

松浦製 同時5軸マシニング  
LX-160型 2015年製 S/No.19929  
制御装置 : MATSUURA L-TECH 30IB (FANUC-30iMB)  
ATC50本 BBT30 46,000 rpm

### 《機械仕様》

ストローク X : 500 Y : 250 Z : 300 mm  
B : -125~+125° C : 360°  
テーブル上面から主軸端面までの距離 : 30~330 mm (B軸0度の位置)  
パレット作業面の大きさ :  $\phi 112$  mm  
パレット工作物許容質量 : 20 kg  
パレット最大工作物寸法 :  $\phi 160 \times H 200$  mm (制限付き)  
パレット作業面の形状 : タップ穴 M8 x P1.25 x 8ヶ所  
パレットの数 : 2APC  
パレット最小割出 : 0.0001° 割出 (B/C軸)  
主軸回転速度 : 400~46,000 rpm  
ツールシャンク : BBT30 (2面拘束)  
工具収容本数 : 50本

所要床面 : 2,700 x 5,500 mm 高さ : 2,646 mm  
機械重量 (NG装置,ATGマガジン含む) : 5,600 kg

### 《オプション内容》

スケールフィードバック X・Y・Z軸  
機内スクリュウコンベア  
高圧クーラント 2Mpa 外部供給切替  
バキュームタイプ クーラントスルーC20BAR  
〔パイプ付ドロバ/回転継手/エアプロー用電磁弁の追加  
バキューム機能/回路切替弁追加。高圧ポンプ20BAR。  
100Lタンク付別置切削油温度コントローラー小  
自動計測/自動芯出し (OMP-40 レニショー製)  
工具破損/全自動工具長測定 (レーザー式 ブルーム製)  
プログラム記憶容量 2Mバイト  
高速高精度パッケージ  
〔IZ-2/150NF、ナノスムージング、ナノスムージング2、  
最適トルク加減速、データサーバ  
5軸パッケージ  
〔IZ-1/30NF、最適トルク加減速、工具先端点制御、  
3D工具径補正、傾斜面割出指令、工具姿勢制御、  
ワーク設置誤差補正、インバースタイム送り  
工具補正組数追加 : 合計200組

# LX-160

より高速、より高精度!!  
進化を続けるリニアモータマシン



両端支持 B/C 軸テーブル



※ 338 本工具マガジン、PC91 装着機



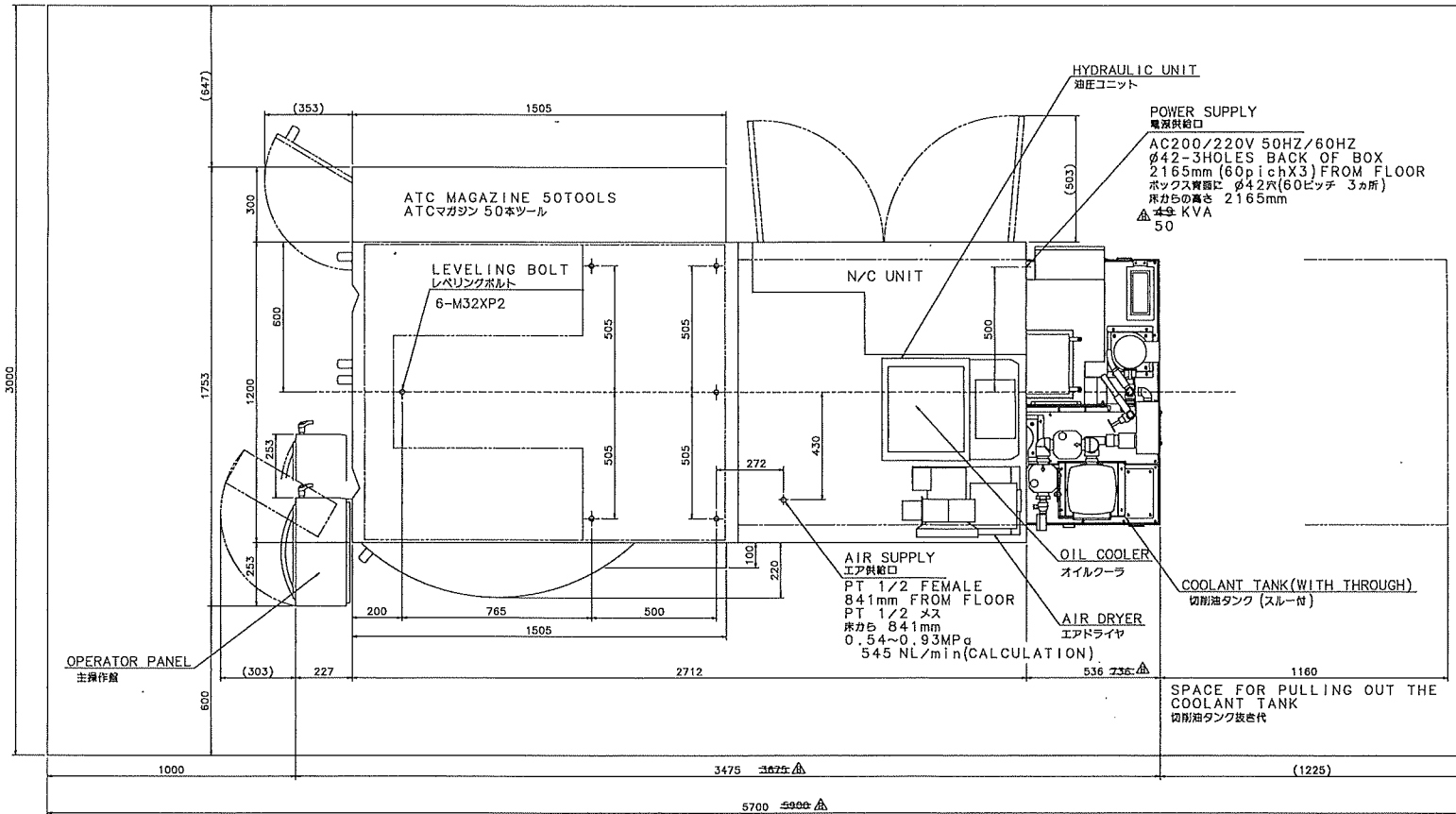
※ 50 本工具マガジン、PC2 装着機

		<b>LX-160</b>
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	500 / 250 / 300
軸移動量 (B/C)	deg	-125 ~ +125 / 360
作業面の大きさ	mm	ø100 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準</span> ø112 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PC付き</span>
最大工作物寸法	mm	ø160 x H230 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ピュレット形状</span> ø160 x H200 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">PC付き</span>
工作物許容質量	kg	20
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	46,000 : BT30 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準</span> 46,000 : HSK-E40 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">オプション</span>
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	90
早送り速度 (B/C)	min <sup>-1</sup>	100 / 200
工具本数		10 : BT30 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準</span> 30 / 50 : BT30 128 / 188 / 248 / 308 / 338 : BT30 10 : HSK-E40 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">オプション</span> 30 / 50 : HSK-E40 128 / 188 / 248 / 308 / 338 : HSK-E40
パレット数		固定テーブル <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">標準</span> 2 42 : リニアパレットシステム <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">オプション</span> 91 : リニアパレットシステム
NC 装置		<b>Matsura L-Tech 30i</b>

LX-160, LF-160 FLOOR PLAN PC2, 50TOOLS

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>○容量</li> <li>X軸ストローク : 400mm</li> <li>Y軸ストローク : 200mm</li> <li>Z軸ストローク : 300mm</li> <li>B軸ストローク : -125~+125deg</li> <li>C軸ストローク : 360deg</li> <li>○工具収納本数 : 50本 (オプション)</li> <li>○主軸</li> <li>主軸回転速度 : 46,000min<sup>-1</sup> (標準)</li> <li>○パレット</li> <li>パレット数 : 2枚 (オプション)</li> <li>○NC : L-TECH 30IMB</li> <li>○オプション</li> <li>切削油タンク (スルー付)</li> <li>クーラントスルーC 2MPa</li> <li>ロータリワイパ (電気式)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>○CAPACITY</li> <li>X-AXIS TRAVEL : 400mm</li> <li>Y-AXIS TRAVEL : 200mm</li> <li>Z-AXIS TRAVEL : 300mm</li> <li>B-AXIS TRAVEL : -125~+125deg</li> <li>C-AXIS TRAVEL : 360deg</li> <li>○ATC</li> <li>TOOL STORAGE CAPACITY : 50TOOLS (OP.)</li> <li>○SPINDLE SPEED : 46,000min<sup>-1</sup> (STD.)</li> <li>○PALLET</li> <li>NUMBER OF PALLETS : 2PALLETS (OP.)</li> <li>○NC : L-TECH 30IMB</li> <li>○OPTION</li> <li>COOLANT TANK (WITH THROUGH)</li> <li>COOLANT THROUGH C 2MPa</li> <li>ROTARY WIPER (ELECTRIC)</li> </ul> |
|---|---|

Fig. 1



(1) 2PC、50TOOL仕様

据付け