

マザック NC旋盤
QTS 250型 2015年製 S/No. 270797
制御装置：MAZATROL SMART

《機械仕様》

ベッド上の振り：φ660 mm
刃物台上の振り：φ343 mm
最大加工径 × 最大加工長：φ380 mm × 510 mm
最大支持荷重：チャック 450 kg / センター 500 kg
ストローク X:210 Z:560 mm
主軸最高回転速度：4,000 rpm
主軸端：JIS A2-8
主軸貫通穴径：φ91 mm
工具取付本数：12本
心押台移動量：565 mm
心押台テーパ穴：MT NO.5

所要床面：2,630 × 1,680 mm 機械の高さ：1,700 mm
機械重量：4,800 kg

《オプション》

10インチスクロールチャック(北川製JN-10T 手締め)
* 油圧シリンダー無し
NCテールストック(心押台)
ツールアイ
EIA/ISOコード入力
移設検知装置

9 機械本体の標準データ

9-1 本機の主な仕様

1. QT-Smart200/250 心間 500U

項目		単位	QT-Smart200		QT-Smart250	
			標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径	mm	φ212		φ255	
	最大加工径	mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力	mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	132~687		110.5~665.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	【チャックワーク】	kg	200	300	450
【シャフトワーク】		500				
主軸	主軸回転速度 *4	min ⁻¹	35~5,000		35~4,000	
	主軸端形状		JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間	s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格/連続定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.5			
	移動量(テールストック)	mm	565			
	最小推力	N	1000 *8			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
割り出し時間	one/full	s	0.17/0.54			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			
	早送り時定数	X/Z	ms			
	移動量	X	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
Z		560 [555 + 5]				
その他	クーラントタンク CV (無/横出/後出)	L	180/230/170			
	電源容量(連続/30分)	kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm			
		全長	1020			
		全幅 *9	2630			
		全高	1680			
	フロアスペース *9	m ²	1700			
機械質量 *10	kg	4500	4700	4800	4850	

QUICK TURN SMART

		200(500U / 1000U)	200M(500U / 1000U)	250(500U / 1000U)	250M(500U / 1000U)
能力・容量	最大の振り	φ660 mm			
	往復台上の振り	φ343 mm			
	最大加工径 / 標準加工径	φ350 mm / φ212 mm	φ360 mm / φ235 mm	φ380 mm / φ255 mm	φ360 mm / φ255 mm
	最大加工長さ ^{*1}	541 mm / 1063 mm	535 mm / 1055 mm	510.5 mm / 1032.5 mm	504.5 mm / 1024.5 mm
	棒材作業能力 ^{*2}	φ65 mm		φ80 mm	
移動量	X軸移動量	195 mm	225 mm	210 mm	225 mm
	Z軸移動量	560 mm / 1105 mm	605 mm / 1125 mm	560 mm / 1105 mm	605 mm / 1125 mm
主軸	チャックサイズ	8"		10"	
	主軸最大回転速度 ^{*3}	5000 min ⁻¹		4000 min ⁻¹	
	変速レンジ数	無段			
	主軸端	JIS A2-6		JIS A2-8	
	貫通穴径	φ76 mm		φ91 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)			
	取付工具本数	12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm			
	ボーリングバーのシャンク径	φ40 mm			
	刃物台旋回時間	0.17秒 / 1 step	0.23秒 / 1 step	0.17秒 / 1 step	0.23秒 / 1 step
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	4500 min ⁻¹ (オプション:6000 min ⁻¹)	—	4500 min ⁻¹ (オプション:6000 min ⁻¹)
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル: φ20 mm	—	ドリル: φ20 mm
		—	エンドミル: φ20 mm	—	エンドミル: φ20 mm
		—	タップ:M20×2.5	—	タップ:M20×2.5
送り速度	早送り速度: X軸	30000 mm/min			
	早送り速度: Z軸	33000 mm/min			
	早送り速度: C軸	—	555 min ⁻¹	—	555 min ⁻¹
心押台	心押台の移動量	565 mm / 1075 mm			
	テーパ穴の形式	MT-No.5(デッドタイプ) ^{*7} / MT-No.4(ビルトインタイプ) ^{*7}			
電動機	主軸用電動機(30分/連続定格)	15 kW / 11 kW (20 HP / 15 HP) (オプション:18.5 kW / 15 kW(25 HP / 20 HP))	18.5 kW / 15 kW (25 HP / 20 HP)	18.5 kW / 15 kW (25 HP / 20 HP) (オプション:26 kW / 22 kW (35 HP / 30 HP))	
	回転工具主軸用電動機(40%ED)	—	5.5 kW (7.5HP)	—	5.5 kW (7.5HP)
	切削水用電動機	0.18 kW (0.24 HP)			
所要動力源	電源(連続定格)	23.3 kVA		28.7 kVA	
	空気圧源	200 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 75 L/min (標準状態)	200M 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 150 L/min (標準状態)	250 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 85L/min (標準状態)	250M 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 160 L/min (標準状態)
タンク容量	切削水タンク容量 ^{*5}	180 L / 270 L			
機械の大きさ	機械の高さ	1700 mm / 1820 mm			
	所要床面の大きさ ^{*6}	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm			
	機械質量	4500 kg / 5500 kg [4700 kg / 5700 kg] ^{*8}	4900 kg / 5900 kg	4800 kg / 5800 kg [4850 kg / 5850 kg] ^{*8}	5000 kg / 6000 kg [5050 kg / 6050 kg] ^{*8}

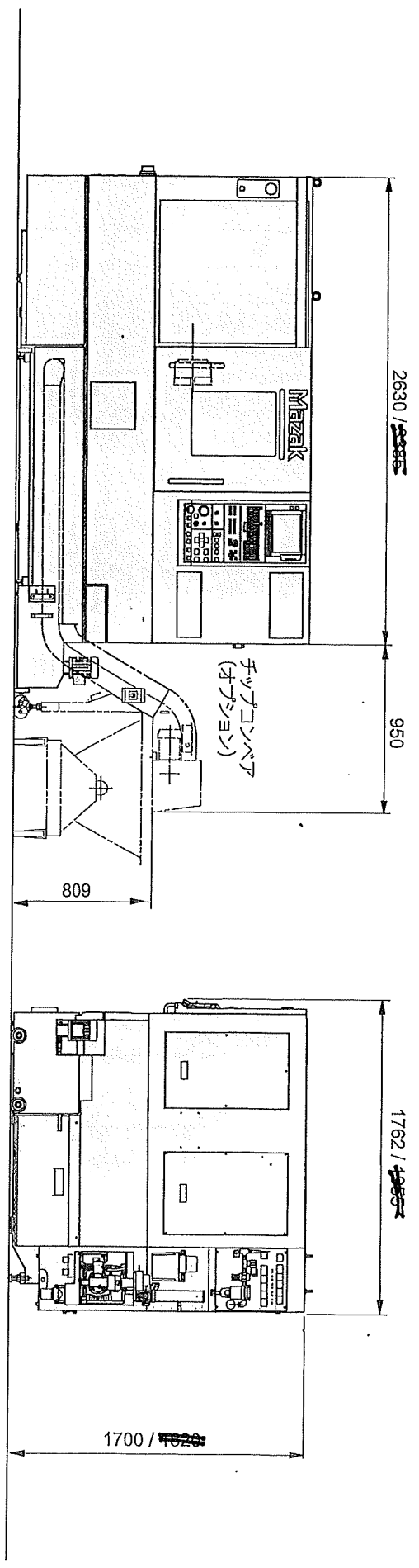
(注) *1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。
 *2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。詳細は当社までお問合せ下さい。
 *3 主軸最大回転速度はチャックの仕様により制限されます。
 *4 オプション選択時は、空気圧源が必要になります。
 *5 切削水タンク容量は、クーラントタンクの仕様により異なります。
 *6 操作盤は含みません。
 *7 QUICK TURN SMART 200 / 200M / 250 / 250M(500U)はMT NO.5(デッドタイプ)が標準、QUICK TURN SMART 200 / 200M / 250 / 250M(1000U)はMT NO.4(ビルトインタイプ)が標準です。
 *8 []はオプション主軸装着時の質量です。

MAZATROL SMARTの標準仕様

	マザトロール仕様	EIA/ISO仕様
制御軸	4軸(同時制御3軸)	4軸(同時制御4軸)
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001°	
最大指令値	±99999.9999 mm, ±9999.99999 inch, ±99999.9999°	
高精度制御	滑らかハイゲイン制御、スケールフィードバック*、絶対位置検出	
補間	位置決め(軸独立型、直線補間型)、直線補間、円弧補間、同期タップ* ねじ切り(等ピッチ、可変ピッチ) ポリゴン加工*、極座標補間*、円筒補間*	
送り	早送り、切削送り(毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバーライド (早送り、切削送り、外部オーバーライド、第2オーバーライド、オーバーライドキャンセル) 送り速度自動加減速(直線型時定数一定、指数加速・直線減速選択)、ドライラン	
プログラム記憶容量	登録数: 256, 512*プログラム 320 KB	
表示装置	10.4インチカラーTFT	
NC画面表示言語	表示言語(日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、 フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、 中国語 簡体、中国語 繁体、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語、ブルガリア語)、ワンタッチ言語切換え	
データ入出力	USB	
主軸機能	Sコード出力(8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、 主軸回転数制御(回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバーライド(0~150%)	
工具機能	Tコード出力(8桁バイナリ出力)、工具寿命管理、 予備工具交換、工具管理機能(グループ番号)	
工具補正	刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正	
工具登録本数	64本以下(機械仕様による)	
工具オフセット組数	128組(機械仕様による)	
補助機能	Mコード出力(M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能(B3桁出力)、高速MSTBインタフェース	
座標系制御	マザトロール座標系	機械座標系(機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト) ワーク座標系(ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御(マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル) 手動主軸制御(主軸起動、停止、逆転、寸動)	
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、 オプションブロックスキップ、オプションストップ、マシンロック、送りオーバーライド、 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶(TPS)	
バックグラウンド機能	自動運転中(プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)	
機械補正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正	
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア(ストアードストロークリミット、チャックバリア、テールバリア、工具バリア)、 インタロック(切削開始、軸インタロック)、アラーム	
診断/保守	アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ(PLC)、アラーム・メニュー	
計測機能	手動計測(ツールセット計測、Cオフセット計測、Zオフセット計測)、自動計測(ワーク計測、Zオフセット計測、Cオフセット計測、刃先計測、外部計測) 計測定量補正	

*印はオプションです。
斜体部分はミル仕様で有効な機能です。

QUICK TURN SMART 200, 200M, 250, 250M (500U / 1000U)



mm

受注No. 3010310900	機番 270797	数量 1台	契約納期 2016 / 1 / 16
機種 QUICK TURN SMART 250 UNIVERSAL (500)		B072	出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
12D		4000RPM		AC18.5KW		200	V 60Hz
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
SMART 10.4"LCD			JPN	JPN	ミリ	STD.Fホワイト	JPN

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル (ペーパー)	1	
	インテリジェントサーマルシールド	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (敷板)	1	
	M A Z A K 標準色 (Fホワイト / Sブラック)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	標準ツーリングパッケージ式	1	
	M A Z A T R O L S M A R T 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸AC18.5KW (25HP)仕様	1	
	主軸4000回転仕様	1	
	12D刃物台仕様	1	
	NCテーブルストック	1	
	テーブルストック 推力自動切換	1	
	デットセンタースタックMT5 (500U)	1	
	主軸貫通穴φ91仕様	1	
	チャック爪開閉確認	1	
	絶対位置検出機能	1	
	油圧圧力保証インターロック	1	
	クーラントガイド	1	
	クーラント装置 (ポンプ 180W)	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
	E I A / I S Oコード入力 (標準仕様)	1	
	E I A照合停止	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	ネジ切り機能	1	
	図面寸法直接入力	1	
	L A Nポート	1	
	コンパクトフラッシュメモリ I / F	1	
	U S Bメモリー I / F	1	
	M A Z A - C A R E 2 S M A R Tシステム装備	1	
	移設検知装置	1	
	【特別附属品】		
	標準チャック&シリンダ <不要>	1	
	ツールアイ (自動)	1	
	グリースカートリッジEP-1 (2セット)	1	

次頁あり

受注No 3010310900	機番 270797	数量 1台	契約納期 2016 / 1 / 16
機種 QUICK TURN SMART 250 UNIVERSAL (500)		B072	出荷年月日

刃物台、ATC本数 12D	(AT) パレットチェンジ	(PC) 主軸回転数 4000RPM	(SR) 主軸径	(SB) 主軸モーター AC18.5KW	(SP) 出力 200	(KW) 電圧 V	サイクル 60Hz
制御装置 SMART 10.4"LCD	(NC) テーブル、主軸制御	(TI)(SI) ツール規格	銘板 JPN	ROM JPN	表示 ミリ	色 STD.Fホワイト	マニュアル JPN

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	タレットエアブロー	1	
	ボーリングバーホルダーφ40	3	
	ボーリングバーソケット φ16	2	
	ターニングブロック	1	
	【特注附属品・特別仕様】		
	北川製スクロールチャックJN10T	1	
	ツールアイ嵩上げ	1	
	端面バイトホルダー(正転/逆転兼用) <標準不要>	1	
	外径バイトホルダー(正転/逆転) 10"チャック	2	
	用<標準不要>		
	ボーリングバーソケット φ25 <標準不要>	1	
	ボーリングバーソケット φ32 <標準不要>	1	
	ドリルソケット MT NO. 2 <標準不要>	1	
	【注意事項・追記事項】		
	・スクロールチャックとフランジのはめあいは		
	0.5mm余裕を持たせること		
	・スクロールチャックは取り外して出荷のこと		
お願い:	地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物(切粉、切削水、潤滑油など)については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。		
注) この	製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。		