

オークマ製 立型マシニングセンター
MB-56VB型 2010年製 S/No. 152895
制御装置 : OSP-P200M
BT50 ATC32本 6,000 rpm

《機 械 仕 様》

テーブル作業面の大きさ : 560 × 1,300 mm
最大積載質量 : 900 kg
ストローク X : 1,050 Y : 560 Z : 460 mm
テーブル上面～主軸端面 : 150～610 mm
主軸回転速度 : 50～6,000 rpm
ツールシャンク : BT50
ATC工具収納本数 : 32本

所要床面 : 2,470 × 3,000 mm 高さ : 2,750 mm
機械重量 : 7,700 kg

《オプション内容》

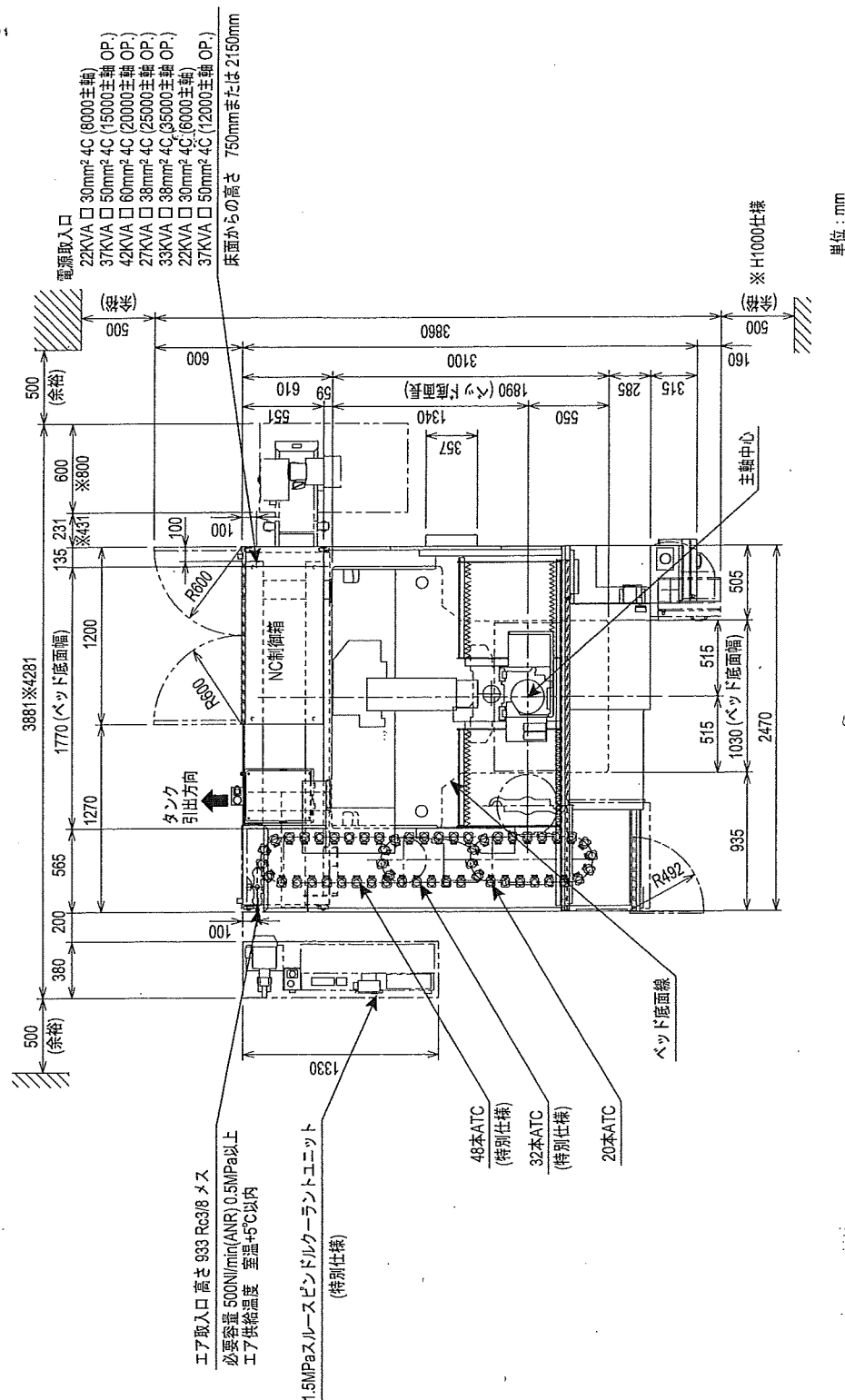
機内チップコンベア(コイル式)
NC円テーブル取付可能
4軸制御(付加軸名称A)
DNC-DT
ヘリカル切削
一方向位置決め
任意角度面取り
同期タッピング
プログラミラーイメージ
工具データ300組

2-2. 機械仕様 MB-56VB

	項 目	単 位	MB-56VB
移 動 量	X 軸移動量	mm	1050
	Y 軸移動量	mm	560
	Z 軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面	mm	150 ～ 610
	コラム前面～主軸中心	mm	720
テーブル	作業面の大きさ	mm	560 × 1,300
	テーブルの大きさ	mm	560 × 1,300
	テーブル上面の形状		18T 溝 × 4 本 (125P)
	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	900
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50 ～ 6,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.50
	軸受内径	mm	φ 90
	トルク / 基底回転数	N · m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N · m / min ⁻¹	220/650
送り速度	早送り速度	m / min	X · Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X · Y · Z : 32
電動機	主軸用電動機	kW	11 / 7.5 (6,000), 26/18.5 (12,000)
	送り軸用電動機	kW	X · Y · Z : 4.0
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CATNo. 50、DIN No.50、JIS BT50、HSK-A100
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ 100/ φ 152
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/12
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	2.4/4.6
大きさ	機械高さ	mm	2,750
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	2,470 × 3,000
	機械質量	kg	7,700
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	L	230 (有効 120)
	総電源容量	kVA	22 (6,000)、37 (12,000)
	電圧	V	AC 200V ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP 54

4. 据付図

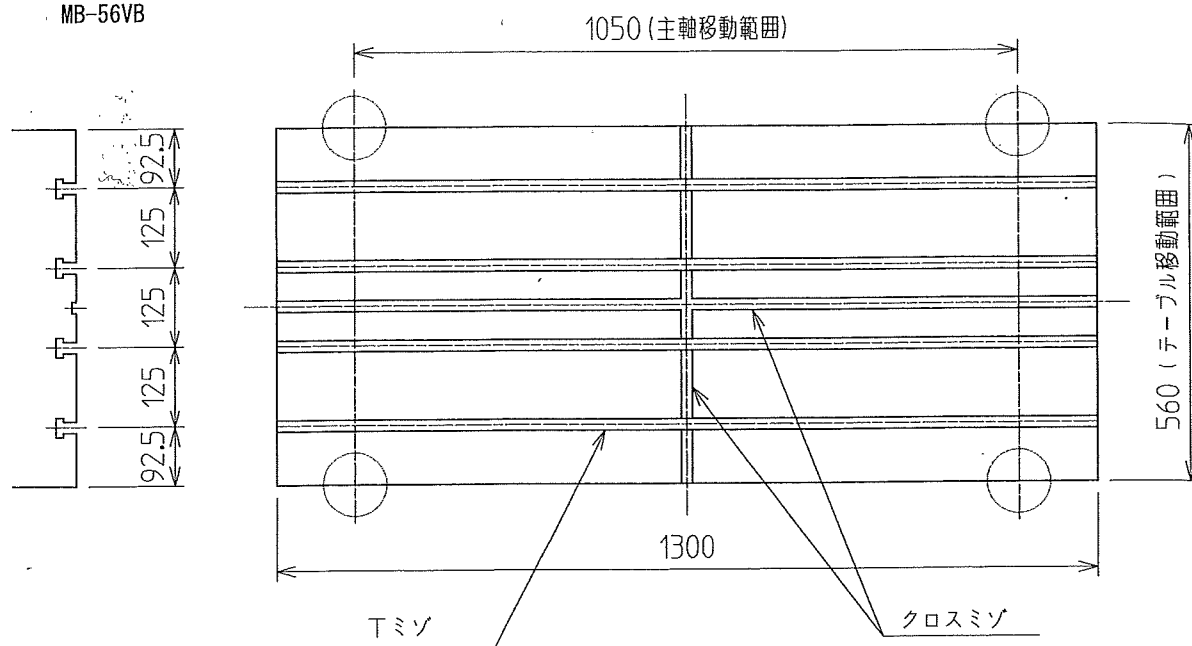
4-1. 据付図 MB-56VA (20/32/48 本 ATC)、MB-56VB (20/32 本 ATC)



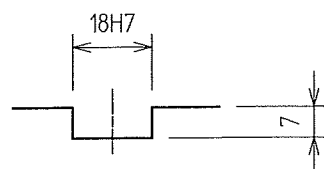
MJ11146R1300300090001

5. テーブル寸法図

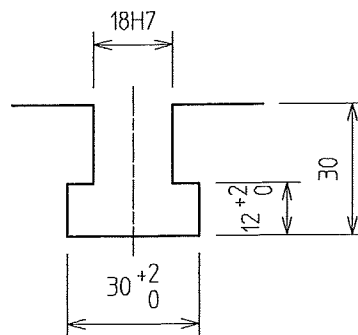
MB-56VA
MB-56VB



本機前面



中央ミゾ詳細



Tミゾ詳細 (4本)

MJ11146R1300300100001

標準仕様・標準付属品

[MB-56VA/B]

No.	品 名	個数	備 考
1	主軸回転数 50～8,000min-1		BT 40
2	主軸回転数 50～6,000min-1	1	BT 50
3	主軸頭冷却装置 オイルコントローラ	1	
4	ツールアンクランプピッケージ	1	
5	切削液装置	1	
6	ATCエアブロー	1	
7	切粉エアブロー装置 ノズル式	1	
8	ATC工具収納本数 20本	1	
9	照明装置 蛍光灯	1	
10	状態表示灯	1	
11	基礎座 (ジヤッキホルト付き)	8	
12	ノルスタツトホルト形状	1	MAS2
13	切粉受皿	1	
14	切粉洗流装置 テーブル左右	1	
15	全体カバー 全閉形	1	
16	主軸熱変位制御 TAS-S	1	
17	環境熱変位制御 TAS-C	1	

オ-ケツ 立MC
MB-56VB

付属品明細表

ご注文先

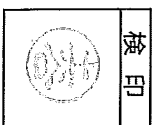
殷

型式 MB-56VB 2010年

称呼寸法

機械番号 152895

本機および付属品は、厳重な検査に合格したものを
個数検査の上出荷しておりますが、輸送その他で
万一不都合な箇所がありましたら、勝手ながら機械
番号をご記入の上、ご一報願います。



OSPソフトウェア管理カード

承認者は別紙承認リスト参照

===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP-P200M
< 機種 > MB-56VB
< ソフトウェア外番号 > #02461
< プログラム外番号 > P152895
< 作成日付 > 2010-11-08

===== [ユーザーデータ] =====

< 納入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >
< 搬入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >

===== [備考] =====

< 備考1 >
< 専用仕様 >
< コメント >

===== [CD/DVDメディアバージョンデータ] =====

[Windows System CD/DVD Version]
01

[OSP System CD/DVD Version]
01

===== [OSP SYSTEM CD/DVD 以外のソフトバージョン] =====

[Windows System Version]
2. 4. 0. E

===== [パッケージソフト構成] =====

[NCシステムインストーラ]
INST105E
[REALTIME OS ドライバ]
VDRV111D
[VPSインストーラ]
VPSI203A
**START
[REALTIME OS]
VSYS015C
[NC制御]
MNC-103W-P200-11
[NC制御メッセージ]
[N/A]
[PLCシステム]
PLCS102F

FA41-C1EB-0410-8023-10F7-F1C0-0008-0000

0305-8000-0762-0000-A803-4188-0C26-0085

加工管理仕様	0	加工管理仕様	0	加工管理仕様	0
スケッチ機能	0	スケッチ機能	0	スケッチ機能	0
カスタムAPI	0	カスタムAPI	0	カスタムAPI	0
B軸旋回制限機能	0	B軸旋回制限機能	0	B軸旋回制限機能	0
旋削機能	0	旋削機能	0	旋削機能	0
グフィック表示	0	グフィック表示	0	グフィック表示	0
外部プログラマC	0	外部プログラマC	0	外部プログラマC	0
同期制御X軸	0	同期制御X軸	0	同期制御X軸	0
同期制御Y軸	0	同期制御Y軸	0	同期制御Y軸	0
同期制御Z軸	0	同期制御Z軸	0	同期制御Z軸	0
同期制御第4軸	0	同期制御第4軸	0	同期制御第4軸	0
第5軸リミット	0	第5軸リミット	0	第5軸リミット	0
回転軸2軸	0	回転軸2軸	0	回転軸2軸	0
同期制御第5軸	0	同期制御第5軸	0	同期制御第5軸	0
動画機能	0	動画機能	0	動画機能	0
工具姿勢指令	0	工具姿勢指令	0	工具姿勢指令	0
ATC副操作盤	0	ATC副操作盤	0	ATC副操作盤	0
AXPTテスト	0	AXPTテスト	0	AXPTテスト	0
可変プログラマ補正	0	可変プログラマ補正	0	可変プログラマ補正	0
主軸頭旋回補正	0	主軸頭旋回補正	0	主軸頭旋回補正	0
工具軸方向送り	0	工具軸方向送り	0	工具軸方向送り	0
P200	0	P200	0	P200	0
MA-H PPC	0	MA-H PPC	0	MA-H PPC	0
F1桁送りプログラマ	0	F1桁送りプログラマ	0	F1桁送りプログラマ	0
工具先端点制御	0	工具先端点制御	0	工具先端点制御	0
芯ズレ補正	0	芯ズレ補正	0	芯ズレ補正	0
工具軸方向長補正	0	工具軸方向長補正	0	工具軸方向長補正	0
ベリカル切削	0	ベリカル切削	0	ベリカル切削	0
一方向位置決め	0	一方向位置決め	0	一方向位置決め	0
ストップ機能	0	ストップ機能	0	ストップ機能	0
ワーク座標系変更	0	ワーク座標系変更	0	ワーク座標系変更	0
三次元工具補正	0	三次元工具補正	0	三次元工具補正	0
ワークストップ	0	ワークストップ	0	ワークストップ	0
プログラマイメージ	0	プログラマイメージ	0	プログラマイメージ	0
図形の拡大縮小	0	図形の拡大縮小	0	図形の拡大縮小	0
4軸制御	0	4軸制御	0	4軸制御	0
5軸制御	0	5軸制御	0	5軸制御	0
6軸制御	0	6軸制御	0	6軸制御	0
パルスハンドル2個	0	パルスハンドル2個	0	パルスハンドル2個	0
パルスハンドル3個	0	パルスハンドル3個	0	パルスハンドル3個	0
SSU-RD	0	SSU-RD	0	SSU-RD	0
プログラマヘルプ	0	プログラマヘルプ	0	プログラマヘルプ	0
大容量スト7320m	0	大容量スト7320m	0	大容量スト7320m	0
マルチリム運転	0	マルチリム運転	0	マルチリム運転	0
三次元円弧補間	0	三次元円弧補間	0	三次元円弧補間	0
座標系選択20組	0	座標系選択20組	0	座標系選択20組	0
座標系選択50組	0	座標系選択50組	0	座標系選択50組	0
工具補正200組	0	工具補正200組	0	工具補正200組	0
工具補正300組	0	工具補正300組	0	工具補正300組	0
工具補正100組	0	工具補正100組	0	工具補正100組	0
I/M切替可	0	I/M切替可	0	I/M切替可	0
rev./min併用	0	rev./min併用	0	rev./min併用	0
0.1um制御	0	0.1um制御	0	0.1um制御	0
角度1/10000度	0	角度1/10000度	0	角度1/10000度	0
システム変数	0	システム変数	0	システム変数	0
演算機能	0	演算機能	0	演算機能	0
プログラマ	0	プログラマ	0	プログラマ	0
スケジュールプログラマ	0	スケジュールプログラマ	0	スケジュールプログラマ	0
リミット付回転軸B	0	リミット付回転軸B	0	リミット付回転軸B	0
リミット付回転軸C	0	リミット付回転軸C	0	リミット付回転軸C	0
割出テーブルA	0	割出テーブルA	0	割出テーブルA	0
割出テーブルB	0	割出テーブルB	0	割出テーブルB	0
割出テーブルC	0	割出テーブルC	0	割出テーブルC	0
割出角度5° A	0	割出角度5° A	0	割出角度5° A	0
割出角度5° B	0	割出角度5° B	0	割出角度5° B	0
割出角度5° C	0	割出角度5° C	0	割出角度5° C	0
MSB自動工具長補	0	MSB自動工具長補	0	MSB自動工具長補	0
MSB自動工具径補	0	MSB自動工具径補	0	MSB自動工具径補	0
MSB工具折損検出	0	MSB工具折損検出	0	MSB工具折損検出	0
MSB光式タッチローフ	0	MSB光式タッチローフ	0	MSB光式タッチローフ	0
MSB寸法チェック	0	MSB寸法チェック	0	MSB寸法チェック	0
MSB自動原点補正	0	MSB自動原点補正	0	MSB自動原点補正	0
MSB黒田タッチローフ	0	MSB黒田タッチローフ	0	MSB黒田タッチローフ	0
MSB基準工具150	0	MSB基準工具150	0	MSB基準工具150	0
ターニングカット	0	ターニングカット	0	ターニングカット	0
割込プログラマ	0	割込プログラマ	0	割込プログラマ	0
サビビッチ補正5	0	サビビッチ補正5	0	サビビッチ補正5	0
サビビッチ補正10	0	サビビッチ補正10	0	サビビッチ補正10	0
重量ワーク対策	0	重量ワーク対策	0	重量ワーク対策	0
第2ストローリミット	0	第2ストローリミット	0	第2ストローリミット	0
らく対話プログラマ	0	らく対話プログラマ	0	らく対話プログラマ	0
エクセルマシニング	0	エクセルマシニング	0	エクセルマシニング	0
アンチクラッシュシステム	0	アンチクラッシュシステム	0	アンチクラッシュシステム	0
OH仕様	0	OH仕様	0	OH仕様	0
DNC-DT	0	DNC-DT	0	DNC-DT	0
DNC-T3	0	DNC-T3	0	DNC-T3	0
DNC-T1	0	DNC-T1	0	DNC-T1	0
変数200組	0	変数200組	0	変数200組	0
変数1000組	0	変数1000組	0	変数1000組	0
予備工具乗換	0	予備工具乗換	0	予備工具乗換	0
工具寿命管理	0	工具寿命管理	0	工具寿命管理	0
CRT表示	0	CRT表示	0	CRT表示	0
DNC-Cイネット	0	DNC-Cイネット	0	DNC-Cイネット	0
無人運転記録	0	無人運転記録	0	無人運転記録	0
自動退避/復帰	0	自動退避/復帰	0	自動退避/復帰	0
自動工具長補正	0	自動工具長補正	0	自動工具長補正	0
寸法チェック/自動	0	寸法チェック/自動	0	寸法チェック/自動	0
PH7個(門型)	0	PH7個(門型)	0	PH7個(門型)	0
HELP機能	0	HELP機能	0	HELP機能	0
TAS-S/TAS-C	0	TAS-S/TAS-C	0	TAS-S/TAS-C	0
Windows操作化	0	Windows操作化	0	Windows操作化	0
非R仕様	0	非R仕様	0	非R仕様	0
F1桁送り(PLC)	0	F1桁送り(PLC)	0	F1桁送り(PLC)	0
座標系選択200組	0	座標系選択200組	0	座標系選択200組	0
パルスハンドル4個	0	パルスハンドル4個	0	パルスハンドル4個	0
パルスハンドル5個	0	パルスハンドル5個	0	パルスハンドル5個	0
パルスハンドル6個	0	パルスハンドル6個	0	パルスハンドル6個	0
プログラマラン	0	プログラマラン	0	プログラマラン	0
B軸インターロック	0	B軸インターロック	0	B軸インターロック	0
任意角度面取り	0	任意角度面取り	0	任意角度面取り	0
円筒側面加工	0	円筒側面加工	0	円筒側面加工	0
傾斜面加工	0	傾斜面加工	0	傾斜面加工	0
座標系選択100組	0	座標系選択100組	0	座標系選択100組	0
簡易ポートモニタ	0	簡易ポートモニタ	0	簡易ポートモニタ	0
同期タビリング	0	同期タビリング	0	同期タビリング	0
新角度/円弧送り	0	新角度/円弧送り	0	新角度/円弧送り	0
SuperHi-NC回転軸	0	SuperHi-NC回転軸	0	SuperHi-NC回転軸	0
入出力変数	0	入出力変数	0	入出力変数	0
スケジュール自動更新	0	スケジュール自動更新	0	スケジュール自動更新	0
マニュアル計測	0	マニュアル計測	0	マニュアル計測	0
対話計測(ワーク)	0	対話計測(ワーク)	0	対話計測(ワーク)	0
対話計測(工具長)	0	対話計測(工具長)	0	対話計測(工具長)	0
手動ストップ	0	手動ストップ	0	手動ストップ	0
真直度補正	0	真直度補正	0	真直度補正	0
工具摩耗補正	0	工具摩耗補正	0	工具摩耗補正	0
高速補間	0	高速補間	0	高速補間	0
NURBS指令	0	NURBS指令	0	NURBS指令	0
スーパーHi-NC	0	スーパーHi-NC	0	スーパーHi-NC	0
加工パルスM-g	0	加工パルスM-g	0	加工パルスM-g	0
加工パルスM-l	0	加工パルスM-l	0	加工パルスM-l	0
早送り直線補間	0	早送り直線補間	0	早送り直線補間	0
MOP-TOOL内蔵型	0	MOP-TOOL内蔵型	0	MOP-TOOL内蔵型	0
低速SVP	0	低速SVP	0	低速SVP	0
サーボリンクNC軸	0	サーボリンクNC軸	0	サーボリンクNC軸	0
サーボリンク主軸	0	サーボリンク主軸	0	サーボリンク主軸	0
ウォーミングアップ機能	0	ウォーミングアップ機能	0	ウォーミングアップ機能	0
第4軸B軸固定	0	第4軸B軸固定	0	第4軸B軸固定	0
主軸DA制御	0	主軸DA制御	0	主軸DA制御	0
主軸PG無し	0	主軸PG無し	0	主軸PG無し	0
軸名称指定	0	軸名称指定	0	軸名称指定	0

===== [P L C仕様コード No. 1] =====

0481-4900-0100-E600-0000-0002-0000-2001

0000-4100-9140-0400-0000-4400-0000-4000

タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	o	MCV-A2	-	自動消火装置	-
ハレット着座洗浄	-	ウォッシングアップ	-	MCR-B2	-		-
	-	外部稼働計	-	MCR-A	-		-
ハレットエアブロー強化	-		-		-	ハーフカバー安全対策	-
	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	足挟まれ検知	-
スタッカークレーン1/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	ハルスバンド2個	-
味ッット1/FタイプC	-	第3時間計NC動作	-	内シリンダ後退確認	-	ハルスバンド3個	-
味ッット1/FタイプB	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-		-
ドイツ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-		-
ドアーインターロックS	o	チェック	-	MU-V	-	逆挿入防止	-
ドアーインターロックE	o	チェックエアミ検知	-	MB-V	o	外部切削送りOVR	-
CEマーキング	-	心押台	-		-	外部信号割込PRG	-
ドアーインターロックD	-	操作ドアー自動開閉	-	MCR-A5C	-	高速主軸冬季対策	-
ドアーインターロックC	o	ドアーロック確認新仕様	o	MA-100H	-	カバーエア強化	-
マジックシントインターロック	o	ATC/APCTアロック	-	MCM-B	-	主軸回転数制限	o
PL対応チップコンパ	o		-		-		-
オイル高圧式	-	後日FMS取付可能	-	FP オイルミスト	-		-
オイル高圧式2	-		-	FP オイルミスト	-	予圧用油圧ユニット	-
切削液液面検知	-	AAC固定番地	-	FP オイルミスト高圧	-		-
オイル(簡易)	-	FMS対応スタッカークレーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンパ逆寸	-
主軸スルーラント	-		-	切削液フィル目詰	-	MG工具引き外し	-
ゲーティンクFS有	-		-	スル-SP高圧	-	サドル上洗浄	-
スルーラント15kg	-	APC BLモータ駆動	-	大同マル製オイル	o	機内カバー洗浄	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	アルベ製オイルミスト	-	外部フレームIF	-
主軸オイルミスト装置	o	クロス自動位置	-	FP 切削液	o	グリース自動給脂	-
ボールジョイント冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	JOGレバー	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	MXR-V	-
摺動面冷却	-	切削液トイ干涉対策	-	FP 切粉洗流	-	FP 第2切削液	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサ&クロス1/L	-	FP エアブローノズル	o	超大径工具	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコンパATC 1/L	-	FP エアブローノズル	-	コールドユニット仕様	-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC 1/L	-	FP 主軸スルーエアブロー	-		-
オイルスプレー	-	ペンダント&クロス1/L	-	FP チップコンパ	o		-
JOG送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	フィルター目詰検知B接	-
JOG送り(5000)	-	ATC自動ドアー	o	PLC第3軸 軸名称1	-	ハレットスルー治具	-
JOG送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	オイルミストサイル有効	-
外部ドアーラムDSW	-	前面ドアーラム-SW付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	外部一時停止有効	-
外部ドアーラムA	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	治具4個仕様	-
外部ドアーラムB RSW	-	エアセンサー付	-	PLC第4軸 軸名称1	-	治具3個仕様	-
外部ドアーラムC4	-	段取りST自動ドアー	-	PLC第4軸 軸名称2	-	リフトアップコンパ	-
外部ドアーラムC2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
主軸工具無インターロック	o	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	o	ベーパーフィルター	-
主軸エアブロー	-	ハレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	-	センサーカバー	-
主軸過負荷検出	-	タッチセンサ通電制御	-	PLC第1軸 軸名称2	-	OA潤滑常時吐出	o
#50主軸仕様	o	TOOL-IDチップ付き	-	PLC第1軸 軸名称3	-	マグネットセパレータ	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	FP オイルミスト中圧	-
HSK主軸	-	ブレード工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	M-B仕様	-
F1桁送り(4組)	o	モード主軸シミュレーション	-	PLC第2軸 軸名称2	o	リーク対策無効	o
F1桁送り(8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-	切粉洗流有効	-
ATC付	o	スワッチャーガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	NCマスター	-
APC付	-		-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-	クロスレール MGTアール	-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイフリットクレーン	-
主軸回転数1	-	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCTア両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	ハレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	ハレットエアブロー強化2	-
主軸シリンダリシリンダ	o	手動ハレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-		-
工具デック100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	MA-800H	-
工具デック200組	-	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	MC-V	-
工具デック300組	o	APC安全ドアー付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	MA-V	-
ATC固有番地	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	ゼミトライアル-SP方式	-
TPハザード	-	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	ゼミトライアル方式	-
	-	APC待機ハレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	スル-SP高圧	-
	-	同時5軸制御	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルミスト+スル-SP	-
	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具IF	-