

大隈豊和製 NC旋盤
HJ-28型 2002年製 S/No. 28524
FANUC-21iTB

《機械仕様》

最大振り : ϕ 450 mm
最大加工径 : ϕ 280mm
最大加工長 : 330mm
棒材加工能力 : ϕ 51mm
両センチ間距離 : 330mm(心押付)
主軸端形状 : A2-6
主軸の貫通穴径 : ϕ 62mm
主軸の変速段数 : 無段 主軸モーター 7.5/11kW(1:4)
主軸回転数 : MAX. 4000min⁻¹
刃物台型式 : V8
移動距離 X軸:155 Z軸:330mm
心押軸センチ穴 : MT4
心押軸移動量 : 80mm
機械幅 : 1,685mm + 900mm(チップコンベア)
機械奥行 : 1,490mm
機械全高 : 1,715mm
製品質量 : 2,800kg

《オプション内容》

チャック : 8インチ3爪中空チャック B-208(北川)
手動 ATS(手動刃先計測装置)
制御軸数 : Z、X2軸(同時2軸)
チップコンベア(ヒンジ式 OH標準) : A型 機台右側排出

1 機械本体標準仕様

		単位	標準仕様	備考	
容量	最大振り	mm	φ450	(φ18")	
	最大加工径	mm	φ280	(φ11")	
	最大加工長	mm	330	(13")	
	棒材加工能力	mm	φ51	(φ2")	
		両センチ間距離	mm	330	(13")
主軸台	主軸端形状		A2-6		
	主軸前部の軸径	mm	φ100	(φ3.94")	
	主軸の貫通穴径	mm	φ62	(φ2.44") (φ2" 棒材)	
主軸駆動	主軸の変速段数		無段	主軸モーター 7.5/11kW (1:4)	
	主軸回転数	min ⁻¹	MAX.4000		
	主軸速度指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能		
	主軸速度オーバーライド		50~150		
刃物台	刃物台型式		V8	(OP.V12)	
	標準仕様バイト		□25	(□1")	
	ボーリングバー直径	mm	φ40	(φ1 ³ / ₄ ")	
送り軸	移動距離	X 軸	mm	155	(6")
		Z 軸	mm	330	(13")
	早送り速度	X 軸	m/min	24	X 軸モーター (945') αC8/2000i 1.2kW
		Z 軸	m/min	30	Z 軸モーター (1180') αC12/2000i 1.8kW
	切削送り速度		mm/rev	0.0001~150	(0.00001" ~5.9")
	切削送りオーバーライド		%	0~200	
心押軸	心押軸径	mm	φ75	(φ2.95")	
	センチ穴		MT4		
	心押軸移動量	mm	80	(3.15")	

		単位	仕様	備考
電	NC装置形式		FS-21i-TB	
	主電動機(連続)	kW	AC 7.5	α 8/8000i
	主電動機(30分)	kW	AC 11	
	油圧用電動機	kW	AC 1.5-4P	
	滑り面潤滑用電動機	kW	AC 0.017-2P	
	切削油用電動機	kW	AC 0.18-2P	刃物台・ツール用
装	照明用蛍光灯	kW	AC 100V-10W	
	電源総容量	KVA	18KVA	
大 き さ	機械幅	mm	1685	(66.3")
	機械奥行	mm	1490	(58.7")
	機械全高	mm	1715	(67.5")
	製品質量	kg	2800	(6160 l bs) (心押台付)
容 量	切削油	L	100	
	油圧ユニット	L	30	
	潤滑油ユニット	L	4	

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。

3 機械本体付属品

○印は標準付属、△印はキットオプションを示します。

名 称		仕 様	汎用仕様	特別付属
切削油装置		刃物台、バイト個別給油形	○	
照明装置		蛍光灯 AC100V-10W	○	
スプラッシュガード		手動引戸式全開カバー	○	
ドアインタロック		閉時のみ自動運転可能	○	
自己診断機能		画面に表示	○	
機台据付用敷金		4個1組	○	
工具箱・作業工具		一式	○	
電装予備品		一式	○	
取扱説明書・電気回路図		各1部	○	
加工完了ランプ		表示灯(黄色)	△	
加工完了ブザー		電子ブザー	○	
チャック開閉フットスイッチ			○	
チャック把握方向切換		パラメーターにて切換え	○	
ツール・ワークカウンター		ハードカウンター		
心押台(フットスイッチ)				
回転センター		MT No.4		
パーフィーダーインターフェース		OH標準インターフェース		
中実チャック	8"	N-8チャック(北川)	△	
	10"	N-10チャック(北川)		
中空チャック	8"	B-208チャック(北川)		
	10"	B-210チャック(北川)		
チャックエアブロー				
自動ドア		前面ドア、エアー駆動、インタロック付		
手動ATS(手動刃先計測装置)		補正精度 注) パーツキャッチャーとの同時取付は不可能です。 ±0.02mm (±0.0008inch) (工具長補正)		
パーツキャッチャー		φ50×L150×3kg 注) ATSとの同時取付は不可能です。 (φ2"×L6"×31bs)		
中圧切削油装置		0.3MPa (60Hz) 20L/min 0.40kW-2P 0.2MPa (50Hz)		

2 制御装置関係

○印は標準付属、△印はキットオプションを示します

項目	仕様			汎用仕様	特別付属
制御軸数	Z、X 2 軸 (同時 2 軸)			○	△
補間方式	位置決め、直線、テーパ、円弧、ネジ切			○	△
指令方式	アブソリュート、インクリメンタル併用			○	△
最小設定単位	Z、X 軸共	0.001mm	(0.0001inch)	○	△
最大指令値	± 8 桁	± 99999.999	(± 3937.0078inch)	○	△
プログラム入力	MDI のキーから入力			○	△
	ISO/EIA 入力			○	△
	入出力インターフェース (RS-232C)			○	△
	プログラム書換：有効、無効 (プログラム保護)				
	バックグラウンド編集			○	△
表示	7.2" モノクロ液晶			○	△
	英語表示	選 択		○	△
	日本語表示			○	△
	グラフィック機能				
主軸制御	S 5 桁直接指令			○	△
	周速一定制御 (定速度切削機能)			○	△
	主軸オーバライド 50~150% (11 段階)			○	△
	主軸定位置停止 (純電気式)				
原点復帰	手動及び自動原点復帰			○	△
	自動第 2 原点復帰			○	△

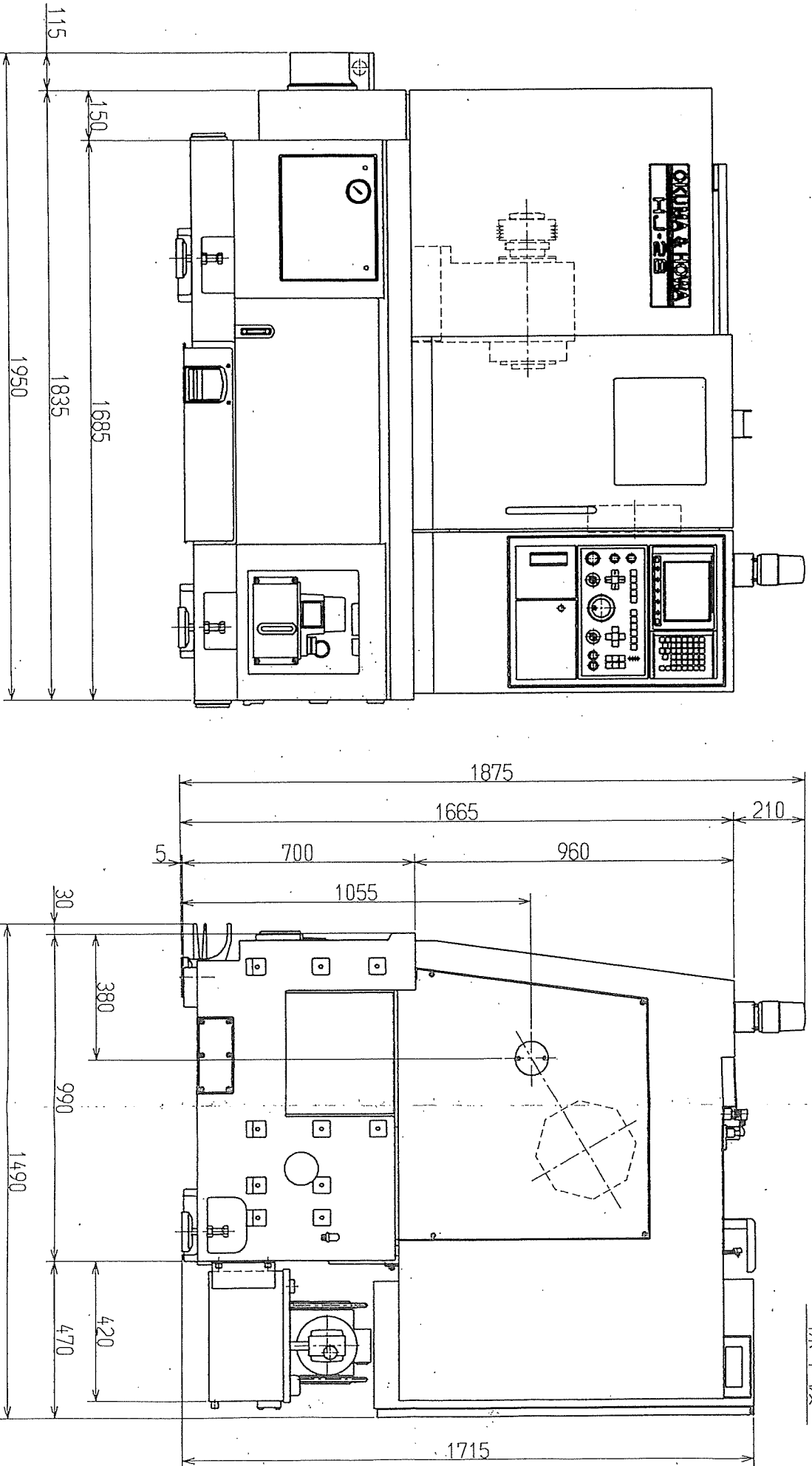
4

チップコンベア関係

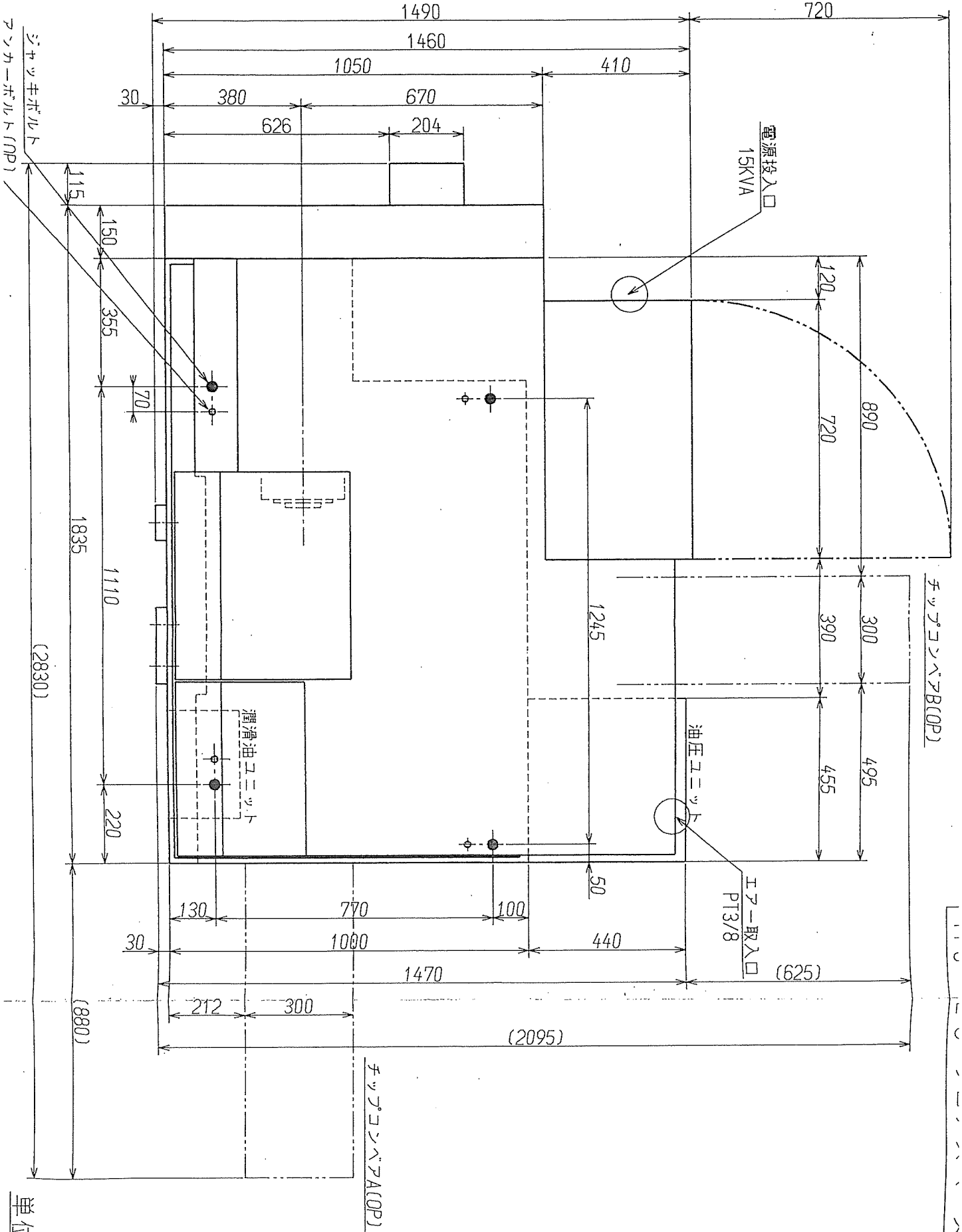
項 目			仕 様	汎用仕様	特別付属
チップコンベア	A 型	機台右側排出	排出高さ フロアより約 900mm (35.4inch) (標準タイプ)		
	B 型	機台後方排出			
チップコンベア用バケツ			容量 0.26m ³ キャスター付 可倒式		

HJ-28 外觀圖(1)

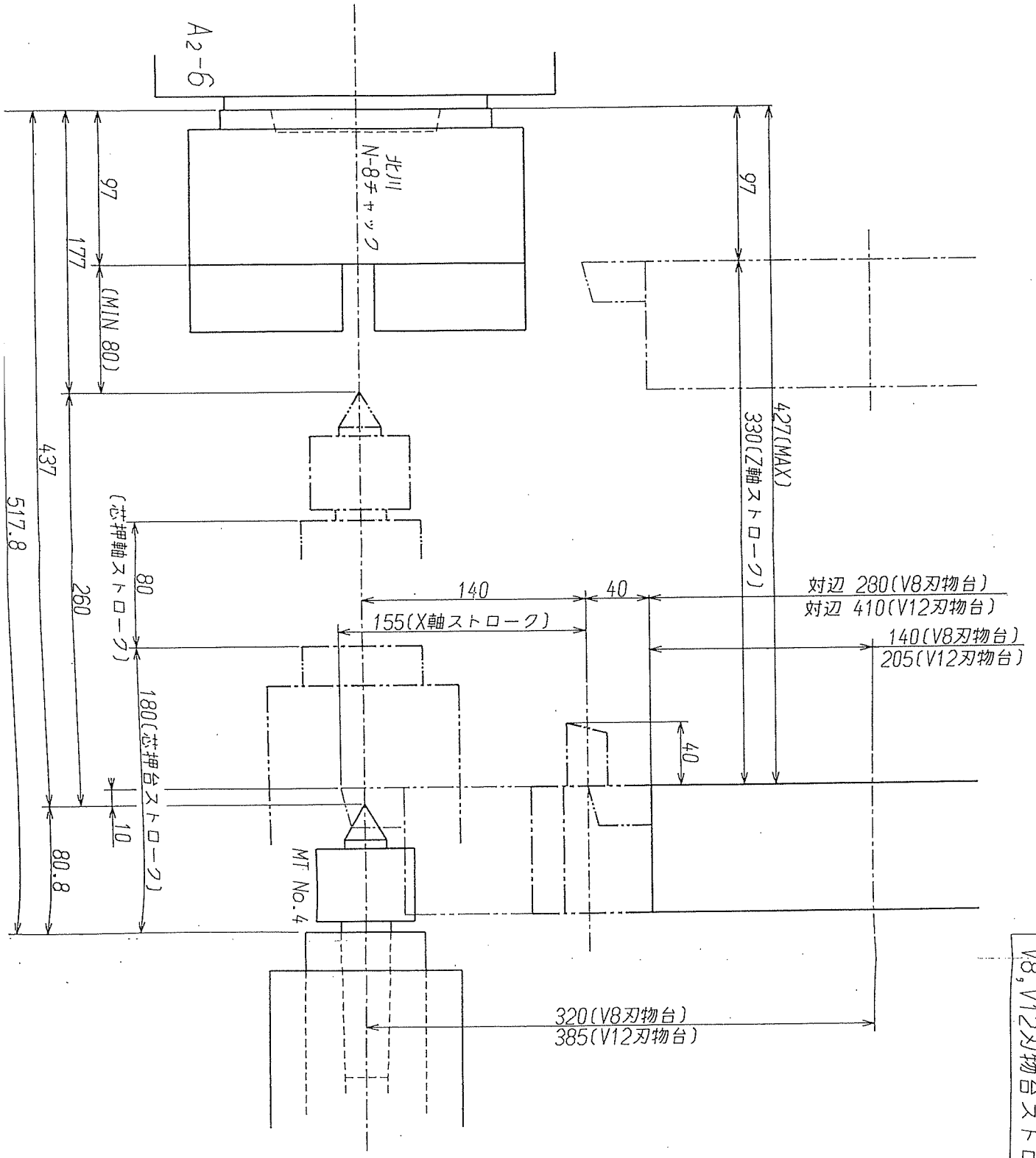
<標準機>



單位：mm



単位: mm



V8, V12刃物台ストローク図 三ノ

単位: m