

オーエム製 NC立旋盤
OMEGA 70M型 2003年製
S/No. MN035943 / MT1396A
制御装置 : FANUC-18iTB

《機械仕様》

テーブル直径 : $\phi 1,250$ mm
最大旋削外径 : $\phi 1,600$ mm
最大スイング : $\phi 1,600$ mm
最大旋削高さ : 1,250 mm
最大加工物質重 : 4,000 kg
ホルダ取付面からテーブル上面までの距離 : 1,390mm
ストローク X : 935+100mm Z : 900mm C:0.001°
クロスレール昇降 : 600mm (200mmピッチ×4ポイント)
テーブル回転速度変換数 : 2段(段間無段)
テーブル回転速度 低速域 : 2.0~96.1 rpm
高速域 : 4.2~400 rpm
ミーリング主軸回転速度 : 25~2,500 rpm
ミーリング主軸テーパ穴 : BBT50(2面拘束)
工具収納本数 : 24本
* 旋削16本、回転工具7本、ダミー1本

所要床面 : 7,740 × 7,500 mm 高さ : 5,600 mm
機械重量 : 17,000 kg+APC重量

《オプション内容》

$\phi 1,250$ mm 単動 4爪チャック
2APC シャトルタイプ(段取りステーション付き)
X軸スケールフィードバック
ハイコラム 400 mm
刃先自動計測補正
ワーク自動計測補正
チップコンベア
クーラント装置 タンク容量600ℓ
テープ記憶容量 : 640m
カスタムマクロコモン変数 : 82個
極座標保管
連続ネジ切り

OMega-M 主な仕様

項目	単位	OMega50M	OMega60M	OMega70M	OMega80M	OMega100M	OMega120M
テーブル直径※1	mm	915	1100	1250 (1450)	1600 (1700)	2000	2500
最大旋削外径	mm	1000	1350	1600	2000	2500	3000
最大スイング	mm	1250	1500	1600	2000	2500	3000
最大旋削高さ※2	mm	750/550 (750/550)	750/550 (565/365)	1250 (880)	1600 (1225)	1815 (1415)	2215 (1705)
最大加工物質量※2	kg	1500 (1000)	2000 (1000)	8000 (4000)	10000 (5000)	15000 (7000)	20000 (9000)
最大回転力 (旋削)※1	Nm	5370 (6500)	7160 (9380)	14370 (16000)	17960 (20000)	23460 (28000)	35000
最大切削力 (旋削)	N	25000		30000			
回転主軸最大回転力※5	Nm					230	
最大ドリル径 (超硬)	mm					60	
最大タップ径 (SKH)	mm					M30×3.5	
ラムヘッド上下移動量※1	mm	800 (600)		900		1100	
ラムヘッド左右移動量 テーブル中心より右※3	mm	1015	1410	1570	1770	2040	2290
ラムヘッド左右移動量 テーブル中心より左※1, ※3	mm	50 (515)	50 (600)	100 (725)	100 (900)	100 (1165)	100 (1415)
ラム断面寸法	mm	180×180		210×210			
ATC収納本数 (旋削工具+回転工具)※4	本					24	
シャンク形状						BT50	
ブルスタッド形状						P50T-2	
早送り速度 X軸	mm/min	14000		12000		10000	
早送り速度 Z軸	mm/min	12000		10000			
1回転当り送り	mm					0.01 ~ 500	
テーブル割出速度 C軸	min ⁻¹	5		4	3	2	1
テーブル回転速度変換数	step					2	
テーブル回転速度	min ⁻¹	4 ~ 800	4 ~ 600	2 ~ 400	1.6 ~ 320	1.25 ~ 200	1 ~ 160
回転主軸回転変換数※1	step					固定 (2)	
回転主軸回転速度※5	min ⁻¹					25 ~ 2500	
クロスレール上下移動量	mm	固定		600	800	1000	1200
クロスレール位置決段数 (200ピッチ)	step	—	—	4	5	6	7
主電動機※1	kw	VAC30/37 (37/45)	VAC30/37 (45/55)				VAC45/55
電源						200/220	
操作電圧	V					AC100・DC24	
電源容量※1	KVA	70 (85)	70 (120)	80 (120)		120	
機械重量※1	kg	13000	15000	17000	21000	26500	30000

※1 ()内はオプション。 ※2 ()内はAPC附属の場合です。(ただしコラムは標準コラム) ※3 ラムヘッド左右移動量はATC原点までを含みます。
 ※4 収納本数にはダミープレート用1箇所が追加されます。振り分けは出荷時の設定であり、再設定可能です。
 据え付け時・旋削工具・回転工具の本数配分が変更可能です。(ただし工具全質量750kg以内) ※5 オプション選択時は下表によります。

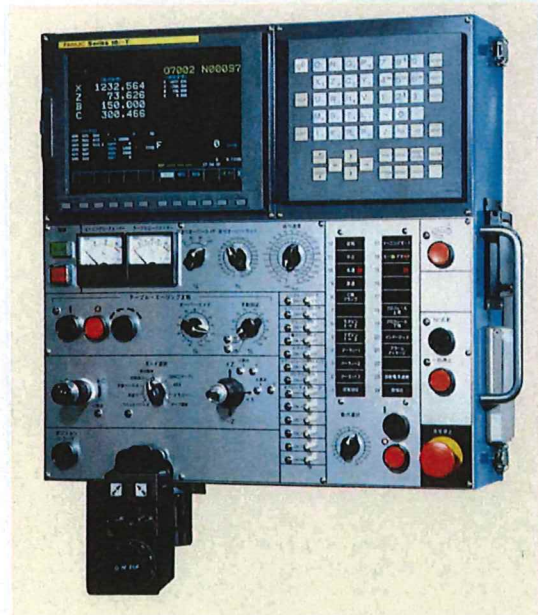
		仕様Ⅰ		仕様Ⅱ		仕様Ⅲ	
		AC11/15kW	AC15/18.5kW	AC11/15kW	AC15/18.5kW	AC11/15kW	AC15/18.5kW
1速仕様	回転主軸回転速度	min ⁻¹ 15 ~ 1500		25 ~ 2500		45 ~ 4500	
	回転主軸最大回転力	Nm 370 455		230 280		127 156	
2速仕様	回転主軸回転速度	min ⁻¹ /		11.6 ~ 2500		/	
	回転主軸最大回転力	Nm /		495 610		/	

操 作 盤

マニュアル/フルオート運転可能な操作

手動・CNC制御を含むトータルコントロールの操作盤。テーブル回転、運転モード、送り量、手動パルス発生、フィードオーバーライドの設定、X・Z軸原点復帰、NC起動、ドライラン、刃先R補正など、単独運転とフルオート運転のあらゆる操作を、この小型ペンダントで行います。CRTは一度に最大480文字を表示でき、編集作業も極めて容易。又自己診断機能故障情報モニター安全装置がCRTに表示され、アフターサービスに迅速な対応が可能。

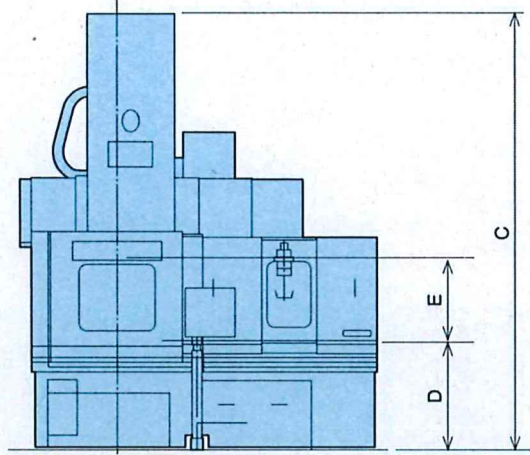
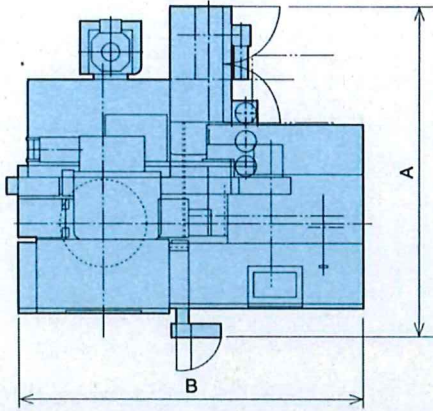
NC装置メーカー：FANUC CNC



機械外形図

標準

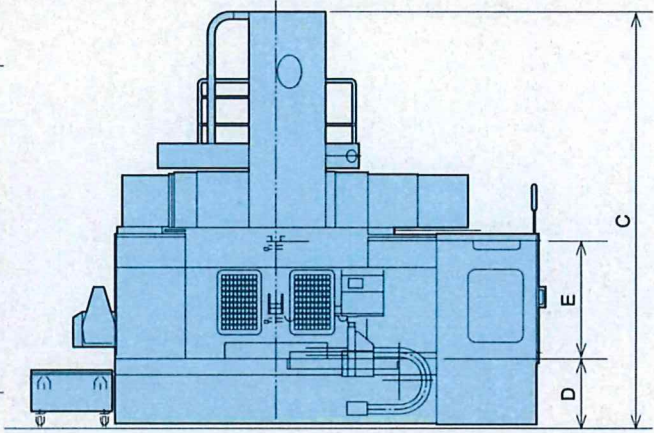
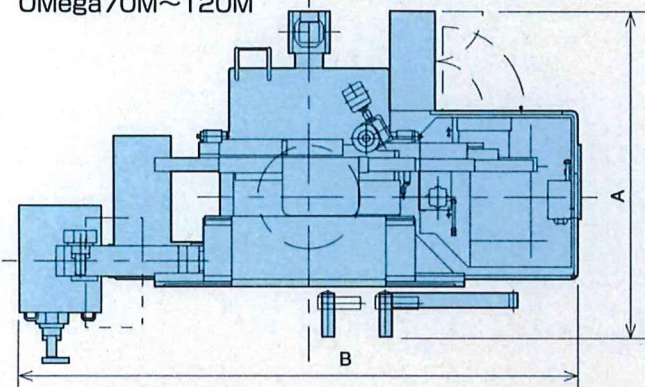
OMega50・50M
OMega60・60M



(mm)

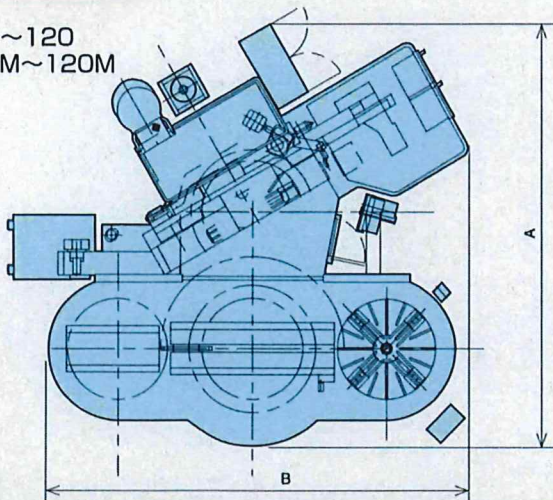
	OMega50	OMega50M	OMega60	OMega60M	OMega70	OMega70M	OMega80	OMega80M	OMega100	OMega100M	OMega120	OMega120M
A	3300	3450	3830	3830	3950	3950	4300	4300	4750	4750	5500	5550
B	3275	3775	5200	5450	6150	6550	6300	6760	7200	7550	7650	8050
C	4285	4565	4100	4365	4870	5155	5220	5505	5685	5970	6135	6420
D	1150	1150	950	950	930	930	930	930	980	980	1030	1030
E	965	880	965	880	1475	1390	1825	1740	2040	1955	2440	2355

OMega70~120
OMega70M~120M

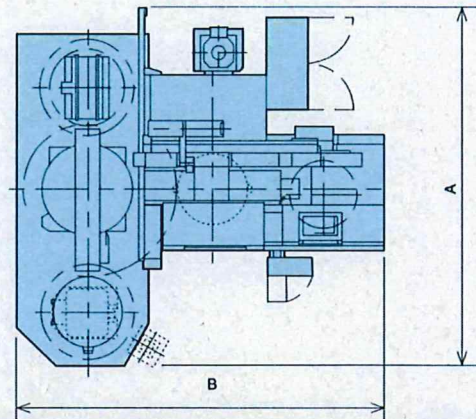


APC 装置付

OMega70~120
OMega70M~120M



OMega50・50M
OMega60・60M



(mm)

	OMega50	OMega50M	OMega60	OMega60M	OMega70	OMega70M	OMega80	OMega80M	OMega100	OMega100M	OMega120	OMega120M
A	4700	4700	4950	4950	5850	5850	6600	6600	8250	8250	9000	9000
B	4800	5300	6550	6800	6200	6550	6550	6750	8600	8600	9500	9500