

MAZAK Brand CNC Lathe
Model: SLANT TURN 450B Mfg: 2009
Controller: MAZATROL 640T
S/No. 217350

《 Specifications 》

Maximum swing : ϕ 716 mm
Swing on carriage : ϕ 518 mm
Standard machining dia. : ϕ 375 mm
Max. machining dia. : ϕ 620 mm
Max. machining length : 1,024 mm
Travel (X, Z) : 365 x 1,100 mm
Spindle speed : 3 ~ 1,500 rpm
Spindle end shape : JIS A2-15
Spindle through hole dia. : ϕ 180 mm
Turret : 12 stations
Tail stock travel : 956 mm
Tail spindle dia. : ϕ 130 mm
Tail spindle hole type : MT5 (BUILT)
Tail spindle travel : 130 mm
Chuck size : 24 inches

Required floor space : 4,170 x 2,045 mm
Machine height : 2,517 mm (X-axis origin)
Machine weight : 9,500 kg

《 Options 》

Chuck jaw automatic opening and closing
Chuck jaw opening and closing confirmation
Chuck jaw air blow
Powerful coolant (2.2KW)
Automatic power cut-off
Earth leakage breaker
Overload detection device
3-stage signal tower
Chip conveyor (for side-exit 1,000)
EIA/ISO option package
Spindle orientation
24-inch hollow hydraulic chuck
Kitagawa B-24/F2511
24-inch chuck compatible tool eye
Front door automatic opening and closing (left side only)
Two-handed start switch
Robot interface

3 仕様

3-1 総合仕様

項 目			単 位	SLANT TURN 450
				芯間 1000
能力・容量	最大振り		mm/inch	φ716
	往復台上の振り		mm/inch	φ518
	チャック・サイズ		inch	24"
	標準加工径		mm/inch	φ375
	最大加工径		mm/inch	φ620
	最大加工長さ		mm/inch	1024
	最大支持質量 (φ180) (※1)		kg	4300 (チャックワーク) 1500 (センターワーク)
主 軸	主軸端形状			JIS A2-15°
	主軸貫通穴径		mm	φ180
	主軸回転数 (※2)		min ⁻¹ (rpm)	1400
	30 分定格		kW	30
	最大トルク		N・m (kgf・m)	2324(237)
刃物台	工具取付本数		本	12
	工具サイズ	外径旋削	mm/inch	32 × 32 × 170
		内径旋削	mm/inch	φ50
	割出し時間(one/full)		sec	0.5/1.0
テール ストック	テールストック移動量		mm/inch	956
	テールスピンドル直径		mm/inch	φ130
	テールスピンドル穴形式			MT No.5 (BUILT)
	テールスピンドル移動量		mm/inch	130
送り軸	X 軸	移動量	mm/inch	365
		早送り速度	m/min inch/min	20 787
	Z 軸	移動量	mm/inch	1100
		早送り速度	m/min inch/min	24 945
制 御	クーラント・タンク容量		L	220
	総電源容量(連続定格)		kVA	45.6
機械サイズ	全 長		Mm	4170
	全 幅		Mm	2045
	全 高 (X 軸原点)		mm	2517
	質 量		kg	9500

(※1) チャック質量を含んだ質量となります。

(※2) チャックにより制限があります。

6 各ユニットの詳細仕様

6-1 主軸台(スピンドル)

主軸台は V ベルトを介して主軸モータと結合されています。ベルトによって伝達された動力は、主軸台に内蔵されている 3 段変速機構により減速され主軸を駆動します。主軸速度は、手動操作時には、NC に回転数 (10 min^{-1} ごと) を直接指示します。また、プログラムによる自動運転時には、切削周速一定制御が行われます。

1. 仕様表(貫通穴径 $\phi 180$)

項 目			単 位	SLANT TURN 450
主軸端形状			—	JIS A2-15"
主軸貫通穴径			mm	φ180
主軸穴テーパ			—	なし
主軸回転数			min ⁻¹ (rpm)	3~1500
主軸最大支持質量			kg	4300 (チャックワーク) 1500 (センターワーク)
主軸変速段数			—	3 段ギアシフト(油圧方式)
主軸用モータ	形 式		—	AC インバータモータ SJ-26A (三菱電機)
	出 力	30 分定格	kW	30
		連続定格		22
主軸定格トルク (30 分定格)			N・m (kgf・m)	2324 (237)
主軸定格トルク (30 分定格) 主軸軸受	前部軸受	形式	—	円錐コロ軸受 HR32948JP5NU35 (NSK)
		内径	mm	φ240
		外径		φ320
		幅		51
		基本動定格荷重	kN (kgf)	335 (34000)
	後部軸受	形式	—	円錐コロ軸受 HR32944JP5NU35 (NSK)
		内径	mm	φ220
		外径		φ300
		幅		51
		基本動定格荷重	kN (kgf)	491 (50000)
主軸軸受の潤滑			—	強制潤滑
主軸台潤滑方法			—	主軸台潤滑ユニットによる強制潤滑
エンコーダ	形 式		—	OSE 1024-3-15-0

6-7 特別仕様

標準チャック&シリンダ <不要>

主軸貫通穴φ180仕様(1500rpm)

チャック爪自動開閉

チャック爪開閉確認

チャック爪エアブロー

パワフルクーラント(2.2KW)

自動電源遮断

漏電ブレーカー

過負荷検出装置

3段シグナルタワー

チップコンベア(横出し・1000用)

EIA/ISO オプションパッケージ

立会費(ワーク無し、仕様・外観チェックのみ)

追加立会費(指定ワーク1点追加、材料・ツール要支給)

客先提出仕様書

主軸オリエント

24インチ中空油圧チャック

北川製B-24/F2511H

24インチチャック対応ツールアイ

フロントドア自動開閉(左側のみ)

両手起動スイッチ

ロボットインターフェース