

安田工業製 立型マシニングセンター
YBM-950VⅢ型 2009年製 S/No.09-VP1910
制御装置 : FANUC Series 31i A5
ATC40本 BBT40 24,000 rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ : 500 × 1,000 mm
最大積載量 : 800 kg
ストローク X : 900 Y : 500 Z : 350 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離 : 350 ~ 700 mm
主軸回転速度 : 24,000 rpm
ツールシャンク : BBT40 (BIGプラス)
工具収納本数 : 40本

所要床面 : 2,346 × 3,578 mm 高さ : 3,230 mm
機械重量 : 11,000 kg
運転時間 : 362,481h 切削時間 : 55,472h

《オプション内容》

150mm ハイコラム仕様
スケールフィードバック X・Y・Z軸 (0.0001mm指令)
主軸センタースルーエアクーラント (マイクロフォグクーラント)
主軸熱変異補正機能(特殊)
自動計測及び芯出し装置
機体温度制御装置
1軸付加(アンプ含む * モータ別)
一方向位置決め、ヘリカル補間、リジットタップ
なめらか補間、オプションブロックスキップ
ファーストデーターサーバー
カスタムマクロコモン変数追加 600個
プログラム記憶容量 1MB(2560m)
高速加工機能(HAS-3) 最高切削送り速度12000mm/min
機内スクリーコンベア(左右2基)
サブテーブル : 450 × 540 × 150 mm