

滝澤製 NC旋盤  
TCN-2100L3 2018年製 S/No. TNJCV8567  
制御装置 : FANUC-0i-TF (対話無し)

《機械仕様》

ベッド上での最大振り : 400 mm  
ストローク X : 230 Z : 370 mm  
最大加工径 :  $\phi 340$   
最大加工長さ : 300 mm  
主軸回転速度 : 3,200 rpm  
主軸貫通穴径 :  $\phi 63$  mm  
主軸端形式 : JIS A2-6  
心押軸の移動量 : 120 mm

所要床面 : 1,750 × 1,532 mm 高さ : 1,700 mm  
機械重量 : 2,700 kg

《オプション内容》

8インチ中空3爪油圧チャック  
12角刃物台  
心押台付  
チップコンベア  
ツールセッター

NC 旋盤

TCN-2100, TCN-2600

## 取扱説明書

機械を使用する前に、各取扱説明書を必ず  
読み、内容をよく理解してください。  
また、いつでも使用できるように、機械の  
そばに大切に保管してください。

MACHINE TOOLS

**TAKISAWA**

## 5-1 標準仕様

| 仕様項目                            | 単位                | 仕様   |  |
|---------------------------------|-------------------|--|--|
|                                 |                   | TCN-2100   | TCN-2600                                 |
| 容量                              |                   |  |  |
| ベッド上での最大振り                      | mm                | 400  |  |
| スプラッシュガード上での最大振り(主軸端面より85 mmの間) | mm                | 320  |  |
| 標準加工径                           | mm                | 281 (T8) 221 (T12)                                     | 281 (T8)                                 |
| 最大加工径                           | mm                | 410 (T8) <sup>*1,*6</sup> ,<br>340 (T12) <sup>*1</sup> | 410 (T8) <sup>*1,*6</sup>                |
| 最大加工長さ                          | mm                | 300 (L3) 600 (L6)                                      | 250 (L3), 550 (L6)                       |
| 棒材加工径                           | mm                | φ 51   | φ 74<br>(オプション: φ 90,<br>(主軸貫通穴φ 105))   |
| 主軸                              |                   |  |  |
| 回転速度                            | min <sup>-1</sup> | 3200<br>(オプション: 5000) <sup>*2</sup>                    | 3200<br>(オプション: 2500) <sup>*3</sup>      |
| 回転速度域変換数                        |                   | 1  |  |
| 主軸端(型式, 番号)                     | mm                | JIS A2-6   | JIS A2-8                                 |
| テーパ穴(型式, 番号)                    | mm                | —  | φ 90 × 1/20 (テーパ)                        |
| 軸受内径                            | mm                | φ 100  | φ 120<br>(オプション: φ 150,<br>(主軸貫通穴φ 105)) |
| 貫通穴径                            | mm                | φ 63   | φ 86<br>(オプション: φ 105)                   |
| 刃物台                             |                   | T8タイプ,<br>T12タイプ(オプション)                                | T8タイプ                                    |
| 刃物台の形式                          |                   | 直付け式   |  |
| 工具取り付け本数                        |                   | 8, 12  | 8  |
| 角バイトシャンク部の高さ                    | mm                | 25   |  |
| ポーリングバーシャンク部の直径                 | mm                | 40 (T8), 32 (T12)                                      | 40                                       |
| 移動量                             | mm                | X: 230 (205 + 25)<br>Z: 370 (L3), 650 (L6)             |  |
| 早送り速度                           | m/min             | X: 24, Z: 30   |  |
| 切削送り速度                          | mm/min            | 0 ~ 20000  |  |

| 仕様項目                   | 単位    | 仕様                                       |               |
|------------------------|-------|--|---------------|
|                        |       | TCN-2100                                 | TCN-2600      |
| 心押し台 (オプション)           |       |  |               |
| 移動量                    | mm    | 115 (L3), 415 (L6)                       |               |
| 心押し軸の直径                | mm    | 75                                       | 100           |
| 心押し軸のテーパ<br>(形式, 番号)   |       | MT No. 4                                 | MT No. 5      |
| 心押し軸の移動量               | mm    | 120                                      |               |
| 電動機                    |       |  |               |
| 主軸用電動機                 | kW    | 11/9 (30分, 60%/連続),<br>11/7.5 (15分/連続)*4 | 11/9 (30分/連続) |
| 送り軸用電動機                | kW    | X: 1.2, Z: 2.5                           |               |
| 油圧ポンプ用電動機              | kW    | 1.5                                      |               |
| 切削油剤ポンプ用電動機            | kW    | 0.25, 0.4 (オプション)                        |               |
| チップコンベヤ用電動機<br>(オプション) | kW    | 0.1                                      |               |
| 所要動力源                  |       |  |               |
| 電源電力                   | kVA   | 15                                       | 17            |
| 電源電圧                   | V     | 200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%  |               |
| 電源周波数                  | Hz    | 50/60 ± 1                                |               |
| 空気圧源圧力                 | MPa   | 0.4                                      |               |
| 空気圧源流量                 | L/min | 100                                      |               |
| タンク容量                  |       |  |               |
| 油圧ユニット用                | L     | 20                                       |               |
| 潤滑油用                   | L     | 4.2                                      |               |
| 切削油剤用                  | L     | 120 (L3), 130 (L6)                       |               |

| 仕様項目          | 単位      | 仕様   |  |
|---------------|---------|--|--|
|               |         | TCN-2100                                   | TCN-2600                                   |
| 機械の大きさ        |         |  |  |
| 機械の高さ         | mm      | 1700                                       |  |
| 床面から主軸中心までの高さ | mm      | 1080                                       |  |
| 所要床面の大きさ      | mm x mm | 1750 × 1532 (L3) *5<br>2095 × 1532 (L6) *5 | 1750 × 1543 (L3) *5<br>2095 × 1543 (L6) *5 |
| 機械質量          | kg      | 2700 (L3), 3200 (L6)                       |  |

\*1：L6仕様の場合、ワークサイズによっては最大加工径が制限される場合があります。

\*2：V.EDITION仕様には主軸回転数 5000 min<sup>-1</sup>仕様はありません。

\*3：主軸貫通孔径 OP 105 mm仕様は、主軸回転速度 2500 min<sup>-1</sup>のみとなります。

\*4：V.EDITION仕様

\*5：オイルパン、チップコンベヤ含まず

\*6：最大振りφ 400 mmを超えるワークは、フロントカバーと干渉する場合があります。

| 仕様項目                 | 仕様                                       |  |
|----------------------|--|--|
|                      | TCN-2100                                 | TCN-2600                                 |
| 標準付属品                |  |  |
| 油圧中実チャック + チャックシリンダー |  |  |
| シリンダー                | 1 式                                      |  |
| ツールホルダー              | 丸型 3 個, 角型 1 個, ボーリングブッシュ 3 個            |  |
| ドアインターロック            | 1 式                                      |  |
| チャック開閉フットスイッチ        | 1 連                                      |  |
| 切削油装置                | 1 式                                      |  |
| 機内照明装置               | 1 式                                      |  |
| 調整工具類                | 1 式                                      |  |
| 取扱説明書                | 1 式                                      |  |
| 特別付属品                |  |  |
| フロントドア               | パワードドア, 自動ドア                             |  |
| チップコンベヤ              | 後出し, 横出し, チェーン式, スクリュー式                  |  |
| 特殊チャック               | 各種                                       |  |
| 特殊心押し台               | M 機能付き, スイング式                            |  |
| パーツキャッチャー            | 最大ワーク径: $\phi$ 50 mm,<br>最大ワーク重量: 1.5 kg | 最大ワーク径: $\phi$ 70 mm,<br>最大ワーク重量: 1.5 kg |
| ツールセッター              |  |  |
| ワーク着脱装置              | オートローダー, ロボット など                         |  |
| ワーク供給装置              | バーフィーダー, パーツフィーダー など                     |  |
| ワーク仮置台               |  |  |
| エアブロー                |  |  |
| 回転灯                  | 各種                                       |  |
| カウンター                | 個数, 品質, ツールなど各種                          |  |

# 7 組立図

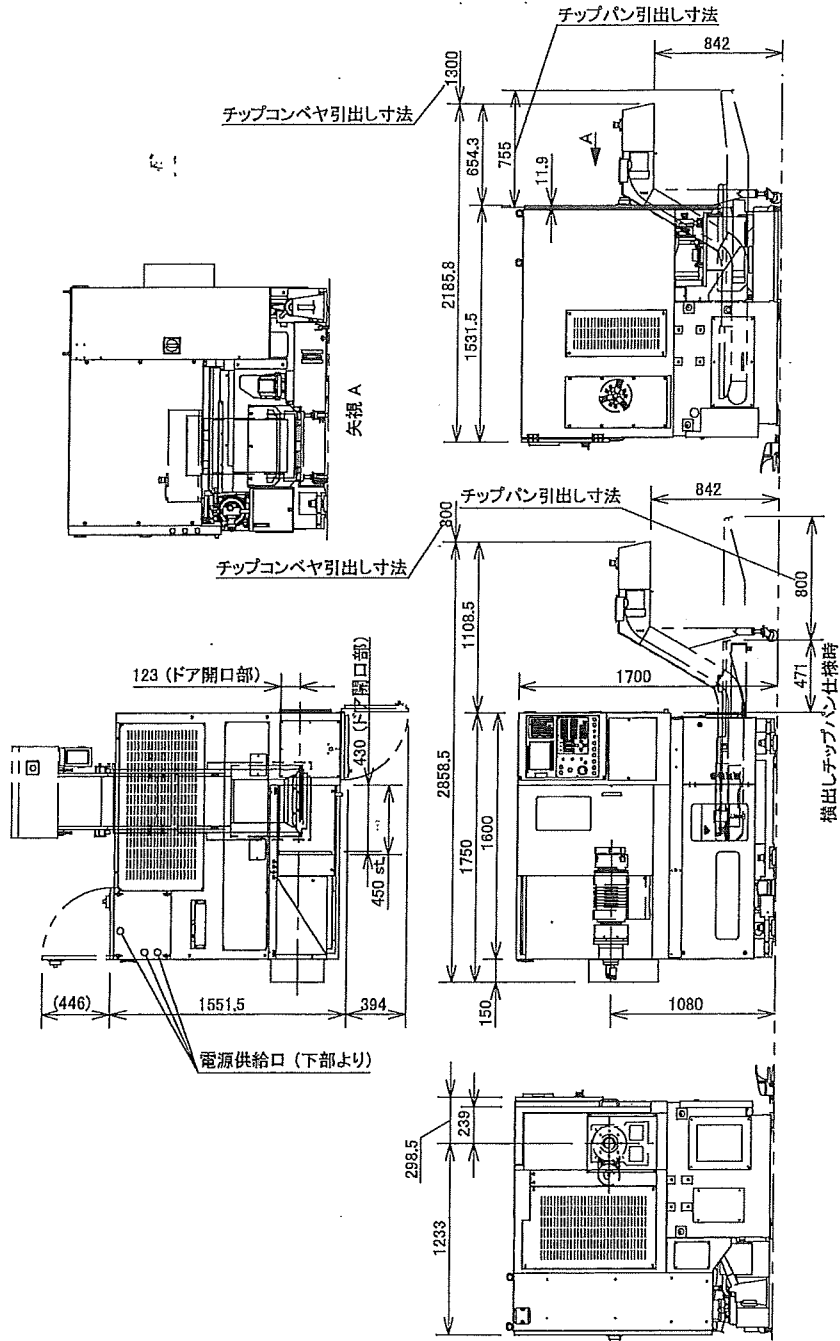


図 A7 (a) 組立図 (TCN-2100 L3)