

ソディック製 NC細穴放電加工機  
K3HN 型 2014年製 S/No.J0644  
制御装置 : LK2

《機械仕様》

テーブル寸法 : 400 x 450 mm  
最大加工物寸法 : 400 x 450 x 300 mm  
最大加工物質量 : 200 kg  
電極装着可能径 :  $\phi$  0.25~3.0 mm  
ストローク X : 300 Y : 400 Z : 300 mm W : 230mm  
ガイド下面からテーブル上面までの距離 : 70 ~ 300 mm  
電気容量 : 3相 6.2kVA/200V

所要床面 : 1,425 x 1,120 mm 高さ : 2,080 mm  
機械重量 : 850kg

《オプション内容》

W軸 NC制御  
手元操作箱  
サビースタンク部 外形寸法 : 706 x 436 x 1,350 mm  
加工径 : VITOL-KS  
質量 : 110 kg  
タンク容量 : 100 L  
加工液濾過方式 : ペーパーフィルタ交換式 HF-17(内圧式)  
高圧ポンプ : 3相 220V 0.75kW  
高圧ポンプ最高液圧 : 8 Mpa  
加工液冷却装置

## 2章 仕様

機械本体・サービスタンクの仕様を掲載しています。

### 1. 機械本体と電源仕様

#### ●機械部

1) テーブル寸法(幅×奥行き)	400 × 450	mm
2) X軸移動距離	300	mm
3) Y軸移動距離	400	mm
4) Z軸移動距離	300	mm
5) W軸移動距離(手動)(NC制御:オプション)	230	mm
6) 最大加工物質量	200	kg
7) 最大加工物寸法(幅×奥行き×高さ)	400 × 450 × 300	mm
8) 電極装着可能径	φ0.25 ~ φ3.0	mm
9) ガイド下面からテーブル上面までの距離	70 ~ 300	mm
10) 機械寸法(幅×奥行き×高さ)	1,425 × 1,120 × 2,080	mm
11) 機械据え付け寸法(幅×奥行き) (メンテナンススペース含まず)	1,425 × 1,620	mm
12) 機械本体質量	850	kg
13) エア圧力	0.5	MPa
14) 電気容量	3相 50/60Hz <del>4.0</del> 6.2	kVA

#### ●サービスタンク部

1) 外形寸法(幅×奥行き×高さ)	706 × 436 × 1,350	mm
2) 加工液	VITOL-KS	
3) 質量(乾燥時)	110	kg
4) タンク容量	100	L
5) 加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 HF-17(内圧式)	
6) 高圧ポンプ	3相 200/220V 0.75	kW
7) 高圧ポンプ最高液圧	8	MPa

#### ●AEF(自動電極供給装置部)

1) 使用電極パイプ径	φ0.5~φ3.0	mm
2) 使用電極長さ	300	mm
3) 電極収納本数	電極径により異なる φ0.5...約40本 φ1...約25本 φ2...約15本 φ3...約5本	



### 3. 加工液冷却装置

#### 3-1. はじめに

加工液冷却装置は、放電加工を行うことで上昇する加工液温および、循環ポンプにより上昇する加工液温を一定にする装置です。

#### 3-2. フロアプラン

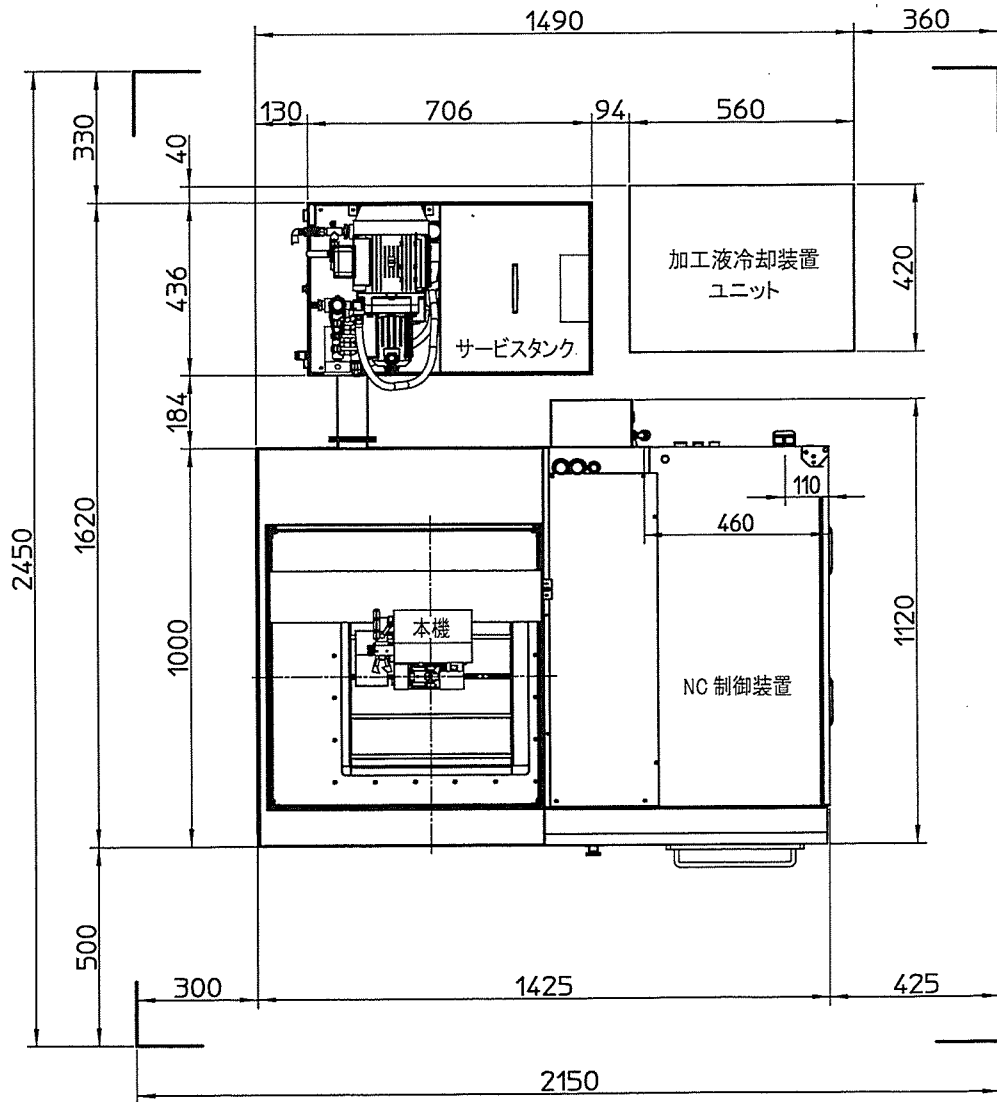
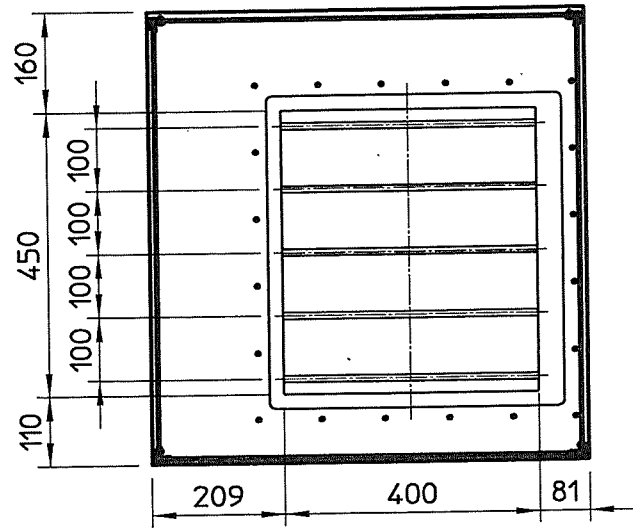
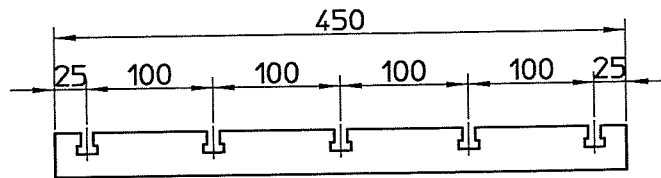


図10-5

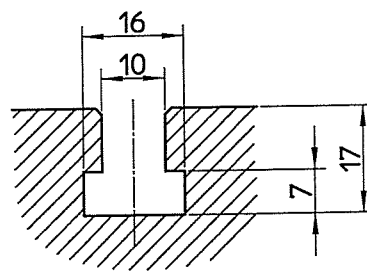
### 3. 作業台寸法概略図



Front



作業テーブル詳細



T溝部詳細図

図 2-3 作業台寸法概略図