mm	400
工具最大質量	kg	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec 2.5
	CHIP to CHIP	sec 7
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
マガジン旋回駆動用モータ	W	800
ATCアーム駆動用モータ	W	750

1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7(5~7kg/cm ²)
-------	-----	---------------------------------

本機のエア取入口はPT3/8のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

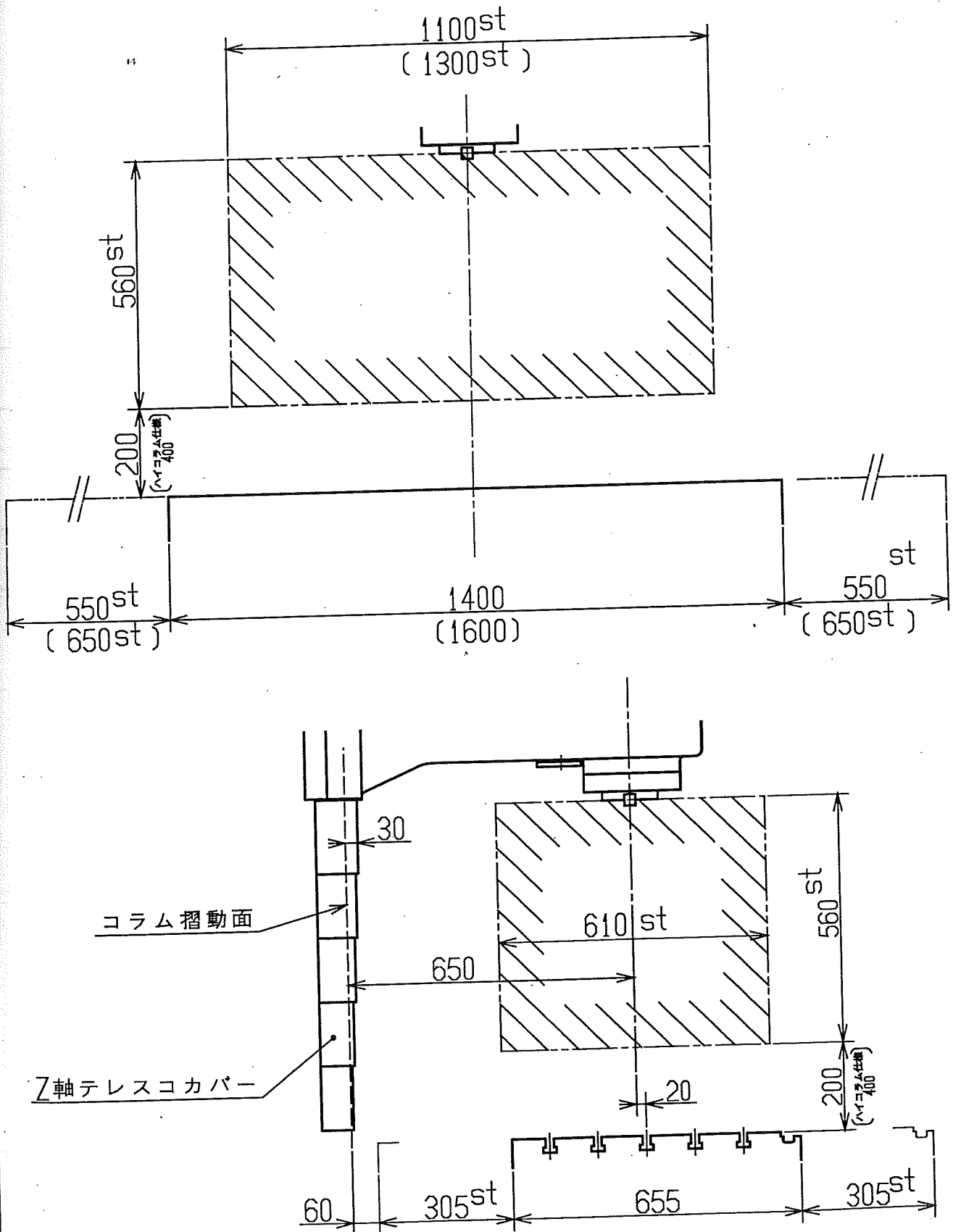
標準仕様の場合……2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約250Nℓ/minです。
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

1-5 数値制御装置仕様(OH-FANUC-MC、FANUC-16M)

1-5-1 標準仕様

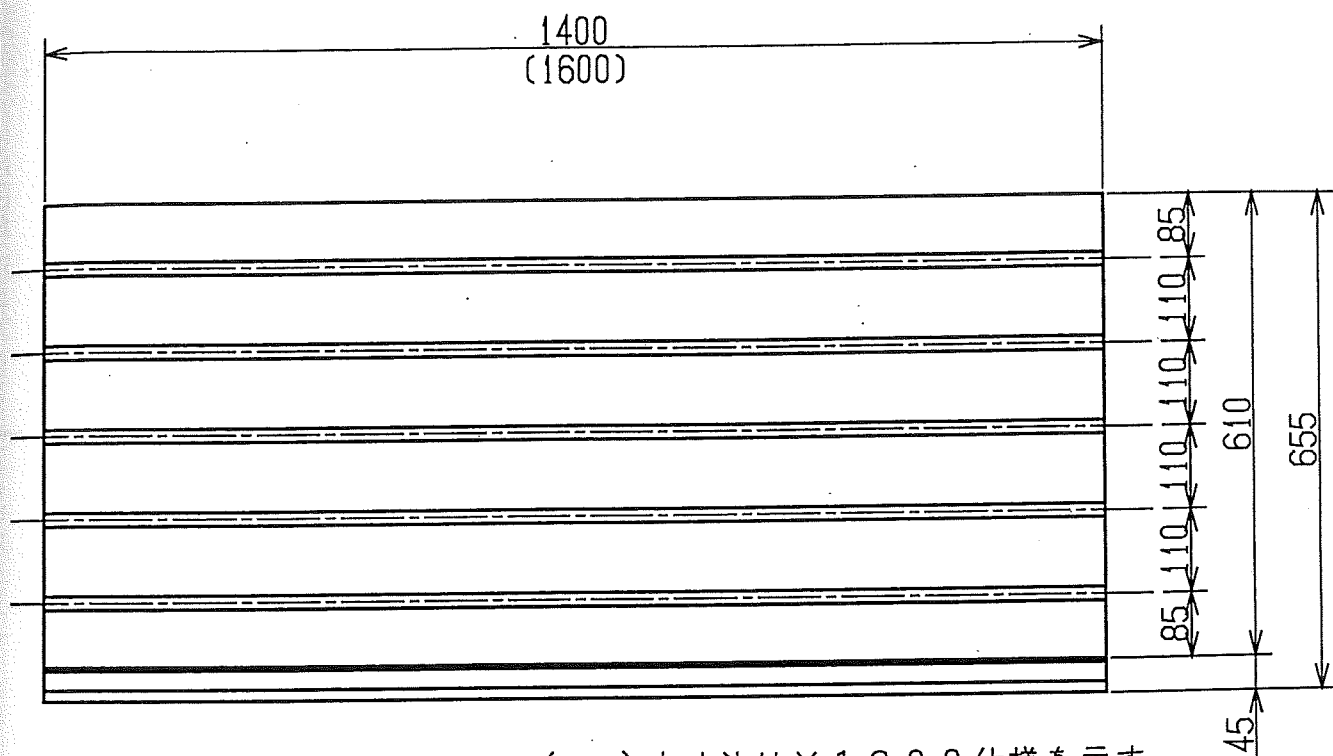
項 目	仕 様
制御の種類	位置決め, 直線, 円弧補間
制御の軸数	3軸(同時3軸)
設定単位	最小設定単位 0.001mm 最小移動単位 0.001mm
最大指令値	±99999.999mm
位置検出器	絶対位置検出器
送り速度	F4桁直接指令
補助機能	S機能 4桁直接指令 M機能 3桁指令, T機能 2桁指令
送り駆動モータ	ACデジタルサーボモータ X, Y軸 $\alpha 22/2000$ Z軸 $\alpha 22/1500$ (ブレーキ付)
環境条件	周囲温度 0~45°C 湿度 75%以下(相対湿度)
入力電源	AC200/220V ^{+10%} _{-15%} 3φ 50/60Hz±1Hz
モノクロ9"CRT(小型)	
テープ記憶, 編集	
テープ記憶長	40m
手動パルス発生器	1個
送り速度オーバーライド	
早送りオーバーライド	
ドウェル	G04
座標系設定	G92
自動座標系設定	
平面選択	G17, G18, G19
アブソリュート/インクレメンタル指令	G90, G91
小数点入力/電卓形小数点入力	
リファレンス点復帰	G27~29, G30

2-2 各軸の移動範囲図

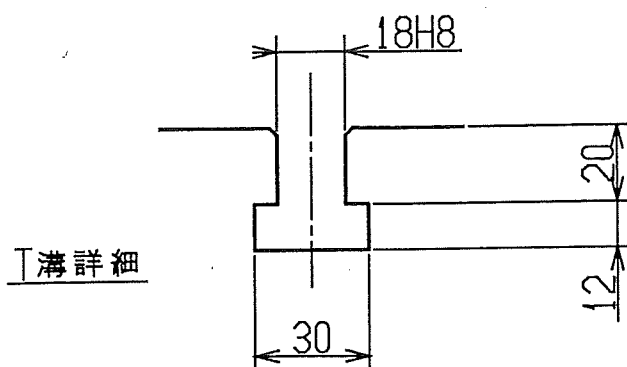
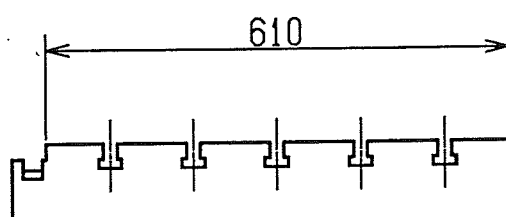


() 内寸法は X 1300 仕様を示す。

2-3 テーブル

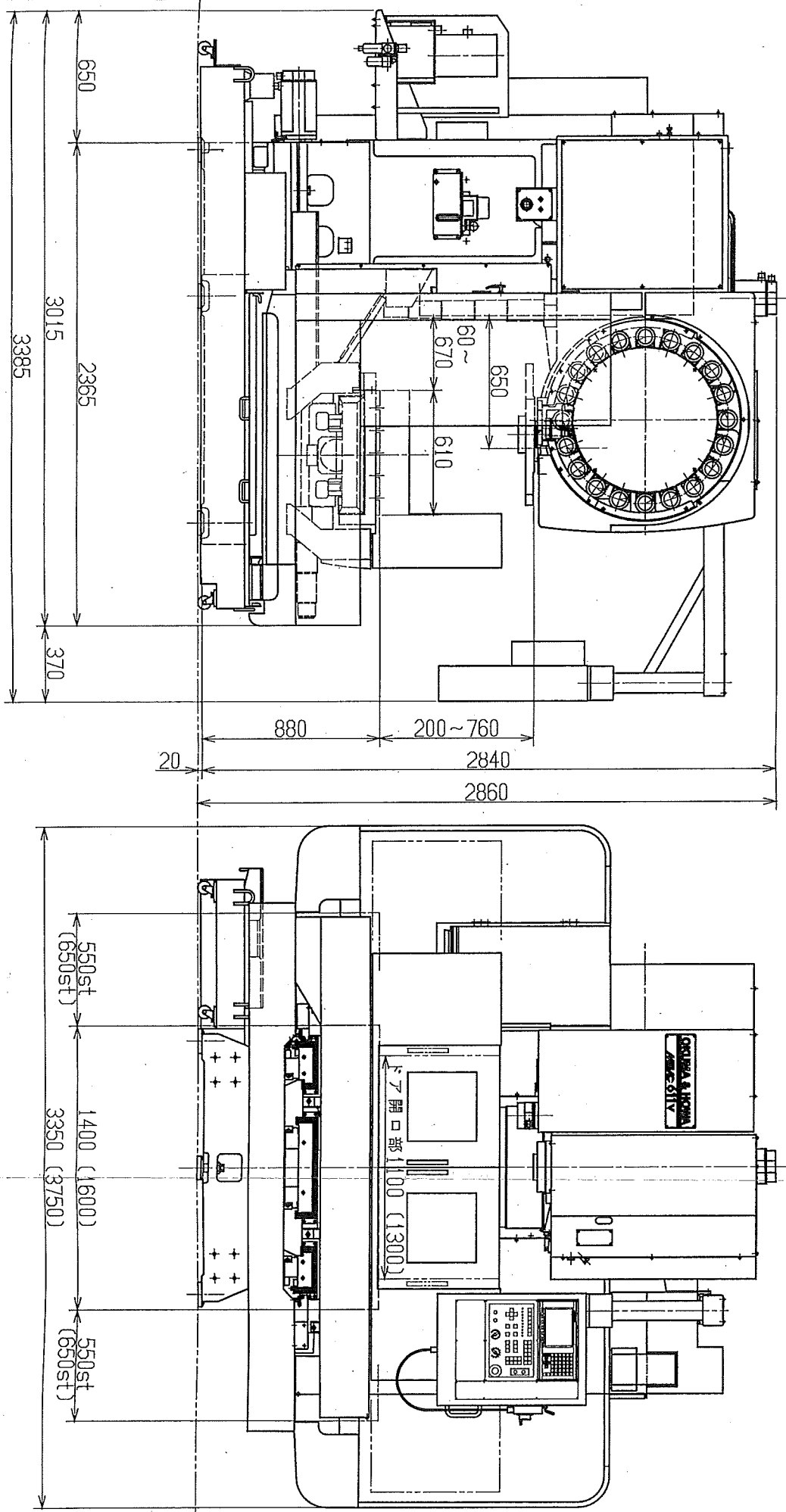


() 内寸法は X 1 3 0 0 仕様を示す。



2. 外観及び主要寸法

2-1 外観図 (リヤサイドカバー仕様 X1100, X1300)

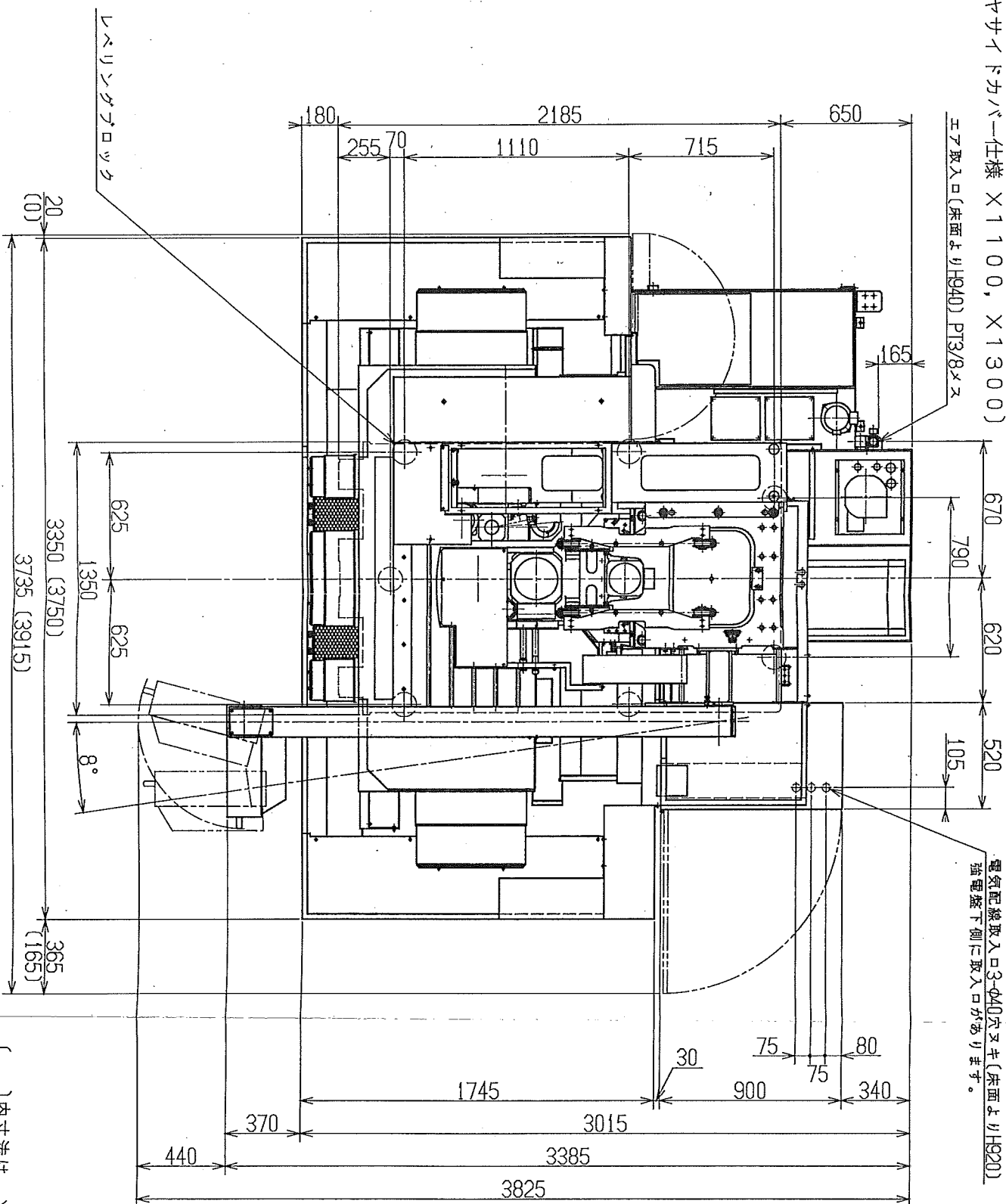


() 内寸法は、X1300仕様を示す

機台据付図 (リヤサイドカバー仕様 X1100, X1300)

エフ取入口 (床面よりH940) PT3/8×ス

電気配線取入口3-φ40穴×キ (床面よりH920)
※電盤下側に取入口があります。



() 内寸法は、X1300仕様を示す

SETTING OF INPUT:

M-6110 M/No 61543 #4

* EDITION OF PRINTED BOARD & ROM

-AD2B-0120-C041#MAR (M/T/TT)

NAME	記号	SPECIFICATION	ORDER
BASIC CONTROL UNIT	基本制御ユニット	A02B-0228-B502	1:
I/O CARD 156/120	I/O カード 156/120	A02B-0120-J133	1:
BLANK PANEL	空白パネル	A02B-0120-J199	1:
NAME PLATE (FANUC)	名前板 (FANUC)	A02B-0131-H190	1:
NAME PLATE FOR RACK (FANUC)	ラック用名前板 (FANUC)	A02B-0180-H170#4	1:
POWER SUPPLY UNIT AI (CE)	電源ユニット AI	A02B-0200-H106	1:
SERIAL SPINDLE MODULE	シリアルスピンドルモジュール	A02B-0222-H020	1:
PMC-RB CONTROL	PMC-RB セイキ	A02B-0222-H031	1:
CRT CONTROL	CRT セイキ	A02B-0222-H040	1:
MAIN MEMORY 8MB	メインメモリ 8MB	A02B-0222-H053	1:
PROGRAM MEMORY 6MB	プログラムメモリ 6MB	A02B-0222-H072	1:
ADDITIONAL SRAM 768KB	追加 SRAM 768KB	A02B-0222-H076	1:
MAIN CPU BOARD	メイン CPU ボード	A02B-0228-H002	1:
		A02B-0229-J501#BDB1	1:
SYSTEM BOOT FUNCTION	システム BOOT キノ	A02B-0200-H500#60M1	1:
DIGITAL SERVO FUNCTION	デジタルサーボ キノ	A02B-0200-H590#9070	1:
PMC-RB FUNCTION	PMC-RB キノ	A02B-0222-H580#4067	1:
PMC-RBS FUNCTION	PMC-RBS キノ	A02B-0222-J583#4067	1:
PMC-RB FUNCTION (5000 STEP)	PMC-RB キノ	A02B-0228-H980	1:
BASIC FUNCTION	基本 キノ	A02B-0229-H501#BDB1	1:
ADVANCED FEED FORWARD	アドバンスド フィード フォワード	A02B-0229-J701	1:
CONTROL AXES NUMBER	セイキ シェアックス ステイ	A02B-0229-J802#3	1:
SIMULTANEOUS CONTROL AXES	同時セイキシェアックス	A02B-0229-J803	1:
EXPANSION	拡張		
SINGLE DIRECTION POSITIONING	単方向ポジショニング	A02B-0229-J812	1:
BELL-SHAPED ACC./DEC. AFTER	ベル状加速/減速	A02B-0229-J829	1:
CUTTING FEED	切削フィード		
1ST HANDWHEEL FEED	第1手元セイキ	A02B-0229-J835	1:
PITCH ERROR COMPENSATION	ピッチエラー補正	A02B-0229-J841	1:
SERIAL SPINDLE INTERFACE	シリアルスピンドルインターフェース	A02B-0229-J850	1:
1ST SPINDLE ORIENTATION	第1スピンドルオリエンテーション	A02B-0229-J853	1:
FIXED CYCLE	固定サイクル	A02B-0229-J890	1:
READER/PANCHER INTERFACE 1	リーダパンチセイキ	A02B-0229-J900	1:
EXTERNAL MESSAGE	外部メッセージ	A02B-0229-J911	1:
CUTTER COMPENSATION C	工具補正 C	A02B-0229-J931	1:
PART PROGRAM STORAGE 40m	パートプログラム記憶 40m	A02B-0229-J941	1:
9" B/W CRT/MDI UNIT	9" B/W CRT/MDI ユニット	A02B-0120-C041#MAR	1:
PUNCH PANEL L-2	パンチパネル	A02B-0120-C192	1:
*MANUAL PULSE GENERATOR	*シフトハンドパルス発生器	AB60-0202-T004	1:
SERVO AMPLIFIER MODULE	サーボアンプモジュール	A06B-6079-H104	1: