

MORI SEIKI Brand Horizontal Machining Center
NHX5500 Model Year : 2017
S/No. NHX56170901 Controller : M-730UM(ERGO line)
ATC60 stations BBT50 8,000 rpm

《Specifications》

Table size/number of table: 500square / 2 pallets
Table indexing angle: 1 degree indexing
Loading weight : 500 kg
Stroke X: 800 Y: 800 Z: 880 mm
Spindle hole taper: BBT50 (2-sided constraint) MAS1 45
Spindle speed: 8,000 rpm
Tool storage capacity: 60 tools

Floor space required: 3,365 x 5,367 mm Height: 3,200 mm
Machine weight: 14,500 kg

《Options》

Scale feedback X,Y,Z 3 axes
Touch sensor (spindle) Made by Renishaw *No touch sensor
Center through coolant 1.5Mpa
Chip conveyor: Back discharge
Smart key MODE 1,2,4
User memory area : 6GB
Number of tool compensation pairs: 200
Custom macro common variables: 200
Coordinate Rotation
Unidirectional positioning

・主な機械仕様

・主な装備一覧

NHX 5500 / NHX 6300

主な機械仕様

		NHX 5500	NHX 6300	
移動量				
X軸移動量 (サドル左右)	mm	800	1,050	
Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	800	900	
Z軸移動量 (パレット前後)	mm	880	1,030	
パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	70~950	50~1,080	
パレット				
パレット作業面の大きさ	mm	500 × 500	630 × 630	
パレットの最大積載質量	kg	500 [700]	1,500	
ワーク最大振り半径	mm	φ 800	φ 1,050	
ワーク最大高さ	mm	1,100*1	1,300	
パレットの割出し時間(クランプ、アンクランプ時間含む) <90°>	秒	1.30 [1.45*2] (1°割出し) [1.54, 1.94*2 (任意割出し)]	1.48 (1°割出し) [2.09 (任意割出し)]	
主軸				
主軸最高回転速度	min ⁻¹	8,000 [8,000 (高トルク仕様)] [15,000 (高速仕様)]		
送り速度				
早送り速度	mm/min	X・Y・Z: 60,000		
切削送り速度	mm/min	X・Y・Z: 0~60,000 <高精度制御(先行制御)時>		
ATC装置				
ツールシャンク形式		BT50*3 [CAT50] [DIN50] [HSK-A100]		
工具収納本数*4	本	リング式: 60 チェーン式: [100] [120] ラック式: [180] [240] [330]		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 320: リング式		
工具最大長さ	mm	550	630	
工具最大質量	kg	30		
工具交換時間	ツール・ツール・ツール	秒	1.97	2.05
	カット・ツール・カット	<MAS> 秒	4.4: 60本 (リング式)	4.8: 60本 (リング式)
	(チップ・ツール・チップ)	ISO 10791-9 JIS B6336-9 秒	60本 (リング式): 10.0 / 4.4 (最大 / 最小)	60本 (リング式): 10.2 / 4.7 (最大 / 最小)
APC装置				
パレットの数		2		
パレット交換時間*5	秒	9.0 [14.5*2]	20.0	
電動機				
主軸用電動機 (30分 / 連続)	8,000 min ⁻¹	kW	30 / 22	30 / 25
	8,000 min ⁻¹ (高トルク仕様)	kW	[30 / 25]	[37 / 30]
	15,000 min ⁻¹ (高速仕様)	kW	[30 / 25]	
機械の大きさ				
機械の高さ (床面から)	mm	3,200	3,228	
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	mm	3,365 × 5,367	3,930 × 5,823	
機械質量 (クーラントタンク含む)	kg	14,500	18,400	
制御装置				
三菱電機		M730UM		

[] オプション ISO: 国際標準化機構

*1 LPP仕様: 1,000 mmまたは1,100 mmより選択。

*2 パレットの最大積載質量700 kg仕様

*3 2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用する事はできません。

*4 RPP、CPP、LPP仕様は60本 (リング式マガジン) の選択ができません。

*5 オートカブラ仕様の場合、治具側への油圧遮断・供給の時間を含みません。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 15,000 min⁻¹以上で使用する場合は、2面拘束ツールをご使用ください。

● 工具最大径: 10,000 min⁻¹以上で使用する場合は工具最大径はφ 255 mmに制限されます。

● 工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。

● 上記の内容は2016年10月現在のものです。

RPP: Round Pallet Tool CPP: Corner Pallet Tool LPP: Linear Pallet Tool

NHX 5500 / NHX 6300

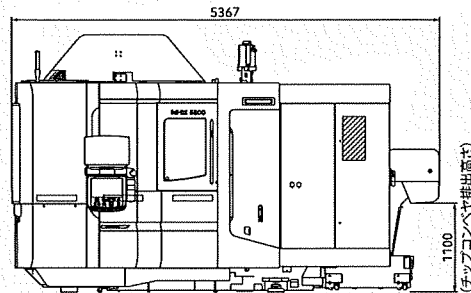
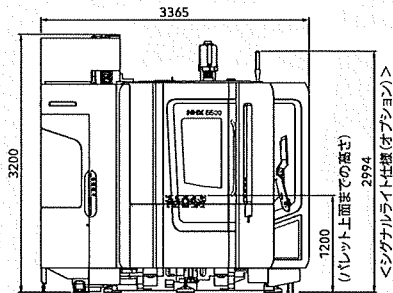
姿図

単位 (mm)

NHX 5500

正面

側面



● 図面は60本仕様

Q55614A05
Q55604B03

NHX 5500

工具収納本数	本	リング式: 60	チェーン式: [100][120]	ラック式: [180]	ラック式: [240]	ラック式: [330]
高さ × 幅 × 奥行き	mm	3,200 × 3,365 × 5,367	3,260 × 3,470 × 5,962	3,300 × 4,203 × 5,367	3,300 × 4,203 × 5,723	3,300 × 4,203 × 6,803

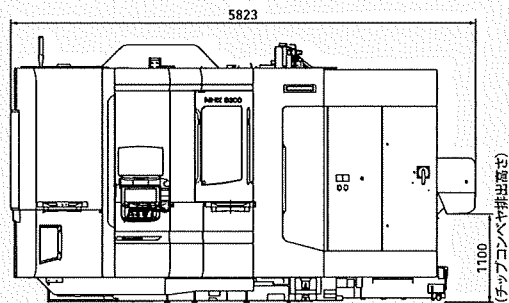
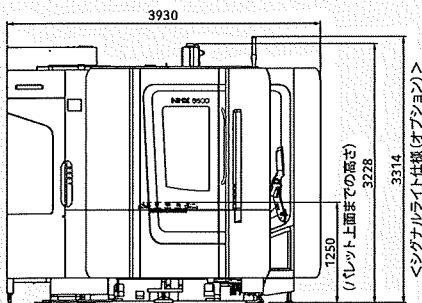
[] オプション

単位 (mm)

NHX 6300

正面

側面



● 図面は60本仕様

Q55605A05
Q55599A05

NHX 6300

工具収納本数	本	リング式: 60	チェーン式: [100][120]	ラック式: [180]	ラック式: [240]	ラック式: [330]
高さ × 幅 × 奥行き	mm	3,228 × 3,930 × 5,823	3,260 × 3,672 × 6,419	3,300 × 4,405 × 5,823	3,300 × 4,405 × 6,135	3,300 × 4,405 × 7,215

[] オプション