

マザック製 NC旋盤
SLANT TURN 450B型 2009年式
制御装置:MAZATROL 640T S/No. 217350

《機械仕様》

最大振り : ϕ 716 mm
往復台上の振り : ϕ 518 mm
標準加工径 : ϕ 375 mm
最大加工径 : ϕ 620 mm
最大加工長さ : 1,024 mm
ストローク (X, Z) : 365 x 1,100 mm
主軸回転速度 : 3~1,500 rpm
主軸端形状 : JIS A2-15
主軸貫通穴径 : ϕ 180 mm
刃物台形式 : 12V
テールストック移動量 : 956 mm
テールスピンドル直径 : ϕ 130 mm
テールスピンドル穴形式 : MT5 (BUILT)
テールスピンドル移動量 : 130 mm
チャック サイズ : 24インチ

所要床面 : 4,170 × 2,045 mm
機械の高さ : 2,517 mm (X軸 原点)
機械重量 : 9,500 kg

《オプション》

チャック爪自動開閉
チャック爪開閉確認
チャック爪エアブロー
パワフルクーラント (2.2KW)
自動電源遮断
漏電ブレーカー
過負荷検出装置
3段シグナルタワー
チップコンベア (横出し1,000用)
EIA/ISO オプションパッケージ
主軸オリエント
24インチ中空油圧チャック
北川製B-24/F2511
24インチチャック 対応ツールアイ
フロントドアジ自動開閉 (左側のみ)
両手起動スイッチ
ロボットインターフェース

3 仕様

3-1 総合仕様

項目		単位	SLANT TURN 450	
			芯間 1000	
能力・容量	最大振り	mm/inch	φ716	
	往復台上の振り	mm/inch	φ518	
	チャック・サイズ	inch	24"	
	標準加工径	mm/inch	φ375	
	最大加工径	mm/inch	φ620	
	最大加工長さ	mm/inch	1024	
	最大支持質量 (φ180) (※1)	kg	4300 (チャックワーク) 1500 (センターワーク)	
主 軸	主軸端形状		JIS A2-15"	
	主軸貫通穴径	mm	φ180	
	主軸回転数 (※2)	min ⁻¹ (rpm)	1400	
	30分定格	kW	30	
	最大トルク	N・m (kgf・m)	2324(237)	
刃物台	工具取付本数	本	12	
	工具サイズ	外径旋削	mm/inch	32 × 32 × 170
		内径旋削	mm/inch	φ50
	割出し時間(one/full)	sec	0.5/1.0	
テール ストック	テールストック移動量	mm/inch	956	
	テールスピンドル直径	mm/inch	φ130	
	テールスピンドル穴形式		MT No.5 (BUILT)	
	テールスピンドル移動量	mm/inch	130	
送り軸	X 軸	移動量	mm/inch	365
		早送り速度	m/min inch/min	20 787
	Z 軸	移動量	mm/inch	1100
		早送り速度	m/min inch/min	24 945
制 御	クーラント・タンク容量	L	220	
	総電源容量(連続定格)	kVA	45.6	
機械サイズ	全 長	Mm	4170	
	全 幅	Mm	2045	
	全 高 (X 軸原点)	mm	2517	
	質 量	kg	9500	

(※1) チャック質量を含んだ質量となります。

(※2) チャックにより制限があります。

6 各ユニットの詳細仕様

6-1 主軸台(スピンドル)

主軸台は V ベルトを介して主軸モータと結合されています。ベルトによって伝達された動力は、主軸台に内蔵されている 3 段変速機構により減速され主軸を駆動します。主軸速度は、手動操作時には、NC に回転数 (10 min^{-1} ごと) を直接指示します。また、プログラムによる自動運転時には、切削周速一定制御が行われます。

1. 仕様表(貫通穴径 $\phi 180$)

項 目		単 位	SLANT TURN 450	
主軸端形状		—	JIS A2-15"	
主軸貫通穴径		mm	$\phi 180$	
主軸穴テーパ		—	なし	
主軸回転数		min^{-1} (rpm)	3~1500	
主軸最大支持質量		kg	4300 (チャックワーク) 1500 (センターワーク)	
主軸変速段数		—	3 段ギアシフト(油圧方式)	
主軸用モータ	形 式	—	AC インバータモータ SJ-26A (三菱電機)	
	出 力	30 分定格	30	
		連続定格	22	
主軸定格トルク (30 分定格)		N·m (kgf·m)	2324 (237)	
主軸定格トルク (30 分定格) 主軸軸受	前部軸受	形 式	—	円錐コロ軸受 HR32948JP5NU35 (NSK)
		内径	mm	$\phi 240$
		外径		$\phi 320$
		幅		51
		基本動定格荷重		kN (kgf)
	後部軸受	形 式	—	円錐コロ軸受 HR32944JP5NU35 (NSK)
		内径	mm	$\phi 220$
		外径		$\phi 300$
		幅		51
		基本動定格荷重		kN (kgf)
主軸軸受の潤滑		—	強制潤滑	
主軸台潤滑方法		—	主軸台潤滑ユニットによる強制潤滑	
エンコーダ	形 式	—	OSE 1024-3-15-0	

6-7 特別仕様

標準チャック&シリンダ <不要>
主軸貫通穴φ180仕様(1500rpm)
チャック爪自動開閉
チャック爪開閉確認
チャック爪エアブロー
パワフルクーラント(2.2KW)
自動電源遮断
漏電ブレーカー
過負荷検出装置
3段シグナルタワー
チップコンベア(横出し・1000用)
EIA/ISO オプションパッケージ
立会費(ワーク無し、仕様・外観チェックのみ)
追加立会費(指定ワーク1点追加、材料・ツール要支給)
客先提出仕様書
主軸オリエント
24インチ中空油圧チャック
北川製B-24/F2511H
24インチチャック対応ツールアイ
フロントドア自動開閉(左側のみ)
両手起動スイッチ
ロボットインターフェース