

森精機製 横型マシニングセンター
NH4000 DCG型 2006年製 S/No. NH401FB1016
制御装置 : MSX-501 (FANUC-18iMB)
BBT40 ATC120本 14,000 rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ/枚数 : 400角 / 3パレット
テーブル割出角度 : 0.001° 割出
積載質量 : 400 kg
ワーク最大振り径 : $\phi 630$ mm
ストローク X : 560 Y : 560 Z : 630 mm B : 360°
主軸テーパ穴 : BBT40 (2面拘束)
主軸速度 : 14,000 rpm
工具収納本数 : 120本口

所要床面 : 2,864 × 3,755 mm 高さ : 2,830 mm
機械重量 : 9,600kg

運転時間 : 35,598 h
切削時間 : 26,100 h

《オプション内容》

レニショー製 タッチプローブ
自動工具長測定
チップコンベア : 背面出し(スクレーパ式)
ミストコレクター
ヘリカル補間
一方向位置決め
リジットタップ
カスタムマクロB