

MATSUURA Brand 5-axis Machining Center
Model : LX-160 YOM : 2015 S/No.:19929
Controller : MATSUURA L-TECH 30IB (FANUC-30iMB)
ATC50 BBT30 46,000 rpm

《Specifications》

Travel : X: 500, Y: 250, Z: 300 mm
B: -125 to +125° , C: 360°
Distance from table top to nose : 30 to 330 mm (B axis 0 degree position)
Size of pallet work surface : ϕ 112 mm
Allowable pallet work weight : 20 kg
Max. pallet work size: ϕ 160 x H 200 mm (with restrictions)
Shape of pallet work surface : Tapped holes M8 x P1.25 x 8 places
Number of pallets : 2APC
Min. pallet index : 0.0001° index (B/C axis)
Spindle speed : 400 to 46,000 rpm
Tool shank : BBT30 (2-face constraint)
Number of tools stored : 50 stations

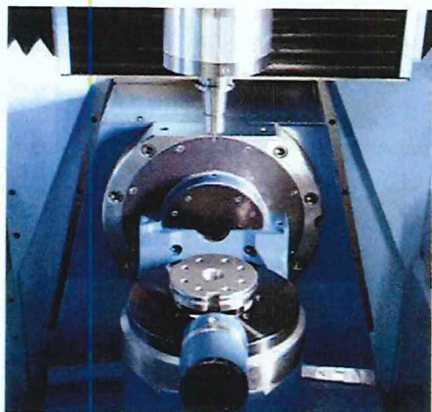
Floor space required : 2,700 x 5,500 mm
Height : 2,646 mm
Machine weight (including NG device and ATG magazine) : 5,600 kg

《Options》

Scale feedback X, Y, Z axes
In-machine screw conveyor
High pressure coolant 2Mpa External supply switching
Vacuum type Coolant through C20BAR
[Addition of piped drawbar/rotary joint/solenoid valve for air blower
[Addition of vacuum function/circuit switching valve. High pressure pump 20 BAR.
Small separate cutting oil temperature controller with 100L tank
Automatic measurement/automatic centering (OMP-40, Renishaw)
Tool damage/fully automatic tool length measurement (laser type, Blum)
Program memory capacity 2MB
High speed and high precision package
[IZ-2/150NF, nano smoothing, nano smoothing 2,
[Optimal torque acceleration/deceleration, data server
5-axis package
[IZ-1/30NF, optimal torque acceleration/deceleration, tool tip point control,
3D tool dia. compensation, inclined surface index command, tool attitude control,
[Workpiece installation error compensation, inverse time feed
Additional tool compensation sets : 200 sets in total

LX-160

より高速、より高精度!!
進化を続けるリニアモータマシン



両端支持 B/C 軸テーブル



※ 338 本工具マガジン、PC91 装着機



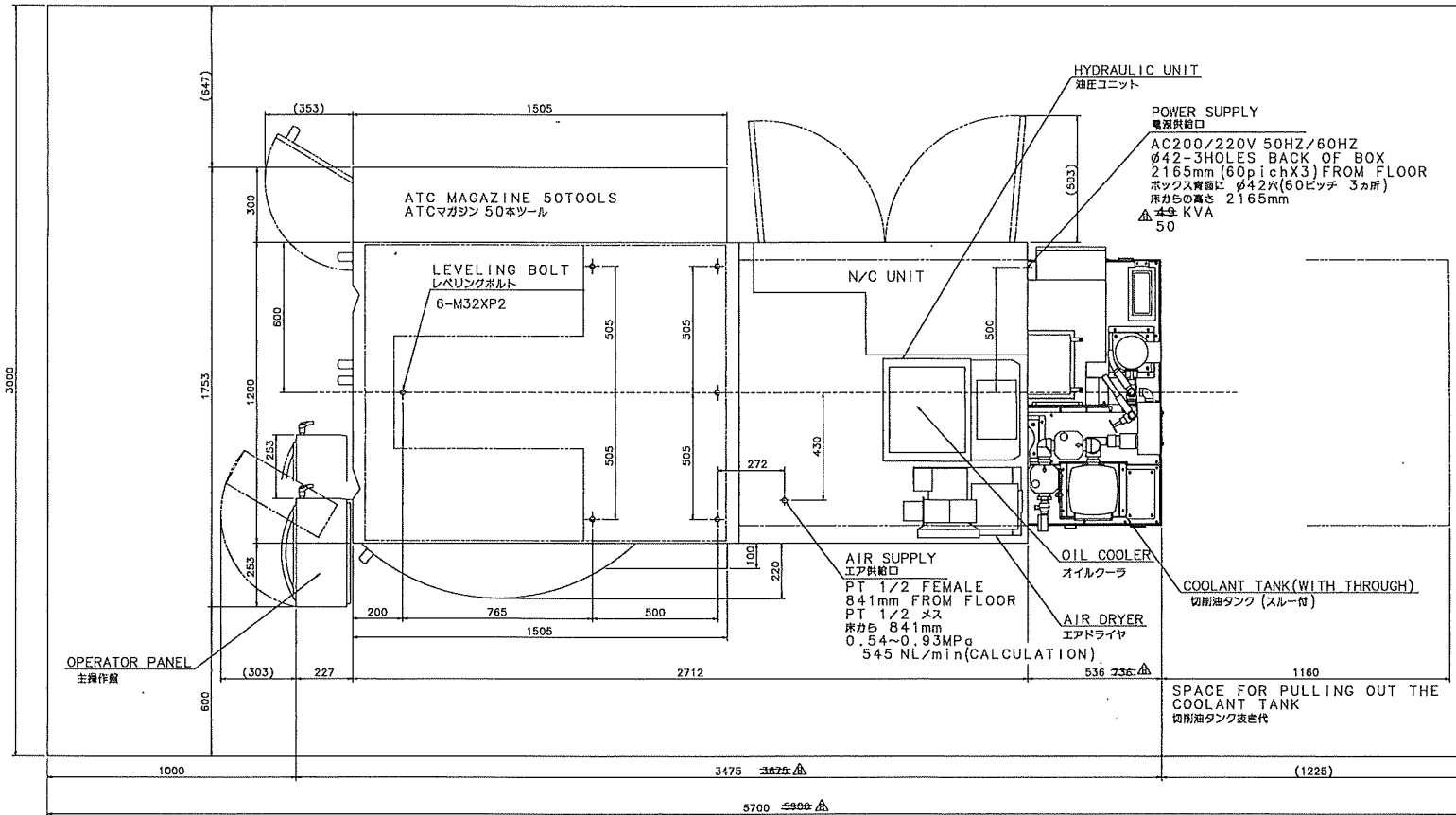
※ 50 本工具マガジン、PC2 装着機

		LX-160
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	500 / 250 / 300
軸移動量 (B/C)	deg	-125 ~ +125 / 360
作業面の大きさ	mm	ø100 <input type="checkbox"/> 標準 ø112 <input checked="" type="checkbox"/> PC付き
最大工作物寸法	mm	ø160 x H230 <input type="checkbox"/> ビュレット形状 ø160 x H200 <input checked="" type="checkbox"/> PC付き
工作物許容質量	kg	20
主軸回転速度	min ⁻¹	46,000 : BT30 <input type="checkbox"/> 標準 46,000 : HSK-E40 <input checked="" type="checkbox"/> オプション
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	90
早送り速度 (B/C)	min ⁻¹	100 / 200
工具本数		10 : BT30 <input type="checkbox"/> 標準 30 / 50 : BT30 128 / 188 / 248 / 308 / 338 : BT30 10 : HSK-E40 <input checked="" type="checkbox"/> オプション 30 / 50 : HSK-E40 128 / 188 / 248 / 308 / 338 : HSK-E40
パレット数		固定テーブル <input type="checkbox"/> 標準 2 42 : リニアパレットシステム <input checked="" type="checkbox"/> オプション 91 : リニアパレットシステム
NC 装置		Matsura L-Tech 30i

LX-160, LF-160 FLOOR PLAN PC2, 50TOOLS

- | | | | |
|----------------------------|--------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| ○容量 | | ○CAPACITY | |
| X軸ストローク | : 400mm | X-AXIS TRAVEL | : 400mm |
| Y軸ストローク | : 200mm | Y-AXIS TRAVEL | : 200mm |
| Z軸ストローク | : 300mm | Z-AXIS TRAVEL | : 300mm |
| B軸ストローク | : -125~+125 deg | B-AXIS TRAVEL | : -125~+125 deg |
| C軸ストローク | : 360 deg | C-AXIS TRAVEL | : 360 deg |
| ○工具収納本数 | : 50本 (オプション) | ○ATC | |
| ○主軸 | | TOOL STORAGE CAPACITY | : 50TOOLS (OP.) |
| 主軸回転速度 | : 46,000min ⁻¹ (標準) | ○SPINDLE SPEED | : 46,000min ⁻¹ (STD.) |
| ○パレット | | ○PALLET | |
| パレット数 | : 2枚 (オプション) | NUMBER OF PALLETS | : 2PALLETS (OP.) |
| ○NC | : L-TECH 30IMB | ○NC | : L-TECH 30IMB |
| ○オプション | | ○OPTION | |
| 切削油タンク (スルー付) | | COOLANT TANK (WITH THROUGH) | |
| クーラントスルーC 2MP _a | | COOLANT THROUGH C 2MP _a | |
| ロータリワイパ (電気式) | | ROTARY WIPER (ELECTRIC) | |

Fig. 1



(1) 2PC、50TOOL仕様

据付け