

Brand MORI SEIKI CNC Lathe  
Model NL2500Y/700 Year: 2005  
Control: MSX-850BM (Meldas) S/No. NL251EF0968

### « Specifications »

Swing on bed: 755 mm  
Max. work diameter: 356 mm  
Max. work length: 705 mm  
Travel X: 260 Y: 100 ( $\pm 50$ ) Z: 795 mm  
Spindle maximum speed: 4,000rpm  
Through-spindle hole diameter:  $\phi 91$  mm  
ATC: 12 stations   
Min. indexing: C:0.001°  
Milling speed: 6,000 rpm  
Travel of tail stock: 734 mm  
Tailstock taper hole: Milling center (MT5)

Required floor surface: 3,100 x 1,923 mm  
Machine height: 2,120 mm  
Machine weight: 6,100 kg

### « Options »

10 inch 3-jaw hollow chuck (Kitagawa BB210A)  
CAPS-L (dialogue function)  
MAPPS II  
Chip conveyor (front right out)  
In-machine tool presetter  
Program storage capacity 320m  
Number of registered programs: 200  
200 custom macro common variables

# 機械仕様 (NL2500/700)

項目		NL2500/700	NL2500MC/700	NL2500Y/700	NL2500S/700	NL2500SMC/700	NL2500SY/700
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	923.8 (前カバーと干渉 579.8)					
	クロスライド上の振り (mm)	755					
	最大加工径 (mm)	356					
	標準加工径 (mm)	275					
	最大加工長さ (mm)	705					
	棒材作業能力*1 (mm)	80					
移動量	X軸移動量 (mm)	260					
	Z軸移動量 (mm)	795					
	Y軸移動量 (mm)	—	—	100 (±50)	—	—	100 (±50)
	第2主軸移動量 (B軸) (mm)	734					
主軸	主軸最高回転速度*2 (min <sup>-1</sup> )	4,000			第1主軸: 4,000 第2主軸: 6,000		
	主軸端形状	JIS A2-8			第1主軸: JIS A2-8 第2主軸: JIS A2-5		
	主軸貫通穴径 (mm)	91			第1主軸: 91 第2主軸: 43		
	主軸最小割出し角度	—	—	0.001°	—	—	0.001°
	主軸軸受内径 (mm)	140			第1主軸: 140 第2主軸: 85		
刃物台	工具取付け本数 (本)	12 [10]					
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25					
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大50 [32*3]			第1主軸: 最大50 [32*3] 第2主軸: 最大32		
	回転工具のツールシャンク径 (mm)	—	φ 26		—	φ 26	
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.2	0.25		0.2	0.25	
	回転工具主軸最高回転速度*2 (min <sup>-1</sup> )	—	6,000 rpm		—	6,000	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000 心押台: 7,000	X, Z: 30,000 心押台: 7,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z: 30,000 Y: 10,000 心押台: 7,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z, B: 30,000	X, Z, B: 30,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z, B: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min <sup>-1</sup>
		心押台の移動量 (mm)	734			—	
心押台	心押軸の直径 (mm)	80			—		
	心押軸のテーパ穴の形式	回転センタ (MT5) [ビルトインセンタ (MT3)]			—		
	主軸用電動機 (25 %ED、50 %ED/連続) (kW)	18.5/15 [26/22*1]			第1主軸: 18.5/15 [26/22*1] 第2主軸: 11/7.5*5		
電動機	回転工具主軸用電動機 (3分/5分/連続) (kW)	—	5.5/5.5/3.7		—	5.5/5.5/3.7	
	送り軸用電動機 (kW)	X, Z: 3.5		X, Z, Y: 3.5	X, Z: 3.5 B: 2.0		X, Z, Y: 3.5 B: 2.0
所要動力源	電源*6 (kVA)	27.6 [35.8*7]	31.8 [40.0*7]	36.2 [42.7*7]	36.2 [42.8*7]	36.2 [42.8*7]	39.2 [47.0*7]
	空気圧源 (MPa, L/min)	—			0.5, 100 <ANR*8>		
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	265					
	機械の高さ (床面から) (mm)	—			2,120		
機械の大きさ	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず) (mm)	3,100×1,923			3,100×2,050		
	機械質量 (kg)	5,800	5,900	6,100	5,900	6,000	6,200

[ ] オプション

- \*1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- \*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- \*3 ダブルボーリングバーホルダの場合。
- \*4 10分、30分/連続
- \*5 25 %ED/連続
- \*6 ローダ仕様の場合は+4 kVA
- \*7 高出力仕様。
- \*8 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。

194030A02

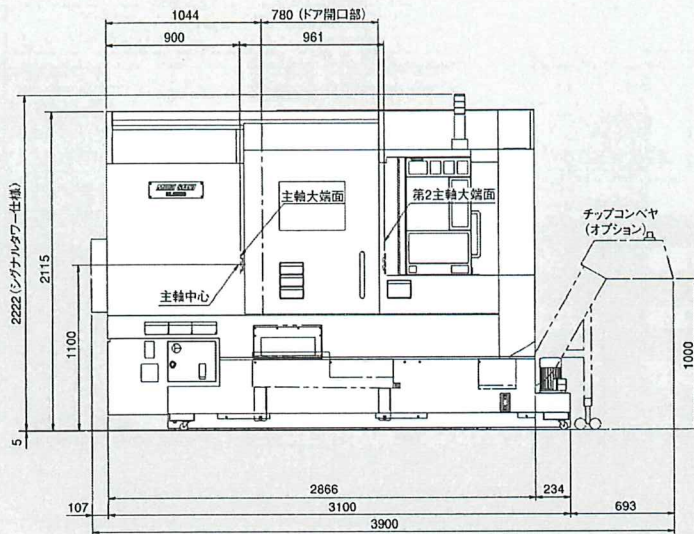
## 【A 欄】

項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置メーカー	三菱
<input type="checkbox"/> 制御装置	M-720BM (MAPPS II)
<input type="checkbox"/> 対話	CAPS-L
<input type="checkbox"/> MAPPS	MAPPS II
<input type="checkbox"/> 電圧 (V)	220V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	60Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 輸出貿易管理令	該当
<input type="checkbox"/> 塗装色	クールシルバー
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 呼び長さ (mm)	700mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (18.5/15kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min <sup>-1</sup> )	4000min <sup>-1</sup>
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 貫通穴径 (mm)	φ91mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー10吋
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 冷却装置	オイルクーラ
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) Y軸	有
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) の形式	12角
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
<input type="checkbox"/> 刃物台 (第1刃物台) 外径用回転工具突き出し量	50mm
<input type="checkbox"/> 心押台	有
<input type="checkbox"/> 心押台移動	自動式
<input type="checkbox"/> 心押軸	回転センタ MT5
<input type="checkbox"/> チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 切りくず排出方向	右出し
<input type="checkbox"/> チップコンベヤタイプ	ヒンジ
<input type="checkbox"/> チップバケット	有
<input type="checkbox"/> クーラント装置 (50Hz/60Hz)	ハイプレッシャ (635W/1040W)
<input type="checkbox"/> (第1主軸) 機内ツールプリセット	手動 (昇降式)
<input type="checkbox"/> シグナルタワー	3段 (赤、乳白、緑)
<input type="checkbox"/> チャックフットスイッチ	1連
<input type="checkbox"/> 主軸内ストッパ	有
<input type="checkbox"/> 新代替フロン	対応
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (m)	320m
<input type="checkbox"/> 登録プログラム個数	200個
<input type="checkbox"/> ユーザー記憶エリア	50MB
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	6組
<input type="checkbox"/> X軸方向	JIS仕様
<input type="checkbox"/> カスタムマクロコモン変数	200個
<input type="checkbox"/> CAPS-NET グローバルエディション	有

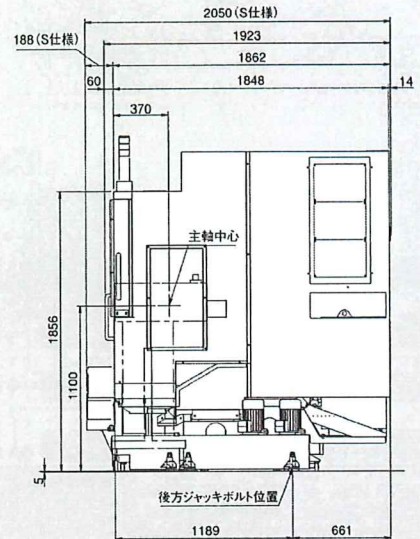
【仕様集No.・B欄・マニュアル欄】

# 機械姿図 (NL2500/700)

■ 正面



■ 側面



■ 平面

