

滝沢製 NC旋盤
TAC-650×3000型 2006年製 S/No. TTHN6338
FANUC-20iT

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : 650 mm
横送り台上の振り : 400 mm
両センター間の最大距離 : 3,000 mm
主軸端の形式 : JIS A2-8
主軸貫通穴径 : 91
主軸速度変換数 : 18
主軸速度 : 12~1,200 rpm
ストローク X : 384 Z : 2,975 mm
心押し軸テーパー : M.T. No.5
心押し軸の最大移動量 : 150 mm
主電動機 : 11kW

所要床面 : 1,590×5,065 mm 高さ : 1,750 mm
機械重量 : 4,300 kg

《オプション内容》

らくらくソフトⅡ(対話式のみ)
15インチ3爪スクロールチャック
刃物台形式 : 4角刃物台

汎用精密旋盤

TAC-360, TAC-510,
TAC-650, TAC-950

TAC シリーズ

取扱説明書

機械を使用する前に、各取扱説明書を必ず
読み、内容をよく理解してください。
また、いつでも使用できるように、機械の
そばに大切に保管してください。

MACHINE TOOLS

TAKISAWA

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕 様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	650
横送り台上の振り	mm	400
棒材加工能力	mm	90 (オプション: 104)
両センター間の最大距離	mm	1000, 1500, 2000, 3000
主軸		
主軸端の形式		JIS A2-8
主軸貫通穴径	mm	91 (オプション: 105)
速度変換数		18
速度範囲	min ⁻¹	12, 16, 21, 27, 35, 46, 61, 80, 105, 138, 180, 236, 310, 406, 533, 698, 915, 1200
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5~14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32~2
自動送りの変換数		32
径 (X) 方向送り量	mm/rev.	0.035~1
長さ (Z) 方向送り量	mm/rev.	0.070~2
特殊ネジピッチおよび 主軸1回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01~333 (任意)
		条件: ネジリード(送り量)mm×主軸回転速度(min ⁻¹) が5000以下

仕様項目	単位	仕 様
テーパー・円弧切削		
テーパー		任意
円弧		任意
往復台		
ベッド上の長さ (反作者)	mm	710
ベッド上の長さ (作者)	mm	660
横送り台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	mm	384
往復台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	mm	975, 1475, 1975, 2975
径 (X)方向早送り量	mm/min	2500
長さ (Z)方向早送り量	mm/min	5000
刃具寸法	mm	32 x 32 (敷板: t=1)
心押し台		
心押し軸の径	mm	90
心押し軸テーパー		M.T. No.5
心押し軸の最大移動量	mm	150
ベッド		
ベッドの幅	mm	430
ベッドの深さ	mm	360
ベッドの長さ	mm	2330, 2830, 3330, 4330
電動機		
主電動機	kW	11
径 (X)方向送りモーター	kW	0.7
長さ (Z)方向送りモーター	kW	1.0

仕様項目	単位	仕 様
機械寸法		
所要床面積	mm	1520(1590) × 3065, 3565, 4065, 5065 ()内寸法はスプラッシュガード付き
機械の高さ	mm	1750
機械の重量	kg	2900, 3200, 3600, 4300
制御装置		
制御方式		CNC制御
制御軸数		2軸
同時制御軸数		2軸
最小設定単位	mm	0.001 (径 (X) 方向は直径指定)
表示		8.4インチ, LCD (カラー)

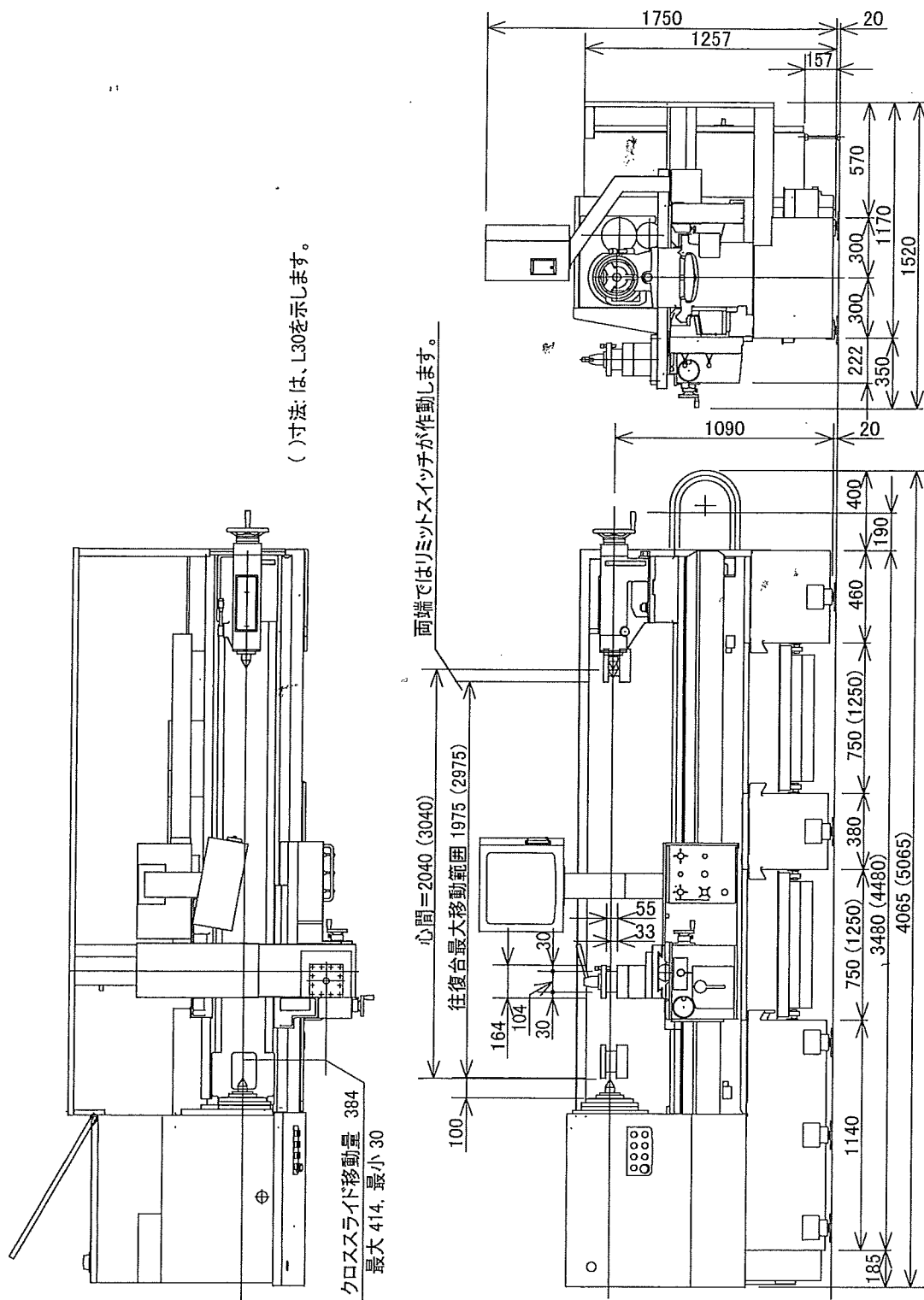


図1-2(b) 組立図 (TAC-650x2000, 3000)

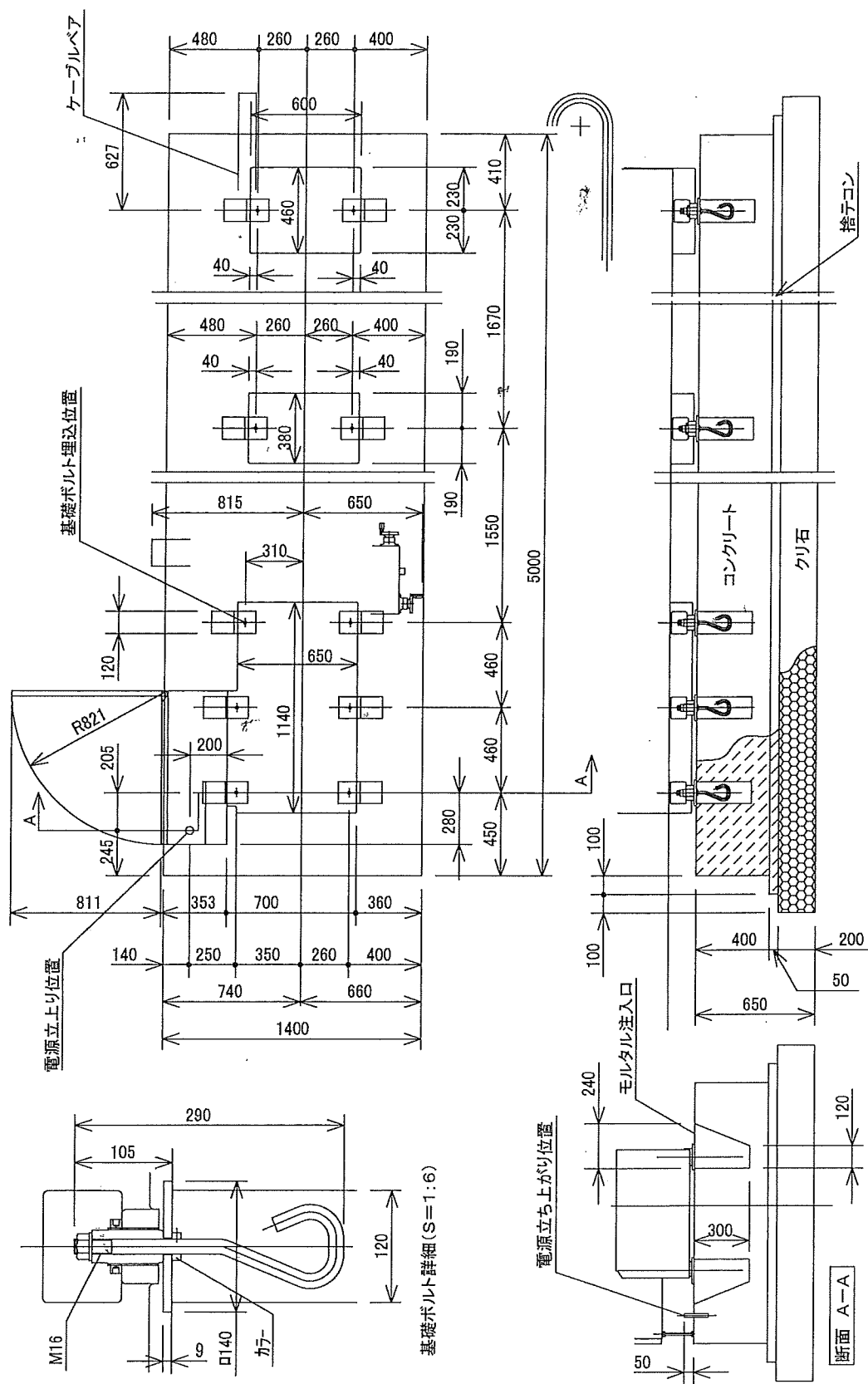


図2-3(d) 基礎図 (TAC-650x3000)

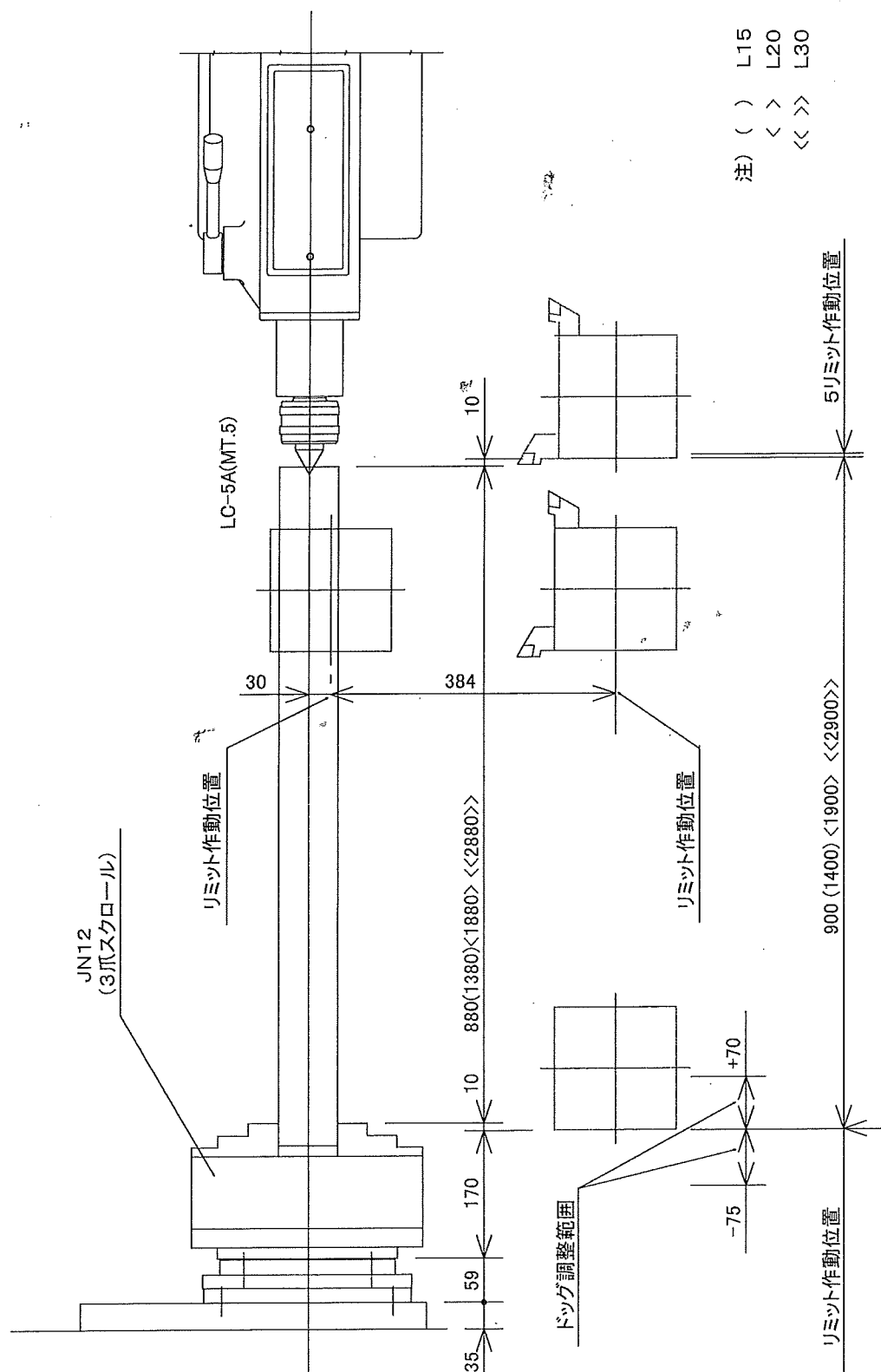


図5-7(b) 長手(Z)方向の動きおよび実切削可能長さ

4 操作盤

4-1 主操作盤

