

クラキ製 NC横中ぐり盤
KBT-13DXA型 1986年製 S/No.1384
FANUC 11M(DCモーター) ATC40本 BT50 1,300rpm

《機 械 仕 様》

テーブル作業面の大きさ : 1,800 × 2,000 mm
工作物許容質量 : 8,000 kg
テーブルの自動割出角度 : 90° 毎
ストローク X : 4,000 Y : 1,970
Z : 1,300 W : 700 mm
主軸径 : $\phi 130$ mm
主軸回転数 : 5~1,300 rpm (3段)
主軸テーパ穴 : BT50
ATC本数 : 40本
プルスタッド形式 : MAS P50T-2(60°)

所要床面 : 6,650 × 8,100 mm 高さ : 4,700 mm
機械重量 : 30,000 kg

《オプション内容》

エアブロー装置
面板 面板ツールホルダー
X軸ストローク 4 m
スケールフィードバック 2軸(Y,Z軸)
自動コーナーオーバーライド
自動割出装置90° (任意割出は手動にて)
切削油装置
B軸デジタル装置カウンター

有限

行 股

K B T - 1 3 D X - A
C N C 横中ぐりフライス盤
A T C 付

確定仕様書

御承認願

昭和61年5月14日

日本機械工業会

東京事務所

〒100 日本機械工業会

庶務部

御承認



倉敷機械株式会社

納入先

住所

氏名

殿

工号	機種	続番	数量	チェック
K-259	KBT-13DXA 横中ぐり盤 標準付属部品	1384	1式 1式	良 良
H13-5580	特別付属部品 ハ°トライト		1式	良
	エアフロ-装置		1式	良
	切削油装置		1式	良
	電源遮断装置		1式	良
	面板 面板 ツールホルダー		1式	
	*(X軸 ストローク 4M)		1式	良
	*(スケールフィートバック (ハイデマンハイン) 3軸)		1式	良
	*(テーブル寸法 2M * 1.8M (デジカ-付)		1式	良
	*(フルスケット マシ 形) MAS II		1式	良
	入出力インターフェース(RS232C)		1式	良
	自動コーナーオーバーライト		1式	良

昭和61年6月18日

部長	課長	検査員
		

1 機械の仕様

(主軸)

中ぐり主軸の直径	130mm
主軸端のテーパ形式	ISO No. 50
主軸回転数(高、中、低 3段)	5~1300rpm

(容量)

テーブル前後移動量 (X軸)	1000mm
主軸頭上下移動量 (Y軸)	1970mm
テーブル上面より主軸中心までの距離	0~1970mm
コラム左右移動量 (Z軸)	1300mm
主軸移動量 (W軸)	700mm

(送り)

各軸の送り速度 (X、Y、Z、W軸)	1~3600mm/min
各軸の早送り速度 (X、Y、Z、W軸)	6000mm/min
テーブル旋回速度	0.83rpm

(テーブル)

作業面の大きさ	1800×2000mm
工作物許容重量(等分布荷重)	8000kg
テーブルの自動割り出し角度	90 毎

(電動機)

主電動機	AC2相/18.5kw (30分/連続)
X、Z各軸送り用電動機	DCサーボ モデル30MH
Y、W各軸送り用電動機	DCサーボ モデル30M

テーブル回転用電動機	DCサーボ モデル30M
油圧ユニット用電動機	AC 4P 2.2kw
主軸頭内潤滑用電動機	AC 4P 100w
摺動面潤滑用電動機	AC 2P 60w
スパイラルコンベア用電動機	AC 4P 400w

(ATC)

工具収納本数	40本
工具選択方式	ランダム近廻り
工具形式	BT50
ブルスタット	MAS P50T-1(45°) P50T-2(60°)
最大工具径 (両隣りなしの場合)	200mm 125mm
最大工具長	400mm
最大工具重量	25kg

(機械の大きさ)

幅×奥行×高さ	6650mm×8100mm×4700mm
---------	----------------------

(重量)

機械本体重量 (ATC含む)	約30000kg
----------------	----------

2 NCの仕様

(NC装置)

FANUC SYSTEM 11M

2-1 標準仕様

制御軸	4軸 (X、Y、Z、W軸)
同時制御軸数	4軸
設定単位	0.001mm
最大指令値	±8桁
位置決め	
直線補間	
多象限円弧補間	
接線速度一定制御	
毎分送り	
送り速度オーバーライト	0～200% (10%毎)
早送りオーバーライト	
自動加減速 (早送り、切削送り、ショック送り)	
イクサクストップ	
トウエル	
リファレンス点復帰	
機械座標系選択	
ワーク座標系選択	
ローカル座標系設定	
ワーク座標系の変更	
アブソリュート／インクレメンタル併用指令	
小数点入力	
補助機能	

プログラム番号4桁

プログラム番号サーチ

サブプログラム

シーケンス番号表示 5桁

シーケンス番号サーチ

E I A / I S O 自動判別

ラベルスキップ

オプションブロックスキップ

円弧半径R指定

工具長補正

工具補正量メモリA (32個)

バックラッシュ補正 (最大9999パルス)

フォローアップ

外部ミラーイメージ

バファレジスタ

マニュアルアブソリュートオンオフ

マシンロック

W、Z軸マシンロック

補助機能ロック

ドライラン

シングルブロック

MDI & CRT (9" モノクロ)

テープ記憶編集 (80m)

自己診断機能

非常停止

スタートストロークチェック1

インタロック

バックグラウンド編集機能

登録プログラム個数 (100個)

フットホールド

手動ジョグ送り

リールなしテープリーク

固定サイクル

工具径補正C

同時制御軸拡張

切削送り自動加減速

工具位置オフセット

手動ハンドル送り

主軸機能 S4桁

プログラマブルデータ入力

記憶形ピッチ誤差補正

プログラム再開

稼働時間表示

第2リファレンス点復帰

工具機能 T2

外部データ入力

2-2 特別仕様 NC関係

貴社より御指定のありましたものを付属致します。(下記○印)

テープ記憶長追加 (320,640,1280,2560,3840m)

リール付テープリーク

ヘリカル切削

スキップ機能

工具補正個数追加 (99個)

工具補正個数追加 (200個)

工具長測定

F1桁送り

○入出力インターフェース (RS232C...ペンタントより)

フレイバック

カスタムマクロ (コモン変数100個)

割り込み形カスタムマクロ

一方向位置決め

工具補正メモリ B

工具補正メモリ C

登録プログラム個数追加 200個 (記憶長80m要)

登録プログラム個数追加 400個 (記憶長320m要)

移動前ストロークチェック

真直度補正

勾配補正

シーケンス番号照合停止

オプションブロックスキップ追加 (3個)

三次元工具補正

座標回転

○自動コーナーオーバーライド

スケーリング

プログラマブルミラーイメーション

任意角度面取りコーナR

手動ハンドル割り込み

工具寿命管理

極座標指令

切削送り補間前直線加減速

仮想軸補間 SIN補間 (ヘリカル切削必要)

手動任意角度送り (5度ごと)

ストアードストロークリミット 2

FANUC PPR

ネジ切り、連続ネジ切り、同期送り

ブロック再開

グラフィックディスプレイ機能 (14インチカラー CRTが必要)

14インチカラーCRT

バブルカセットおよびアダプタ

LSIカセットおよびアダプタ

リモートバッファインターフェース

注記：14インチカラーCRT付の場合のペンタント操作盤は、左右方向への振り回し形となります。

3 付属品

3-1 標準付属品

テーブル自動割出装置 (90°毎)

テーブル自動クランプ装置

~~テーブル回転用ラチエタール~~

テーブル用オイルパン

スパイラルコンベア (ベッド内蔵式)

チップボックス

コラム前面カバー

コラムベッドスベリ面用カバー一式

テーブルベッドスベリ面用カバー一式

油圧ユニット

照明灯

分解組立工具

基礎金具

主軸オリエント装置

3-2 特別付属品

貴社より御指定のありましたものを付属致します。(下記○印)

○切削油装置

主軸冷却装置

フラット式チップコンベア

~~リフトアップ式チップコンベア~~

~~リフトアップ式チップコンベア用チップバケット (180個)~~

簡易形飛散防止カハー (テーブル側面差し込み式)

○パトライト

○電源遮断装置

エアコンプレッサ

○リニアスケールフィートハック 2軸、3軸

可搬式バスル発生器 3個

○B軸デジタル表示 1分読

○面板及びツールホルタ

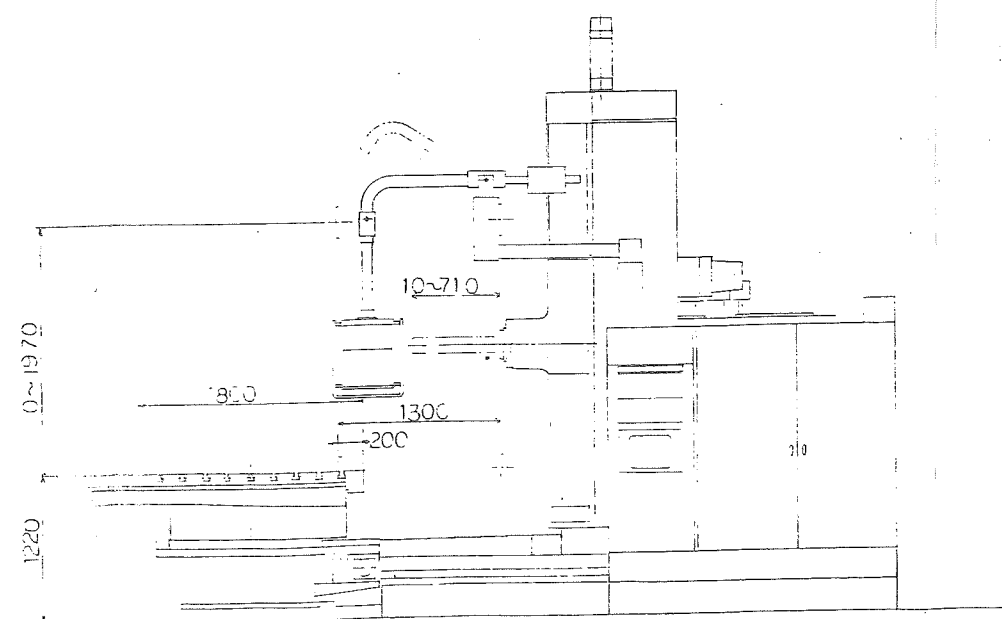
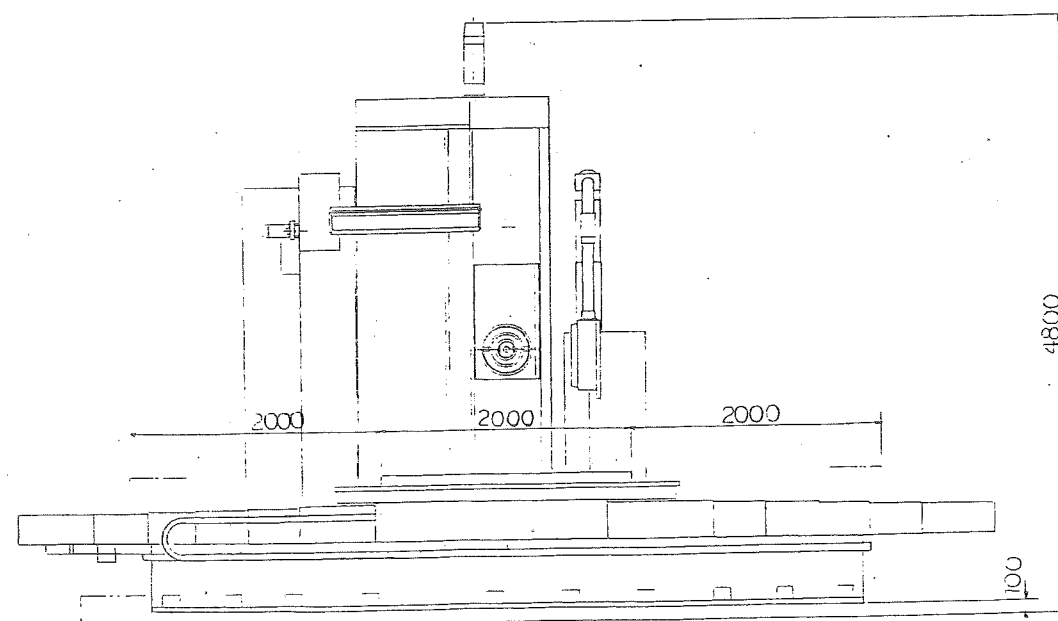
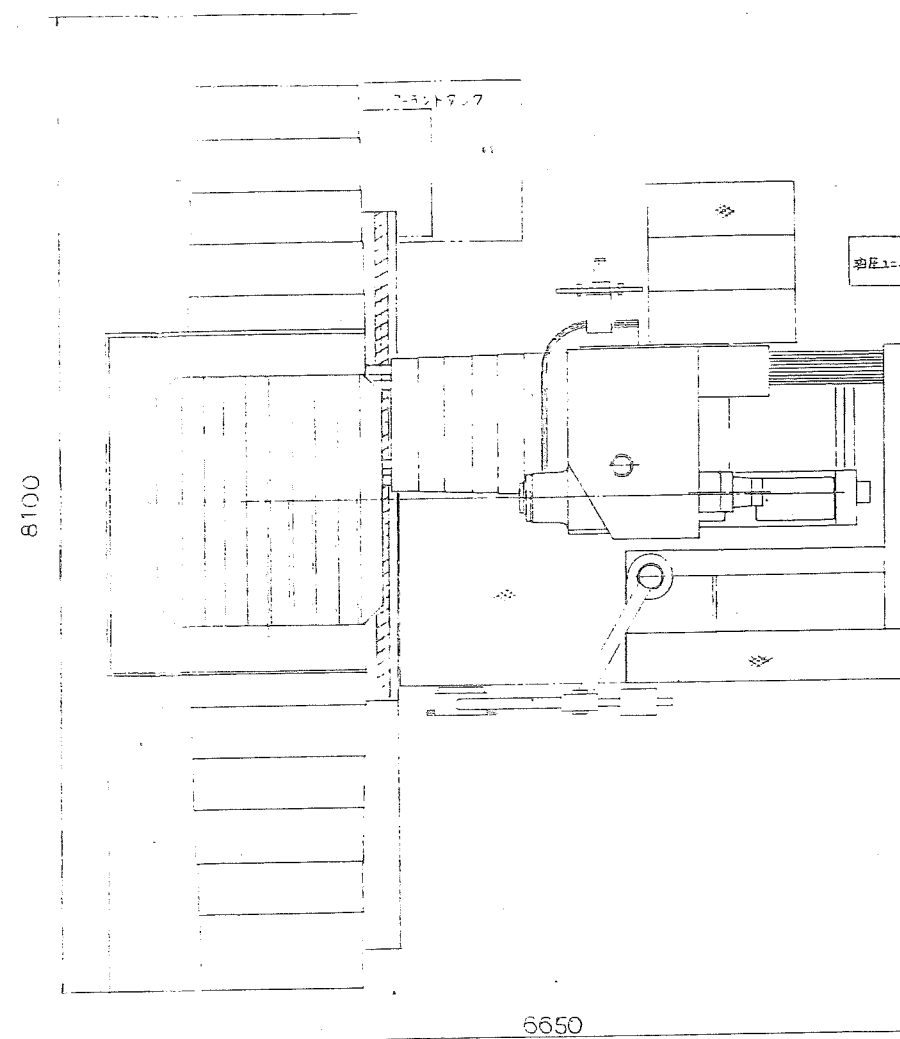
バーチカルミーリンクアタッチメント シャンク (NT50、BT50)

ドローホルト (M24、1-8UNC)

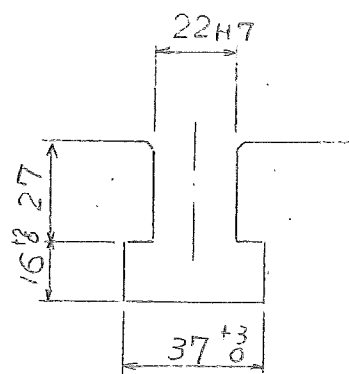
段取工具 (横中くり盤特別付属品カタログを御参照下さい。)

イケール

○エアブロー装置



注文先	殿
納入先	有限会社 山根精機製作所
図面名称	KBT-13DX-A NC指令ツマミ装置 詳細図
図番	DF-1305
尺	1/30
製	長
日付	60.12.10
設計	田
製	田
倉敷機械株式会社	



丁溝詳細