

マザック製 立型マシニングセンター  
VCN-410A型 2005年製 S/No.168898  
MAZATROL 640M NEXUS  
ATC30本 BT#40 12,000rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ : 900×410 mm  
テーブル最大積載重量 : 500 kg  
ストローク X : 560 Y : 410 Z : 510 mm  
主軸端面からテーブル上面までの距離 : 150～660 mm  
主軸端形式 : BT40  
主軸回転速度 : 40～12,000 rpm  
工具収納本数 : 30本

所要床面 : 2,000×2,600 mm 高さ : 2,773 mm  
機械重量 : 4,920 kg

《オプション内容》

クーラントシステム  
タッピング／ボーリングトルネード  
チャンピオンマザトロールオプションパッケージ  
全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能  
マザックモニタリングシステムB (MP10)  
ワークエアブラスト

\*  
\*  
\*

納入先
契約先

製作手配票  
(製造用)

(7/11) ページ 1

\*  
\*  
\*

機種 VN410A ****	機番 168898	生産月 2004/11	契約納期
受注№ PO-№ VERTICAL CENTER NEXUS 410A	製造番		

\*

ATC本数 30T	パレットレンジ *	主軸 12000RPM	主軸径	主軸モーター AC18.5KW	出力(kw)	電圧 200 v 60 Hz
制御装置 M640MNXS 8.4"LCD	テーブル	ツール規格 MAS	銘板 JPN	ROM JPN	表示 ミリ	色 STD.ブラック マニアル JPN

附属品品	附属品品目	個数	CK	備考
	【標準附属品】			
	クーラントシステム	1		
	スプラッシュガード	1		
	マニュアル	1		
	送り速度適応制御機能	1		
	工具寿命管理機能	1		
	分解調整工具	1		
	基礎用品 (ドライピット及び敷板)	1		
	Y軸ストローク 410mm	1		
	MAZATROL 640M NEXUS 仕様	1		
	8.4"カラーLCD	1		
	主軸AC18.5KW (25HP) / 5分定格仕様	1		
	主軸12000回転仕様 (#40)	1		
	ATC30本	1		
	オペレーターードインターロック (ロック機構付)	1		
	全体カバー	1		
	天井カバー	1		
	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)	1		
	RS-232Cインターフェース	1		
	バックグラウンドツールパスチェック	1		
	加工ナビゲーション (予測) 機能	1		
	加工ナビゲーション (モニタ) 機能	1		
	加工ナビゲーション (結果) 機能	1		
	3.5" FDDユニット	1		
	統一マルチタップトランス	1		
	ネットワークI/F (PCMCIA I/F別途用)	1		
	【特別附属品】			
	全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	1		
	マザックモニタリングシステムB (光学式) MP10	1		
	ワークエアブラスト	1		
	1段シグナルタワー (加工完了: 黄)	1		
	照明装置	1		
	チャンピオンマザトロールオプションパッケージ	1		
	チャンピオンEIA/ISOオプションパッケージ	1		

\*  
\*  
\*

## VERTICAL CENTER NEXUS 機械本体の標準仕様表

	●	VERTICAL CENTER NEXUS 410A	●	VERTICAL CENTER NEXUS 410E
X軸移動量 (テーブル左右)	●	560 mm	●	762 mm
Y軸移動量 (サドル前後)	●		●	410 mm
Z軸移動量 (主軸頭上下)	●			510 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	●			150~660mm
コラム前面から主軸中心までの距離	●		●	504 mm
テーブル作業面の大きさ	●	900 mm x 410 mm	●	1100 mm x 410 mm
テーブルの最大積載質量 (等分布)	●	500 kg	●	700 kg
テーブル上面の形状	●	18 mm T溝 3本 125mmピッチ		
主軸回転速度	●			12000 min <sup>-1</sup> (rpm)
主軸変速レンジ数	●			無段
主軸テーパ穴	●			7/24 テーパ No. 40
主軸軸受け内径	●			70 mm
主軸立上り特性	●			2.04 s
早送り速度 (X, Y, Z軸)	●			36000 mm/min
切削送り速度 (X, Y, Z軸) [ MAZACC-2Dまたは3Dをつけた場合 ] 注1)	●			1~8000 mm/min [1~36000 mm/min]
送り加速度	●			0.5 G
ツールシャンク形式	●			BT-40
工具収納本数	●			30
工具最大径/長さ (ゲージラインより) /質量	●			φ80mm / 350 mm / 8kg
隣接工具が無い場合の工具最大径	●			φ125 mm
工具選択方式	●			マザトロールメモリアンダム方式
工具交換時間 (チップ・ツール・チップ)	●			2.9 s
主軸用電動機 (5分/10分/30分/連続定格)	●			AC 18.5 / 15 / 11 / 7.5 kW (25 / 20 / 15 / 10 HP)
電源 (30分/連続定格)	●	27.39 kVA / 22.41 kVA	●	29.41 kVA / 24.43 kVA
空気圧源	●			0.5 MPa / 200 L/min (標準)
機械の高さ (床面より) (標準/スピンドルスルー仕様)	●			2773 / 2807 mm
所要床面の大きさ	●	2000 mm x 2600 mm	●	2480 mm x 2600 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	●	4920 kg	●	5570 kg

注1) 長時間連続高速送りでは軸送り速度に制限がありますので営業所にお問合せください。

### 標準付属品

- |                               |             |            |           |
|-------------------------------|-------------|------------|-----------|
| ● 30本ツールマガジン                  | ● 全体カバー     | ● 送り速度適応制御 | ● マニピュレータ |
| ● 12000 rpm 18.5 kW {25HP} 主軸 | ● フラッドクーラント | ● 工具寿命管理機能 | ● 分解機能    |

### オプション付属品

- |                            |                    |   |          |
|----------------------------|--------------------|---|----------|
| ● 2パレットチェンジャ               | ● 付加一軸             | ● スピンドルスルークーラント   | ● チップホルダ |
| ● スケールフィードバック (X, Y, Z軸)   | ● 加工完了シグナルタワー (1段) | (0.5 MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ), 1.5 MPa (15 kgf/cm <sup>2</sup> )) | ● モニタ    |
| ● 自動電源遮断                   | ● 加工完了シグナルタワー (3段) | ● ディスクスキマー  | ● 全自動    |
| ● カレンダー式自動電源ON / 電源断       | ● ワーク計測プリントアウト機能   | ● エアブラスト  | ● 照明装置   |
| ● カレンダー式自動電源ON+ 暖機運転 / 電源断 | ● 漏電ブレーカ           | ● チップコンベア   | ● 追加照明   |

# Mazak

Digital Manufacturing Solutions

ヤマザキ マザック 株式会社

ヤマザキ マザック システムセールス 株式会社

本社/工場 〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町乗船1 TEL(0587)95-1131(代表) FAX(0587)95-3611

東京筑波テクノロジセンタ	茨城県つくば市	TEL(029)856-3111	FAX(029)856-2134
東京TC	東京都中央区	TEL(03)5543-1313	FAX(03)5543-1312
筑波TC	茨城県つくば市	TEL(029)856-3111	FAX(029)856-2134
東京西TC	東京都福生市	TEL(042)553-5531	FAX(042)553-5529
太田TC	群馬県太田市	TEL(0276)46-1225	FAX(0276)46-1226
埼玉TC	埼玉県さいたま市	TEL(048)668-2345	FAX(048)668-2344
神奈川TC	神奈川県大和市	TEL(046)263-6608	FAX(046)263-7028
仙台TC	宮城県仙台市	TEL(022)243-0081	FAX(022)243-0084
郡山TC	福島県郡山市	TEL(024)942-1131	FAX(024)942-5136
長岡TC	新潟県長岡市	TEL(0258)47-1131	FAX(0258)47-1127
中日本テクノロジセンタ	愛知県大口町	TEL(0587)95-9305	FAX(0587)95-5837
名古屋北TC	愛知県大口町	TEL(0587)95-9305	FAX(0587)95-5837
名古屋南TC	愛知県名古屋市	TEL(052)933-1770	FAX(052)933-1776
三河TC	愛知県安城市	TEL(0566)75-1641	FAX(0566)75-1831
三重TC	三重県桑名市	TEL(0594)22-3112	FAX(0594)22-3200
富士TC	静岡県富士市	TEL(0545)51-0811	FAX(0545)52-8200
浜松TC	静岡県浜松市	TEL(053)437-5187	FAX(053)437-5188
長野TC	長野県長野市	TEL(026)292-6546	FAX(026)292-6547
伊那TC	長野県箕輪町	TEL(0265)79-0305	FAX(0265)79-0306
金沢TC	石川県金沢市	TEL(076)269-1131	FAX(076)269-0924
西日本テクノロジセンタ	大阪府東大阪市	TEL(06)6745-1251	FAX(06)6745-1252
大阪南TC	大阪府東大阪市	TEL(06)6745-1251	FAX(06)6745-1252
大阪北TC	大阪府豊中市	TEL(06)6864-0200	FAX(06)6864-0204
京滋TC	滋賀県栗東市	TEL(077)554-2661	FAX(077)554-2662
兵庫TC	兵庫県播磨町	TEL(078)944-0039	FAX(078)944-0040
岡山TC	岡山県岡山市	TEL(086)244-0511	FAX(086)243-7307
広島TC	広島県広島市	TEL(082)283-1131	FAX(082)283-1136
高松TC	香川県高松市	TEL(087)823-4501	FAX(087)823-4502
九州テクノロジセンタ	福岡県太宰府市	TEL(092)921-5225	FAX(092)921-5217
九州TC	福岡県太宰府市	TEL(092)921-5225	FAX(092)921-5217

## 国内生産会社

ヤマザキ マザック 株式会社(本社 大口製作所)

〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町乗船1

TEL(0587)95-1131(代表) FAX(0587)95-3611

株式会社 ヤマザキ マザック 美濃加茂製作所

〒505-0005 岐阜県美濃加茂市蜂屋町山崎333

TEL(0574)28-2100 FAX(0574)28-1961

ヤマザキ マザック 精工 株式会社

〒511-0854 三重県桑名市蓮花寺413

TEL(0594)21-8471 FAX(0594)21-8246

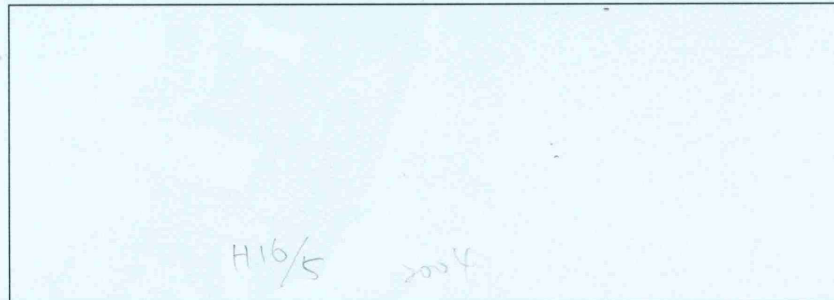
ヤマザキ マザック オプトニクス 株式会社

〒505-0005 岐阜県美濃加茂市蜂屋町山崎333

TEL(0574)28-2123 FAX(0574)28-1967

インターネットホームページ <http://www.mazak.co.jp>

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法の戦略物資等に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、切削材質、工具材質、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意下さい。



**R100**

占拠割合率100%再生紙を使用しています

VERTICAL CENTER NEXUS 410A,410B&510C 04.04.10000 N 99J219602J6