

Brand MAZAK CNC Lathe
Model QTS 250 Year: 2005 S/No. 270797
Control : MAZATROL SMART

《 Specifications 》

Swing on bed : ϕ 660 mm
Swing over cross slide : 343 mm
Max. work diameter : ϕ 380 mm
Max. work length : 510 mm
Max. support load : Chuck 450 kg/ Center 500 kg
Travel X,Y: 210 x 560 mm
Spindle speed : 4,000 rpm
Spindle end : JIS A2-8
Through hole diameter: ϕ 91 mm
ATC : 12 stations
Tailstock travel : 565 mm
Tailstock taper : MT NO.5

Required floor surface : 2,630 x 1,680 mm
Machine height : 1,700 mm
Machine weight : 4,800 kg

《 Options 》

10-inch scroll chuck (Kitagawa JN-10T, hand tightened)
*No hydraulic cylinder
NC tailstock (tailstock)
Tool eye
EIA/ISO code input
Relocation detection device

9 機械本体の標準データ

9-1 本機の主な仕様

1. QT-Smart200/250 心間 500U

項目		単位	QT-Smart200		QT-Smart250	
			標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径	mm	φ212		φ255	
	最大加工径	mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力	mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	132~687		110.5~665.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	【チャックワーク】	kg	200	300	450
【シャフトワーク】		500				
主軸	主軸回転速度 *4	min ⁻¹	35~5,000		35~4,000	
	主軸端形状		JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間	s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格/連続定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.5			
	移動量(テールストック)	mm	565			
	最小推力	N	1000 *8			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
割り出し時間	one/full	s	0.17/0.54			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			
	早送り時定数	X/Z	ms			
	移動量	X	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
Z		560 [555 + 5]				
その他	クーラントタンク CV (無/横出/後出)	L	180/230/170			
	電源容量(連続/30分)	kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm			
		全長	1020			
		全幅 *9	2630			
		全高	1680			
	フロアスペース *9	m ²	1700			
機械質量 *10	kg	4500	4700	4800	4850	

QUICK TURN SMART

		200(500U / 1000U)	200M(500U / 1000U)	250(500U / 1000U)	250M(500U / 1000U)
能力・容量	最大の振り	φ660 mm			
	往復台上の振り	φ343 mm			
	最大加工径 / 標準加工径	φ350 mm / φ212 mm	φ360 mm / φ235 mm	φ380 mm / φ255 mm	φ360 mm / φ255 mm
	最大加工長さ ^{*1}	541 mm / 1063 mm	535 mm / 1055 mm	510.5 mm / 1032.5 mm	504.5 mm / 1024.5 mm
	棒材作業能力 ^{*2}	φ65 mm		φ80 mm	
移動量	X軸移動量	195 mm	225 mm	210 mm	225 mm
	Z軸移動量	560 mm / 1105 mm	605 mm / 1125 mm	560 mm / 1105 mm	605 mm / 1125 mm
主軸	チャックサイズ	8"		10"	
	主軸最大回転速度 ^{*3}	5000 min ⁻¹		4000 min ⁻¹	
	変速レンジ数	無段			
	主軸端	JIS A2-6		JIS A2-8	
	貫通穴径	φ76 mm		φ91 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)			
	取付工具本数	12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm			
	ボーリングバーのシャンク径	φ40 mm			
	刃物台旋回時間	0.17秒 / 1 step	0.23秒 / 1 step	0.17秒 / 1 step	0.23秒 / 1 step
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	4500 min ⁻¹ (オプション:6000 min ⁻¹)	—	4500 min ⁻¹ (オプション:6000 min ⁻¹)
	回転工具主軸加工能力	—	ドリル: φ20 mm	—	ドリル: φ20 mm
	—	—	エンドミル: φ20 mm	—	エンドミル: φ20 mm
	—	—	タップ:M20×2.5	—	タップ:M20×2.5
送り速度	早送り速度: X軸	30000 mm/min			
	早送り速度: Z軸	33000 mm/min			
	早送り速度: C軸	—	555 min ⁻¹	—	555 min ⁻¹
心押台	心押台の移動量	565 mm / 1075 mm			
	テーパ穴の形式	MT-No.5(デッドタイプ) ^{*7} / MT-No.4(ビルトインタイプ) ^{*7}			
電動機	主軸用電動機(30分/連続定格)	15 kW / 11 kW (20 HP / 15 HP) (オプション:18.5 kW / 15 kW(25 HP / 20 HP))	18.5 kW / 15 kW (25 HP / 20 HP)	18.5 kW / 15 kW (25 HP / 20 HP) (オプション:26 kW / 22 kW (35 HP / 30 HP))	
	回転工具主軸用電動機(40%ED)	—	5.5 kW (7.5HP)	—	5.5 kW (7.5HP)
	切削水用電動機	0.18 kW (0.24 HP)			
所要動力源	電源(連続定格)	23.3 kVA		28.7 kVA	
	空気圧源	200 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 75 L/min (標準状態)	200M 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 150 L/min (標準状態)	250 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 85L/min (標準状態)	250M 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) 160 L/min (標準状態)
タンク容量	切削水タンク容量 ^{*5}	180 L / 270 L			
機械の大きさ	機械の高さ	1700 mm / 1820 mm			
	所要床面の大きさ ^{*6}	2630 mm × 1680 mm / 3385 mm × 1720 mm			
	機械質量	4500 kg / 5500 kg [4700 kg / 5700 kg] ^{*8}	4900 kg / 5900 kg	4800 kg / 5800 kg [4850 kg / 5850 kg] ^{*8}	5000 kg / 6000 kg [5050 kg / 6050 kg] ^{*8}

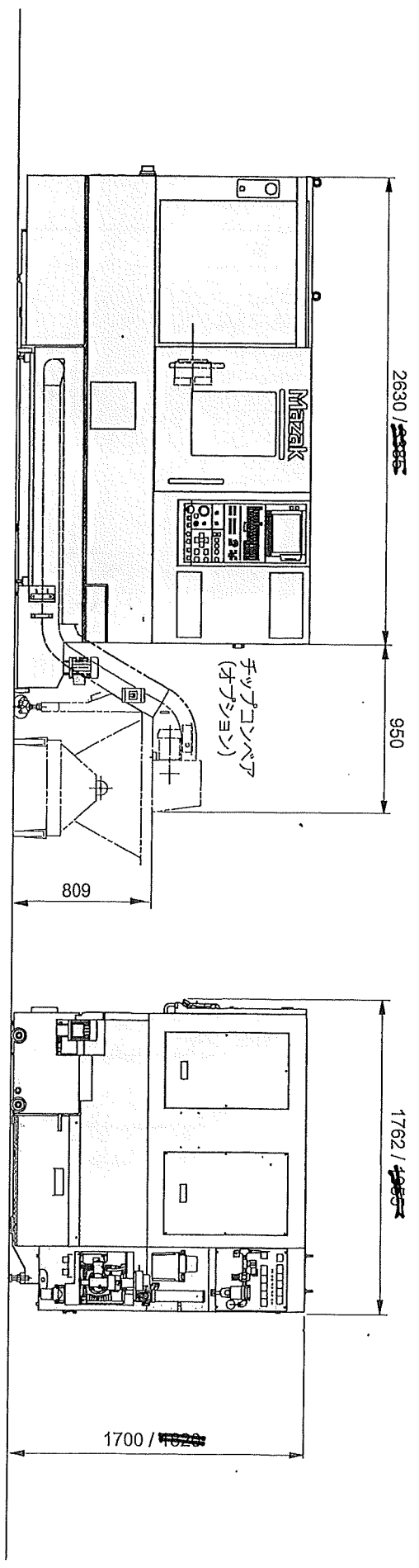
(注) *1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。
 *2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。詳細は当社までお問合せ下さい。
 *3 主軸最大回転速度はチャックの仕様により制限されます。
 *4 オプション選択時は、空気圧源が必要になります。
 *5 切削水タンク容量は、クーラントタンクの仕様により異なります。
 *6 操作盤は含みません。
 *7 QUICK TURN SMART 200 / 200M / 250 / 250M(500U)はMT NO.5(デッドタイプ)が標準、QUICK TURN SMART 200 / 200M / 250 / 250M(1000U)はMT NO.4(ビルトインタイプ)が標準です。
 *8 []はオプション主軸装着時の質量です。

MAZATROL SMARTの標準仕様

	マザトロール仕様	EIA/ISO仕様
制御軸	4軸(同時制御3軸)	4軸(同時制御4軸)
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001°	
最大指令値	±99999.9999 mm, ±9999.99999 inch, ±99999.9999°	
高精度制御	滑らかハイゲイン制御、スケールフィードバック*、絶対位置検出	
補間	位置決め(軸独立型、直線補間型)、直線補間、円弧補間、同期タップ* ねじ切り(等ピッチ、可変ピッチ) ポリゴン加工*、極座標補間*、円筒補間*	
送り	早送り、切削送り(毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバーライド (早送り、切削送り、外部オーバーライド、第2オーバーライド、オーバーライドキャンセル) 送り速度自動加減速(直線型時定数一定、指数加速・直線減速選択)、ドライラン	
プログラム記憶容量	登録数: 256, 512*プログラム 320 KB	
表示装置	10.4インチカラーTFT	
NC画面表示言語	表示言語(日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、 フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、 中国語 簡体、中国語 繁体、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語、ブルガリア語)、ワンタッチ言語切換え	
データ入出力	USB	
主軸機能	Sコード出力(8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、 主軸回転数制御(回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバーライド(0~150%)	
工具機能	Tコード出力(8桁バイナリ出力)、工具寿命管理、 予備工具交換、工具管理機能(グループ番号)	
工具補正	刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正	
工具登録本数	64本以下(機械仕様による)	
工具オフセット組数	128組(機械仕様による)	
補助機能	Mコード出力(M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能(B3桁出力)、高速MSTBインタフェース	
座標系制御	マザトロール座標系	機械座標系(機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト) ワーク座標系(ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御(マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル) 手動主軸制御(主軸起動、停止、逆転、寸動)	
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、 オプションブロックスキップ、オプションストップ、マシンロック、送りオーバーライド、 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶(TPS)	
バックグラウンド機能	自動運転中(プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)	
機械補正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正	
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア(ストアードストロークリミット、チャックバリア、テールバリア、工具バリア)、 インタロック(切削開始、軸インタロック)、アラーム	
診断/保守	アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ(PLC)、アラーム・メニュー	
計測機能	手動計測(ツールセット計測、Cオフセット計測、Zオフセット計測)、自動計測(ワーク計測、Zオフセット計測、Cオフセット計測、刃先計測、外部計測) 計測定量補正	

*印はオプションです。
斜体部分はミル仕様で有効な機能です。

QUICK TURN SMART 200, 200M, 250, 250M (500U / 1000U)



mm

受注No. 3010310900	機番 270797	数量 1台	契約納期 2016 / 1 / 16
機種 QUICK TURN SMART 250 UNIVERSAL (500)	B072		出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
12D		4000RPM		AC18.5KW		200	V 60Hz
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
SMART 10.4"LCD			JPN	JPN	ミリ	STD.Fホワイト	JPN

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル (ペーパー)	1	
	インテリジェントサーマルシールド	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (敷板)	1	
	M A Z A K 標準色 (Fホワイト / Sブラック)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	標準ツーリングパッケージ式	1	
	M A Z A T R O L S M A R T 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸AC18.5KW (25HP)仕様	1	
	主軸4000回転仕様	1	
	12D刃物台仕様	1	
	NCテーブルストック	1	
	テーブルストック 推力自動切換	1	
	デットセンタースタックMT5 (500U)	1	
	主軸貫通穴φ91仕様	1	
	チャック爪開閉確認	1	
	絶対位置検出機能	1	
	油圧圧力保証インターロック	1	
	クーラントガイド	1	
	クーラント装置 (ポンプ 180W)	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
	E I A / I S Oコード入力 (標準仕様)	1	
	E I A照合停止	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	ネジ切り機能	1	
	図面寸法直接入力	1	
	L A Nポート	1	
	コンパクトフラッシュメモリ I / F	1	
	U S Bメモリー I / F	1	
	M A Z A - C A R E 2 S M A R Tシステム装備	1	
	移設検知装置	1	
	【特別附属品】		
	標準チャック&シリンダ <不要>	1	
	ツールアイ (自動)	1	
	グリースカートリッジEP-1 (2セット)	1	

次頁あり

